

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-diamantowy-do-szlifowania-na-mokro-100mm-200-schmith-sch04d50003-p-59432.html>



Dysk diamentowy do szlifowania na mokro 100mm 200# Schmith SCH04D50003

Cena brutto	11,94 zł
Cena netto	9,71 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D50003
Kod producenta	SCH04D50003
Kod EAN	5902004781815
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Dysk diamentowy do szlifowania na mokro 100mm 200# Schmith SCH04D50003

Diamantowy dysk polerski przeznaczony do pracy na mokro z kamieniami naturalnymi i sztucznymi. Mocowanie na rzep umożliwia szybką wymianę podczas wieloetapowego szlifowania.

Średnica 100 mm
Gradacja 200#
Mocowanie Rzep
Tryb pracy Na mokro

Charakterystyka techniczna

Gradacja 200# - szlifowanie średnioziarniste

Ziarnistość 200 mesh odpowiada etapowi pośredniemu w procesie szlifowania. Usuwa ślady po dyskach grubszych (50-100#), przygotowując powierzchnię pod polerowanie dyskami 400-3000#. Pozostawia matowe wykończenie z widocznymi śladami szlifowania.

Mocowanie na rzep

System mocowania na rzep (velcro) pozwala na wymianę dysku w kilka sekund bez użycia narzędzi. Wymaga podkładki elastycznej z rzepem montowanej na szlifierce kątowej. Stabilne trzymanie podczas pracy zapewnia równomierne szlifowanie.

Praca na mokro

Wymaga stałego doprowadzenia wody podczas szlifowania. Woda chłodzi dysk i materiał, usuwa pyły diamentowe oraz zapobiega przegrzaniu. Praca na sucho skraca żywotność dysku i może uszkodzić szlifowaną powierzchnię.

Średnica 100 mm

Uniwersalny rozmiar kompatybilny z popularnymi szlifierkami kątowymi 115-125 mm. Odpowiedni do szlifowania krawędzi, mniejszych powierzchni oraz pracy w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D50003
Producent	Schmith
Średnica	100 mm
Gradacja	200# (200 mesh)
Typ ziarna	Diamentowe
System mocowania	Rzep (velcro)
Tryb pracy	Na mokro
Przeznaczenie	Szlifowanie kamieni naturalnych i sztucznych, ceramiki

Zastosowanie

- Szlifowanie krawędzi płytek gresowych po cięciu
- Wyrównywanie krawędzi glazury i terakoty
- Szlifowanie powierzchni granitowych
- Obróbka kamienia naturalnego (marmur, granit, kwarcyt)
- Szlifowanie betonowych blatów i posadzek
- Przygotowanie powierzchni pod polerowanie
- Usuwanie zgrubnych śladów po cięciu
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach kamiennych

Kompatybilność z narzędziami

Dysk wymaga podkładki elastycznej z rzepem (tarcza gumowa z mocowaniem velcro) montowanej na trzpieniu szlifierki kątowej.

Standardowo pasuje do szlifierek 115-125 mm z gwintem M14. Sprawdź średnicę podkładki – powinna odpowiadać średnicy dysku (100 mm).

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Zamontuj podkładkę elastyczną z rzepem na szlifierce kątowej. Przymocuj dysk diamentowy do podkładki, dociskając całą powierzchnię. Przed rozpoczęciem pracy upewnij się, że dysk jest równomiernie przylegający do podkładki.

Technika szlifowania

Zapewnij stały dopływ wody do strefy szlifowania – użyj gąbki, spryskiwacza lub systemu podawania wody. Prowadź szlifierkę ruchem równomiernym pod kątem 10-15 stopni do powierzchni. Nie dociskaj zbyt mocno – ciężar narzędzia wystarczy. Pracuj z prędkością 3000-4000 obr/min.

Po zakończeniu pracy

Splucz dysk czystą wodą, usuwając resztki materiału. Przechowuj w suchym miejscu. Okresowo sprawdzaj stan warstwy diamentowej – zużyty dysk traci ziarna i wydłuża czas szlifowania.

Sekwencja szlifowania

Dysk 200# stosuje się jako drugi lub trzeci etap w procesie wielostopniowego szlifowania. Typowa sekwencja: 50# (usunięcie zgrubnych śladów) → 100# → 200# → 400# → 800# → 1500# → 3000# (polerowanie na połysk). Pominięcie etapów powoduje widoczne rysy na powierzchni.

Produkty powiązane

Do kompletu warto rozważyć: podkładkę elastyczną z rzepem 100 mm M14, dyski diamentowe w innych gradacjach (50#, 100#, 400#, 800#), system podawania wody do szlifierki kątowej.

...