

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalnicy-0-8-mm-5kg-miedziowany-kd1151-p-60703.html>



# Drut spawalnicy 0,8 mm 5kg miedziowany KD1151

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| Cena brutto      | 40,92 zł                                |
| Cena netto       | 33,27 zł                                |
| Dostępność       | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | KD1151                                  |
| Kod producenta   | KD1151                                  |
| Kod EAN          | 5901638116031                           |
| Producent        | KRAFT&DELE                              |

## Opis produktu

### Drut spawalnicy miedziowany 0,8 mm 5 kg — KRAFT&DELE KD1151

KD1151 to drut spawalnicy MIG przeznaczony do spawania stali niestopowej i niskostopowej. Miedziowana powłoka poprawia przewodność elektryczną i ogranicza tarcie w przewodnicy, co przekłada się na stabilność podawania drutu podczas dłuższych sesji spawalnicych. Szpula 5 kg pozwala pracować bez częstych przerw na wymianę materiału.

|                     |
|---------------------|
| Średnica 0,8 mm     |
| Masa szpuli 5 kg    |
| Powłoka Miedziowana |
| Model KD1151        |

## Charakterystyka produktu

### Miedziowana powierzchnia

Cienka warstwa miedzi na powierzchni drutu zmniejsza opory w przewodnicy i dyszy kontaktowej spawarki MIG/MAG. Efektem jest równomierne podawanie materiału i mniejsza liczba zacięć, co ma znaczenie szczególnie przy dłuższych spoinach i pracy seryjnej.

Średnica 0,8 mm

Drut o tej średnicy stosuje się przy spawaniu blach i profili stalowych o grubości od ok. 1 do 4 mm. Pozwala na kontrolę jeziorka spawalniczego i uzyskanie stosunkowo wąskiej spoiny — przydatne przy montażu lżejszych konstrukcji, naprawach i pracach precyzyjniejszych niż spawanie grubościennych elementów.

Szpuła 5 kg

Masa 5 kg to standardowy format szpuli do spawarek warsztatowych i półprofesjonalnych. Zapewnia zapas materiału wystarczający do wielogodzinnej pracy bez konieczności wymiany szpuli, co jest istotne przy pracach seryjnych lub montażowych wymagających wielu spoin.

Przeznaczenie: stal niestopowa

Drut spawalniczy MIG tego typu stosowany jest do łączenia elementów ze stali konstrukcyjnej i niskostopowej — materiałów powszechnie spotykanych w warsztatach, na budowach i przy produkcji lekkich konstrukcji stalowych. Do pracy wymagane jest zastosowanie gazu osłonowego (CO<sub>2</sub> lub mieszanka Ar/CO<sub>2</sub>).

Gaz osłonowy — co wybrać

Drut MIG 0,8 mm wymaga pracy z gazem osłonowym. Najczęściej stosuje się czysty CO<sub>2</sub> (tańszy, głębsze wtopienie, więcej odprysków) lub mieszankę argonu z CO<sub>2</sub> — najczęściej Ar/CO<sub>2</sub> 75/25 lub 80/20 (lepsza jakość spoiny, mniej odprysków). Wybór gazu wpływa na wygląd i właściwości mechaniczne spoiny.

Specyfikacja techniczna

|                       |                                                  |
|-----------------------|--------------------------------------------------|
| Model                 | KD1151                                           |
| Producent             | KRAFT&DELE                                       |
| Średnica drutu        | 0,8 mm                                           |
| Masa szpuli           | 5 kg                                             |
| Powłoka               | Miedziowana                                      |
| Metoda spawania       | MIG/MAG                                          |
| Materiał rodzimy      | Stal niestopowa i niskostopowa                   |
| Wymagany gaz osłonowy | CO <sub>2</sub> lub mieszanka Ar/CO <sub>2</sub> |

---

## Zastosowanie

---

- Naprawy i wzmocnienia elementów stalowych w warsztacie
- Montaż bram, ogrodzeń i balustrad stalowych
- Spawanie lekkich konstrukcji i stelaży metalowych
- Prace instalacyjne i budowlane wymagające powtarzalnych spoin
- Serwis maszyn i urządzeń z elementami ze stali niestopowej
- Produkcja i naprawa mebli metalowych oraz wyposażenia warsztatowego
- Drobne prace karoseryjne na elementach o odpowiedniej grubości blachy

### **Jak sprawdzić kompatybilność ze spawarką**

Przed zakupem należy sprawdzić, czy spawarka obsługuje drut o średnicy 0,8 mm (informacja w instrukcji urządzenia lub na tabliczce znamionowej) oraz czy posiada rolkę podającą z rowkiem dostosowanym do tej średnicy. Standardowe szpule 5 kg montowane są na trzpieniu o średnicy 51 mm — warto to potwierdzić w dokumentacji spawarki.