

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalniczy-0-8-mm-15kg-miedziowany-kd1150-kraftdele-p-60705.html>

## Drut spawalniczy 0,8 mm 15kg miedziowany KD1150 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>134,40 zł</b>
Cena netto	<b>109,27 zł</b>
Dostępność	<b>Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin</b>
Numer katalogowy	<b>KD1150</b>
Kod producenta	<b>KD1150</b>
Kod EAN	<b>5901638116024</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Drut spawalniczy miedziowany MIG/MAG 0,8 mm — szpula 15 kg KD1150

KD1150 to drut spawalniczy w powłoce miedzianej, przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG stali węglowych i niskostopowych w osłonie dwutlenku węgla lub mieszanki argonowo-CO<sub>2</sub>. Szpula o masie 15 kg z precyzyjnym nawinięciem drutu redukuje ryzyko zaplątania i zapewnia równomierny podawanie materiału przez podajnik spawarki.

Średnica drutu 0,8 mm

Masa szpuli 15 kg

Metoda spawania MIG/MAG

Napięcie spawania 12-16 V

### Charakterystyka produktu

#### **Powłoka miedziana**

Warstwa miedzi na powierzchni drutu zmniejsza opory elektryczne w przewodnicy i dyszy kontaktowej, co przekłada się na stabilniejszy łuk spawalniczy. Powłoka pełni też funkcję ochrony przed korozją podczas przechowywania — drut zachowuje właściwości przez dłuższy czas bez ryzyka utlenienia powierzchni.

### Średnica 0,8 mm

Drut o średnicy 0,8 mm stosowany jest przede wszystkim do spawania blach i elementów o grubości od około 0,6 do 3 mm. Cieńszy drut pozwala na precyzyjniejsze prowadzenie spoiny przy niższych ustawieniach prądu, co ogranicza odkształcenia termiczne spawanych elementów.

### Szpuła 15 kg z precyzyjnym nawinięciem

Równomierne, krzyżowe nawinięcie drutu na szpuli plastikowej zapobiega zsuwaniu się zwojów i blokowaniu podajnika. Masa 15 kg to format przeznaczony do pracy ciągłej — ogranicza częstotliwość wymiany szpuli w porównaniu do mniejszych opakowań 5 kg czy 1 kg.

### Kompatybilność z gazami osłonowymi

Drut przeznaczony do pracy z czystym CO<sub>2</sub> oraz mieszankami Ar/CO<sub>2</sub> (np. 80/20 lub 75/25). Mieszanka argonowo-CO<sub>2</sub> zapewnia spokojniejszy łuk i mniejsze rozpryskiwanie, natomiast czysty CO<sub>2</sub> obniża koszty eksploatacji przy zachowaniu dobrej penetracji spoiny.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD1150
Producent	Kraft&Dele
Średnica drutu	0,8 mm
Masa szpuli	15 kg
Napięcie spawania	12-16 V
Metoda spawania	MIG/MAG
Materiał spawany	Stale węglowe, stale niskostopowe (konstrukcyjne)
Gaz osłonowy	CO <sub>2</sub> , mieszanka Ar/CO <sub>2</sub>
Powłoka drutu	Miedziana
Typ szpuli	Plastikowa
Gwarancja	12 miesięcy

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych i ram nośnych
- Naprawy karoserii i elementów nadwozia pojazdów

- 
- Spawanie blach o grubości od 0,6 do 3 mm
  - Produkcja i naprawa mebli metalowych oraz regałów
  - Spawanie ogrodzeń, bram i elementów małej architektury
  - Prace warsztatowe przy stalach konstrukcyjnych niskostopowych
  - Produkcja i serwis przyczep, maszyn rolniczych i urządzeń przemysłowych

### **Kompatybilność ze spawarką — jak sprawdzić przed zakupem**

Przed zamówieniem szpuli 15 kg należy zweryfikować dwa parametry w instrukcji spawarki: maksymalną masę szpuli akceptowaną przez uchwyt (standardowo 15 kg dla spawarek przemysłowych i półprofesjonalnych) oraz zakres średnic drutu obsługiwanych przez rolki podające. Rolki do drutu 0,8 mm mają rowek oznaczony zazwyczaj jako „0,6-0,8” lub „0,8”. W przypadku spawarek z uchwytem na szpule 5 kg lub 1 kg konieczne jest zastosowanie adaptera lub wymiana uchwytu.

### **Użytkowanie i przechowywanie**

---

Po zamontowaniu szpuli należy przeprowadzić drut przez prowadnicę zgodnie z instrukcją spawarki, ustawiając odpowiednie dociski rolek podających — zbyt duży nacisk może odkształcić drut i powodować blokady w dyszy. Napięcie spawania w zakresie 12-16 V odpowiada pracom na cienkich i średnich blachach stalowych; dokładne ustawienie zależy od grubości materiału i prędkości podawania drutu.

Szpułę należy przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i substancji korozyjnych. Po zakończeniu pracy zaleca się zabezpieczenie wolnego końca drutu przed wywinięciem ze szpuli — np. przez wciśnięcie go w otwór na kołnierzu lub użycie zacisku. Powłoka miedziana zapewnia ochronę przed utlenianiem, jednak długotrwałe przechowywanie w wilgotnym środowisku może wpłynąć na jakość spoiny.