

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-elastyczny-do-fibry-125mm-m14x2-geko-g00324-p-17652.html>

Dysk elastyczny do fibry 125mm M14X2 GEKO G00324

Cena brutto	7,13 zł
Cena netto	5,80 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00324
Kod producenta	G00324
Kod EAN	5901477127243
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk elastyczny do fibry 125mm M14X2 GEKO G00324

Podkładka gumowa stanowiąca podstawę montażową dla dysków fibrowych. Umożliwia bezpieczne mocowanie ściernic fibrowych na szlifierkach kątowych z gwintem M14 oraz zapewnia elastyczność podczas obróbki powierzchni metalowych i drewnianych.

Średnica 125 mm

Typ mocowania M14x2

Maks. prędkość 12 000 obr/min

Model G00324

Charakterystyka techniczna

Gwint M14x2

Standardowy gwint mocujący stosowany w większości szlifierek kątowych o średnicy tarczy 125 mm. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu wrzeczona w posiadanej szlifierce – niektóre modele wyposażone są w gwint M14x1,5.

Elastyczna konstrukcja

Gumowa struktura dysku amortyzuje wibracje i umożliwia dopasowanie do nierówności obrabianej powierzchni. Zapobiega przegrzewaniu ściernicy fibrowej i przedwczesnemu zużyciu materiału ściernego.

Kompatybilność z dyskami fibrowymi

Przeznaczony do współpracy z dyskami fibrowymi o średnicy 125 mm. Centralna płyta montażowa zapewnia stabilne mocowanie ściernicy poprzez otwór centralny, eliminując ryzyko poślizgu podczas pracy.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość 12 000 obr/min wynika z właściwości materiału gumowego. Przekroczenie tego parametru może prowadzić do deformacji dysku i utraty równowagi podczas pracy, co stanowi zagrożenie bezpieczeństwa.

Specyfikacja techniczna

Średnica dysku	125 mm
Typ mocowania	Gwint M14x2
Maksymalna prędkość obrotowa	12 000 obr/min
Przeznaczenie	Mocowanie dysków fibrowych
Kompatybilne narzędzia	Szlifierki kątowe 125 mm z gwintem M14
Model	GEKO G00324

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni metalowych przy użyciu ściernic fibrowych o różnej gradacji
- Czyszczenie rdzy, farby i powłok z elementów stalowych
- Obróbka spawów i usuwanie zadziorów na konstrukcjach metalowych
- Szlifowanie drewna twardego z zastosowaniem dysków fibrowych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie starych powłok lakierniczych z elementów metalowych i drewnianych
- Wyrównywanie nierówności na powierzchniach płaskich

Prawidłowy kąt pracy

Podczas szlifowania należy prowadzić szlifierkę pod kątem około 15° względem obrabianej powierzchni. Zbyt prostopadłe ustawienie narzędzia zwiększa ryzyko zatarcia ściernicy i powoduje nadmierne obciążenie silnika. Zbyt płaski kąt zmniejsza efektywność obróbki i przyspiesza zużycie dysku fibrowego.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem dysku należy sprawdzić stan gwintu wrzeciona szlifierki oraz upewnić się, że powierzchnie styku są czyste i wolne od zanieczyszczeń. Zużyte lub uszkodzone dyski elastyczne należy wymienić – deformacje powierzchni roboczej prowadzą do nierównomiernego docisku ściernicy i pogorszenia jakości szlifowania.

Podczas pracy dysk elastyczny nagrzewa się wskutek tarcia. Po zakończeniu obróbki należy odczekać na jego schłodzenie przed demontażem. Przechowywanie w miejscu suchym, z dala od źródeł ciepła i ostrych przedmiotów, zapobiega przedwczesnemu starzeniu się gumy.

Regularnie kontroluj stan powierzchni roboczej dysku. Pęknięcia, rozwarstwienia lub nadmierne zużycie środkowej części wskazują na konieczność wymiany. Uszkodzony dysk elastyczny nie zapewnia stabilnego mocowania ściernicy fibrowej, co zwiększa ryzyko jej oderwania podczas pracy.

Produkty powiązane

Do kompletu zaleca się dysponowanie zestawem dysków fibrowych o różnej gradacji (od grubej do drobnej) oraz nakrętką mocującą M14. W przypadku intensywnej pracy warto posiadać zapasowy dysk elastyczny – jego wymiana jest szybka i umożliwia kontynuację pracy bez przestoju.