

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-diamantowy-do-szlifowania-na-sucho-100mm-200-schmith-sch04d60003-p-59437.html>



Dysk diamentowy do szlifowania na sucho 100mm 200# Schmith SCH04D60003

Cena brutto	14,91 zł
Cena netto	12,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04D60003
Kod producenta	SCH04D60003
Kod EAN	5902004781884
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Dysk diamentowy do szlifowania na sucho 100mm 200# Schmith SCH04D60003

Diamantowy dysk polerski z mocowaniem rzepowym przeznaczony do szlifowania i polerowania kamieni naturalnych oraz sztucznych bez użycia wody. Współpracuje z tarczami elastycznymi z rzepem montowanymi na szlifierkach kątowych.

Średnica 100 mm
Gradacja 200#
Typ mocowania Rzep
Metoda pracy Na sucho

Charakterystyka techniczna

Gradacja 200# - średnie szlifowanie

Oznaczenie 200# (mesh) określa ziarnistość diamentu. Odpowiada to ziarnistości około 70 mikrometrów. Dysk służy do etapu średniego szlifowania, usuwania rys po obróbce grubszymi narzędziami i przygotowania powierzchni pod polerowanie.

Praca na sucho

Konstrukcja dysku umożliwia szlifowanie bez chłodzenia wodą. Eliminuje to konieczność odprowadzania szlamu i ułatwia pracę w warunkach, gdzie dostęp do wody jest ograniczony. Wymaga jednak okresowych przerw na schłodzenie narzędzia.

Mocowanie rzepowe

System rzepu (velcro) zapewnia szybką wymianę dysków bez użycia dodatkowych narzędzi. Dysk montuje się na tarczy elastycznej z rzepem, która z kolei mocowana jest na wrzecionie szlifierki kątowej za pomocą nakrętki.

Średnica 100 mm

Rozmiar dostosowany do szlifierek kątowych 115 mm oraz mniejszych. Zapewnia kompromis między powierzchnią roboczą a zwinnością podczas pracy na krawędziach i trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04D60003
Producent	Schmith
Średnica dysku	100 mm
Gradacja	200# (mesh)
Typ ścierniwa	Diament syntetyczny
Mocowanie	Rzep (velcro)
Metoda pracy	Na sucho
Wymagane osprzęt	Tarcza elastyczna z rzepem

Zastosowanie

- Szlifowanie krawędzi płytek gresowych po cięciu
- Obróbka krawędzi glazury i terakoty
- Polerowanie powierzchni kamienia naturalnego
- Szlifowanie konglomeratów kwarcowych
- Wykańczanie powierzchni betonowych
- Usuwanie nierówności na ceramice technicznej
- Przygotowanie powierzchni granitu pod polerowanie
- Szlifowanie kamienia sztucznego

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i demontaż

Przed montażem upewnij się, że tarcza elastyczna jest czysta i wolna od pyłu. Dociśnij dysk równomiernie do powierzchni rzepu. Przy demontażu oddziel dysk powoli, zaczynając od jednej krawędzi, aby uniknąć uszkodzenia podłoża rzepowego.

Warunki pracy

Praca na sucho generuje znaczne ilości pyłu. Stosuj system odsysania pyłu lub pracuj w dobrze wentylowanym pomieszczeniu. Regularnie sprawdzaj temperaturę dysku – przegrzanie skraca żywotność ścierniwa diamentowego. W przypadku intensywnej pracy rób przerwy co 3-5 minut.

Prędkość obrotowa

Dostosuj prędkość obrotową szlifierki do obrabianego materiału. Dla większości zastosowań zalecana prędkość to 4000-6000 obr/min. Zbyt wysoka prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i szybszego zużycia dysku.

Produkty powiązane

Do pracy z tym dyskiem niezbędna jest tarcza elastyczna z rzepem 100 mm (podstawa gumowa z mocowaniem M14). Dla kompletnego procesu obróbki rozważ zakup dysków o innych gradacjach: 50-100# do zgrubnego szlifowania oraz 400-800# do wykończenia i polerowania.