

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dwustronny-obcinak-do-laminatow-i-oklein-g33140-geko-p-33154.html>

Dwustronny obcinak do laminatów i oklein G33140 GEKO

Cena brutto	16,29 zł
Cena netto	13,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G33140
Kod producenta	G33140
Kod EAN	5901477162862
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dwustronny obcinak do laminatów i oklein GEKO G33140

Narzędzie ręczne przeznaczone do precyzyjnego przycinania i wykańczania krawędzi materiałów okleinowych. Wyposażone w dwa rodzaje ostrzy — proste do standardowego cięcia oraz ukośne do fazowania.

Zakres grubości materiału 13-25 mm

Rodzaje ostrzy Proste + ukośne

Model G33140

Wyposażenie Zapasowe ostrza

Charakterystyka techniczna

Dwustronna konstrukcja

Obcinak wyposażony w dwa niezależne zestawy ostrzy, co eliminuje konieczność wymiany narzędzia podczas pracy. Jeden komplet służy do standardowego przycinania, drugi do fazowania krawędzi pod kątem.

Zakres grubości 13-25 mm

Parametr określa maksymalną grubość materiału, z którym może pracować narzędzie. Obejmuje typowe płyty meblowe o grubości 16 mm, 18 mm oraz 22 mm wraz z naklejoną okleiną.

Ostrze proste

Służy do standardowego przycinania wystających nadmiarów okleiny lub laminatu wzdłuż krawędzi płyty. Zapewnia cięcie prostopadłe do powierzchni, bez fazowania.

Ostrze ukośne

Przeznaczone do fazowania krawędzi — wykonywania skosów pod kątem, co zapobiega odpryskom i nadaje wykończeniu profesjonalny wygląd. Szczególnie przydatne przy laminatach HPL.

Specyfikacja techniczna

Model	G33140
Producent	GEKO
Przeznaczenie	Przycinanie laminatów, oklein, obrzeży meblowych
Zakres grubości materiału	13-25 mm
Rodzaj ostrzy	Proste (standardowe cięcie) + ukośne (fazowanie)
Wyposażenie dodatkowe	Zapasowy komplet ostrzy
Typ narzędzia	Ręczne, mechaniczne

Zastosowanie

- Przycinanie oklein papierowych, drewnianych i PCV naklejonych na płyty meblowe
- Wykańczanie krawędzi laminatów HPL po oklejeniu
- Usuwanie nadmiaru obrzeży ABS i PCV o grubości do 2 mm
- Fazowanie krawędzi laminatów w celu zabezpieczenia przed odpryskaniem
- Prace wykończeniowe przy produkcji mebli z płyt wiórowych i MDF
- Renowacja i naprawa mebli — odświeżanie uszkodzonych oklein
- Przycinanie materiałów okleiniowych na płytach o grubości 16-22 mm

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem

Zmierz grubość płyty wraz z naklejoną okleiną. Jeśli łączna grubość mieści się w zakresie 13-25 mm, narzędzie będzie działać poprawnie. Dla płyt cieńszych niż 13 mm obcinak może nie dociskać wystarczająco materiału.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy upewnić się, że okleinę naklejono równomiernie i materiał jest dobrze przyczepiony do krawędzi płyty. Obcinak prowadzi się wzdłuż krawędzi z lekkim dociskiem, utrzymując stały kąt względem powierzchni.

Ostrza należy wymieniać, gdy cięcie staje się nieczyste lub wymaga większego nacisku. Tępe ostrze może powodować rozwarstwianie okleiny lub pozostawiać nierówne krawędzie. Zapasowy komplet ostrzy dołączony do zestawu zapewnia ciągłość pracy bez konieczności natychmiastowego zakupu wymienników.

Po zakończeniu pracy narzędzie należy oczyścić z resztek kleju i wiórów drewnianych. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji mechanizmu oraz utrzymuje ostrza w dobrym stanie.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki krawędzi płyt meblowych przydatne mogą być również pilniki do oklein, frezarki krawędziowe oraz strugi do laminatów. W przypadku pracy z grubszymi materiałami warto rozważyć obcinaki z regulowanym zakresem grubości.