

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/drut-spawalniczy-samooslonowy-1-0mm-1kg-g74131-geko-p-44049.html>

Drut spawalniczy samoosłonowy 1,0mm 1kg G74131 GEKO

Cena brutto	24,09 zł
Cena netto	19,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G74131
Kod producenta	G74131
Kod EAN	5901477173738
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Drut spawalniczy samoosłonowy GEKO G74131 - 1,0 mm, 1 kg

Drut spawalniczy typu flux-cored przeznaczony do spawania metodą MIG/MAG bez użycia zewnętrznego gazu osłonowego. Średnica 1,0 mm umożliwia precyzyjne spawanie blach o grubości od 0,8 mm.

Średnica drutu 1,0 mm

Waga szpuli 1 kg

Typ drutu Samoosłonowy

Pakowanie Próżniowe

Charakterystyka techniczna

Technologia samoosłonowa

Rdzeń drutu wypełniony jest topnikiem, który podczas spawania tworzy atmosferę ochronną i żużel. Eliminuje to konieczność podłączania butli z gazem osłonowym CO2 lub mieszanki Ar/CO2, co upraszcza konfigurację spawarki i obniża koszty eksploatacji.

Średnica 1,0 mm

Cienka średnica drutu pozwala na spawanie blach od 0,8 mm przy mniejszym natężeniu prądu (zazwyczaj 40-90 A). Zapewnia precyzję przy delikatnych pracach i mniejsze ryzyko przepalenia cienkościennych elementów.

Szpula 1 kg

Standardowa waga szpuli o średnicy 100 mm i otworze montażowym 16 mm. Kompatybilna z większością półautomatów spawalniczych MIG/MAG. Grubość szpuli 45 mm umożliwia stabilne prowadzenie drutu przez podajnik.

Pakowanie próżniowe

Opakowanie próżniowe chroni drut przed wilgocią i utlenianiem podczas przechowywania. Zapewnia zachowanie właściwości spawalniczych i minimalizuje ryzyko porowatości spoiny spowodowanej zawilgoceniem topnika.

Specyfikacja techniczna

Model	G74131
Producent	GEKO
Średnica drutu	1,0 mm
Waga szpuli	1 kg
Rodzaj drutu	Samoosłonowy (flux-cored)
Średnica szpuli	100 mm
Średnica otworu montażowego	16 mm
Grubość szpuli	45 mm
Sposób pakowania	Próżniowe

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych o grubości od 0,8 mm
- Prace montażowe w terenie bez dostępu do butli gazowej
- Naprawy i konserwacja maszyn rolniczych
- Spawanie karoserii i elementów nadwozia
- Prace warsztatowe w małych warsztatach ślusarskich
- Spawanie ogrodzeń, bram i konstrukcji metalowych
- Naprawy narzędzi i osprzętu gospodarczego
- Prace hobbystyczne i domowe przy użyciu spawarek MIG

Kompatybilność ze spawarką

Przed zakupem należy sprawdzić, czy spawarka obsługuje tryb pracy z drutem samoosłonowym. Wymaga to odwrócenia

biegunowości (DC-) oraz zastosowania odpowiednich rolek podających z rowkiem 0,8-1,0 mm. Nie stosować dysz gazowych – drut musi mieć bezpośredni kontakt z powietrzem dla prawidłowego działania topnika.

Użytkowanie i konserwacja

Po otwarciu opakowania próżniowego drut należy przechowywać w suchym miejscu, w temperaturze pokojowej. Zawilgocony topnik może powodować pęknięcia i porowatość spoiny. Przed rozpoczęciem spawania należy usunąć pierwsze 20-30 cm drutu, jeśli szpula była długo przechowywana.

Podczas spawania zaleca się stosowanie prądu stałego DC- (minus na uchwycie spawalniczym). Napięcie robocze należy dostosować do grubości materiału – zazwyczaj 16-20 V dla blach cienkich. Spawanie wykonywać techniką popychania (torch skierowany w kierunku spawania), co zapewnia lepszą ochronę jeziorka spawalniczego przez żużel.

Po spawaniu należy usunąć żużel przy użyciu młotka i szczotki drucianej. Spoina wykonana drutem samoosłonowym może wymagać dodatkowego oczyszczenia przed malowaniem lub dalszą obróbką.

Produkty powiązane

Do pracy z drutem samoosłonowym przydatne mogą być: rolki podające 0,8-1,0 mm do spawarek MIG, końcówki prądowe M6 lub M8 (w zależności od uchwytu), szczotki druciane do usuwania żużla oraz młotki spawalnicze. W przypadku prac wymagających gazu osłonowego warto rozważyć drut pełny SG2 o średnicy 0,8-1,0 mm.