

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalnicy-bezgazowy-samooslonowy-1kg-kd1148-p-62927.html>



DRUT SPAWALNICZY BEZGAZOWY SAMOOSŁONOWY 1KG KD1148

Cena brutto	23,56 zł
Cena netto	19,15 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin
Numer katalogowy	KD1148
Kod producenta	KD1148
Kod EAN	5903957008752
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Drut spawalnicy bezgazowy samoosłonowy 0,8mm 1kg — KD1148

Drut rdzeniowy samoosłonowy typu E71T-GS w średnicy 0,8 mm przeznaczony do spawania metodą FCAW (Flux-Cored Arc Welding) bez konieczności stosowania zewnętrznego gazu osłonowego. Materiał wypełnienia rdzenia wytwarza podczas spawania własną osłonę gazowo-żużlową, co umożliwia pracę na otwartej przestrzeni oraz w warunkach utrudnionego dostępu do instalacji gazowej.

Klasyfikacja E71T-GS
Średnica drutu 0,8 mm
Typ szpuli D100 / 1 kg
Metoda spawania MIG / FLUX / FCAW

Charakterystyka produktu

Praca bez gazu osłonowego

Rdzeń drutu zawiera topnik, który podczas łuku elektrycznego generuje osłonę chroniącą jeziorko spawalnicze przed utlenieniem. Eliminuje to konieczność transportu butli z gazem i upraszcza organizację stanowiska pracy, szczególnie w terenie.

Klasyfikacja E71T-GS

Oznaczenie zgodne z normą AWS A5.20. Symbol E71T-GS wskazuje na drut przeznaczony do spawania w jednym ściegu (single pass), w każdej pozycji (cyfra 1), o minimalnej wytrzymałości na rozciąganie 70 ksi (~480 MPa). Nie zalecany do wielościegowego wypełniania spoin.

Średnica 0,8 mm

Mniejsza średnica drutu przekłada się na niższy prąd spawania i mniejsze wtopienie, co jest korzystne przy spawaniu cienkich blach oraz materiałów o grubości do około 3–4 mm. Wymaga podajnika drutu skalibrowanego na rowek 0,8 mm.

Szpula D100 — kompatybilność

Szpula o średnicy zewnętrznej 100 mm, szerokości 45 mm i otworze piasty 17 mm. Format D100 jest standardem w kompaktowych półautomatach MIG/FLUX klasy hobbyistycznej i półprofesjonalnej. Przed zamówieniem należy sprawdzić, czy uchwyt podajnika w urządzeniu obsługuje ten rozmiar.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1148
Rodzaj drutu	Samoosłonowy (flux-cored), E71T-GS
Średnica drutu	0,8 mm
Metoda spawania	MIG / FLUX / FCAW (bez gazu osłonowego)
Materiały bazowe	Stale niestopowe, stale niskostopowe
Typ szpuli	D100
Średnica otworu piasty	17 mm
Średnica rolki	100 mm
Szerokość rolki	45 mm
Masa netto	1 kg

Typowe zastosowania

- Spawanie konstrukcji stalowych ze stali niestopowej i niskostopowej
- Bieżące naprawy i prace konserwacyjne w zakładach przemysłowych
- Naprawy maszyn i urządzeń rolniczych w warunkach polowych
- Spawanie karoserii i elementów podwozia pojazdów (blachy do ~3 mm)

-
- Prace remontowe na budowach i w warsztatach bez dostępu do gazu
 - Spawanie ogrodzeń, bram i lekkich konstrukcji stalowych

Jak sprawdzić kompatybilność z posiadanym urządzeniem

Drut samoosłonowy wymaga podajnika wyposażonego w rowek do drutu rdzeniowego (oznaczony literą U lub V-knurled). Należy sprawdzić w dokumentacji spawarki: obsługiwany rozmiar szpuli (D100/D200), średnicę otworu piasty (tu: 17 mm) oraz zakres średnic drutu (0,8 mm). Polaryzacja elektrod przy spawaniu drutem samoosłonowym jest odwrócona względem spawania z gazem — uchwyt spawalniczy powinien być podłączony do bieguna ujemnego (DCEN), o ile producent urządzenia nie zaleca inaczej.