

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalnicy-samooslonowy-0-8mm-1kg-g74130-geko-p-44048.html>

Drut spawalnicy samoosłonowy 0,8mm 1kg G74130 GEKO

Cena brutto	19,64 zł
Cena netto	15,97 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G74130
Kod producenta	G74130
Kod EAN	5901477173721
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Drut spawalnicy samoosłonowy GEKO G74130

Drut spawalnicy typu flux-cored o średnicy 0,8 mm przeznaczony do spawania metodą MAG bez użycia zewnętrznego gazu osłonowego. Zawiera rdzeń topnikowy, który podczas spawania tworzy ochronną atmosferę gazową wokół jeziora spawalnicy.

Średnica drutu 0,8 mm

Waga szpuli 1 kg

Typ Samoosłonowy

Pakowanie Próżniowe

Charakterystyka techniczna

Rdzeń topnikowy

Drut wypełniony specjalnym topnikiem, który podczas spawania uwalnia gazy ochronne i żużel. Eliminuje to konieczność podłączenia butli z gazem osłonowym, co upraszcza stanowisko spawalnicy i zwiększa mobilność pracy.

Średnica 0,8 mm

Cienka średnica pozwala na spawanie blach o grubości od 0,8 mm wzwyż. Umożliwia precyzyjną kontrolę procesu przy niższych prądach spawania, co ogranicza odkształcenia termiczne materiału.

Szpuła 1 kg

Standardowa waga zapewniająca około 120-140 metrów drutu. Wystarczająca do większości prac warsztatowych i naprawczych, przy zachowaniu kompaktowych wymiarów szpuli (średnica 100 mm, grubość 45 mm).

Pakowanie próżniowe

Opakowanie zabezpiecza drut przed wilgocią i utlenianiem podczas przechowywania. Rdzeń topnikowy jest higroskopijny – wilgoć może powodować pory w spoinie, dlatego szczelne pakowanie ma znaczenie dla jakości spawów.

Specyfikacja techniczna

Model	G74130
Średnica drutu	0,8 mm
Waga szpuli	1 kg
Rodzaj drutu	Samoosłonowy (flux-cored)
Średnica szpuli	100 mm
Średnica otworu montażowego	16 mm
Grubość szpuli	45 mm
Sposób pakowania	Próżniowe

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych bez dostępu do gazu osłonowego
- Prace naprawcze i konserwacyjne w terenie
- Spawanie blach karoseryjnych o grubości od 0,8 mm
- Łączenie profili cienkościennych i rur
- Prace w warunkach utrudniających transport butli z gazem
- Spawanie w pozycjach przymusowych przy mniejszych natężeniach prądu
- Naprawy sprzętu rolniczego i maszyn budowlanych

Kompatybilność ze spawarkami

Drut przeznaczony do spawarek półautomatycznych MIG/MAG. Przed zakupem sprawdź, czy spawarka obsługuje tryb bez gazu (NO GAS) oraz czy mechanizm podawania drutu jest przystosowany do średnicy 0,8 mm. Wymagana jest odpowiednia biegunowość

(zazwyczaj DC-) – szczegóły w instrukcji spawarki. Otwór montażowy szpuli 16 mm jest standardem w większości urządzeń hobby i półprofesjonalnych.

Użytkowanie i przechowywanie

Po otwarciu opakowania próżniowego drut należy wykorzystać w możliwie krótkim czasie lub przechowywać w suchym pomieszczeniu. Wilgoć wnikająca do rdzenia topnikowego powoduje niestabilność łuku i pory w spoinie. Jeśli drut był przechowywany w wilgotnych warunkach, może wymagać suszenia przed użyciem.

Podczas spawania drutem samoosłonowym powstaje więcej dymu i żużla niż przy spawaniu z gazem – konieczna jest skuteczna wentylacja stanowiska pracy. Po spawaniu należy usunąć żużel z powierzchni spoiny szczotką stalową. Spawy drutem samoosłonowym charakteryzują się nieco większą szorstkością powierzchni w porównaniu do spawania z gazem ochronnym.

Parametry spawania

Dla drutu 0,8 mm typowy zakres prądu wynosi 40-120 A, w zależności od grubości materiału i pozycji spawania. Należy stosować niższe natężenia niż przy drucie litym tej samej średnicy. Spawanie wymaga ustawienia odpowiedniej polaryzacji (zwykle DC minus na uchwycie) – odwrotnie niż przy standardowym spawaniu MIG z gazem. Szczegółowe parametry zależą od producenta drutu i typu rdzenia.