

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalniczy-0-8-mm-5kg-miedziowany-kd1151-kraftdele-p-60703.html>

Drut spawalniczy 0,8 mm 5kg miedziowany KD1151 KRAFT&DELE

Cena brutto	40,92 zł
Cena netto	33,27 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1151
Kod producenta	KD1151
Kod EAN	5901638116031
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Drut spawalniczy miedziowany 0,8 mm 5 kg — KRAFT&DELE KD1151

KD1151 to drut spawalniczy MIG przeznaczony do spawania stali niestopowej i niskostopowej. Miedziowana powłoka poprawia przewodność elektryczną i ogranicza tarcie w przewodnicy, co przekłada się na stabilność podawania drutu podczas dłuższych sesji spawalniczych. Szpula 5 kg pozwala pracować bez częstych przerw na wymianę materiału.

Średnica 0,8 mm

Masa szpuli 5 kg

Powłoka Miedziowana

Model KD1151

Charakterystyka produktu

Miedziowana powierzchnia

Cienka warstwa miedzi na powierzchni drutu zmniejsza opory w przewodnicy i dyszy kontaktowej spawarki MIG/MAG. Efektem jest równomierne podawanie materiału i mniejsza liczba zacięć, co ma znaczenie szczególnie przy dłuższych spoinach i pracy seryjnej.

Średnica 0,8 mm

Drut o tej średnicy stosuje się przy spawaniu blach i profili stalowych o grubości od ok. 1 do 4 mm. Pozwala na kontrolę jeziora spawalniczego i uzyskanie stosunkowo wąskiej spoiny — przydatne przy montażu lżejszych konstrukcji, naprawach i pracach precyzyjniejszych niż spawanie grubościennych elementów.

Szpuła 5 kg

Masa 5 kg to standardowy format szpuli do spawarek warsztatowych i półprofesjonalnych. Zapewnia zapas materiału wystarczający do wielogodzinnej pracy bez konieczności wymiany szpuli, co jest istotne przy pracach seryjnych lub montażowych wymagających wielu spoin.

Przeznaczenie: stal niestopowa

Drut spawalniczy MIG tego typu stosowany jest do łączenia elementów ze stali konstrukcyjnej i niskostopowej — materiałów powszechnie spotykanych w warsztatach, na budowach i przy produkcji lekkich konstrukcji stalowych. Do pracy wymagane jest zastosowanie gazu osłonowego (CO₂ lub mieszanka Ar/CO₂).

Gaz osłonowy — co wybrać

Drut MIG 0,8 mm wymaga pracy z gazem osłonowym. Najczęściej stosuje się czysty CO₂ (tańszy, głębsze wtopienie, więcej odprysków) lub mieszankę argonu z CO₂ — najczęściej Ar/CO₂ 75/25 lub 80/20 (lepsza jakość spoiny, mniej odprysków). Wybór gazu wpływa na wygląd i właściwości mechaniczne spoiny.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1151
Producent	KRAFT&DELE
Średnica drutu	0,8 mm
Masa szpuli	5 kg
Powłoka	Miedziowana
Metoda spawania	MIG/MAG
Materiał rodzimy	Stal niestopowa i niskostopowa
Wymagany gaz osłonowy	CO ₂ lub mieszanka Ar/CO ₂

Zastosowanie

- Naprawy i wzmocnienia elementów stalowych w warsztacie
- Montaż bram, ogrodzeń i balustrad stalowych
- Spawanie lekkich konstrukcji i stelaży metalowych
- Prace instalacyjne i budowlane wymagające powtarzalnych spoin
- Serwis maszyn i urządzeń z elementami ze stali niestopowej
- Produkcja i naprawa mebli metalowych oraz wyposażenia warsztatowego
- Drobne prace karoseryjne na elementach o odpowiedniej grubości blachy

Jak sprawdzić kompatybilność ze spawarką

Przed zakupem należy sprawdzić, czy spawarka obsługuje drut o średnicy 0,8 mm (informacja w instrukcji urządzenia lub na tabliczce znamionowej) oraz czy posiada rolkę podającą z rowkiem dostosowanym do tej średnicy. Standardowe szpule 5 kg montowane są na trzpieniu o średnicy 51 mm — warto to potwierdzić w dokumentacji spawarki.