

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-na-szlifkat125mm-2mm-z-adapterem-geko-g00323-p-17651.html>

Dysk na szlif.kąt.125mm 2mm z adapterem GEKO G00323

Cena brutto	5,49 zł
Cena netto	4,46 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00323
Kod producenta	G00323
Kod EAN	5901477129322
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk na rzep 125 mm z adapterem GEKO G00323

Uniwersalny talerz ścierny na rzep umożliwiający montaż tarcz szlifierskich i polerskich zarówno na szlifierce kątowej, jak i wiertarce. Konstrukcja z gwintem M14 i dołączonym adapterem zapewnia kompatybilność z różnymi narzędziami warsztatowymi.

Średnica dysku 125 mm

Mocowanie podstawowe M14 x 2 mm

Maks. prędkość 12 000 obr/min

Adapter Do wiertarki

Charakterystyka techniczna

System mocowania na rzep

Wzmocniony rzep (velcro) zapewnia stabilne mocowanie tarcz ściernych podczas pracy. Pozwala na szybką wymianę tarcz bez użycia narzędzi — wystarczy oderwać zużytą tarczę i nałożyć nową. Mocowanie zachowuje skuteczność przez cały okres eksploatacji dysku.

Gwint M14 x 2 mm

Standardowy gwint stosowany w szlifierkach kątowych 125 mm. Oznaczenie M14 x 2 mm określa średnicę zewnętrzną gwintu (14 mm) oraz skok gwintu (2 mm). Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w szlifierce — niektóre modele używają M10 lub M14 x 1,5 mm.

Adapter do wiertarki

Dołączony adapter umożliwia montaż dysku w standardowej głowicy zaciskowej wiertarki. Rozwiązanie przydatne przy pracach polerskich i wykończeniowych, gdzie wiertarka oferuje lepszą kontrolę prędkości obrotowej niż szlifierka kąтова. Średnica trzpienia adaptera jest kompatybilna z uchwytami 10-13 mm.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość 12 000 obr/min wynika z wytrzymałości mechanicznej dysku i bezpieczeństwa użytkownika. Przekroczenie tego limitu może prowadzić do odkształcenia talerza lub oderwania materiału ściernego. Większość szlifierek 125 mm pracuje z prędkością 10 000-11 000 obr/min, co mieści się w bezpiecznym zakresie.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00323
Średnica dysku	125 mm
Grubość dysku	2 mm
Typ mocowania podstawowego	Gwint M14 x 2 mm
Typ mocowania alternatywnego	Adapter do wiertarki (uchwyt zaciskowy)
Maksymalna prędkość obrotowa	12 000 obr/min
System mocowania tarcz	Rzep (velcro)
Zawartość zestawu	Dysk na rzep, adapter do wiertarki, krążek papieru ściernego

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed malowaniem lub lakierowaniem
- Wyrównywanie nierówności w szpachli i wypełniaczach
- Usuwanie rdzy i starych powłok lakierniczych z elementów metalowych
- Polerowanie powierzchni lakierowanych i tworzyw sztucznych
- Matowanie powierzchni przed nakładaniem powłok adhezyjnych
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po cięciu metalu
- Szlifowanie elementów kompozytowych i laminatów

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w szlifierce kątovej. Gwint M14 x 2 mm jest standardem w szlifierkach 125 mm, ale niektóre modele (szczególnie starsze lub importowane spoza UE) mogą mieć gwint M10 lub M14 x 1,5 mm. W przypadku wiertarki należy sprawdzić zakres zacisku uchwytu — adapter wymaga uchwytu o pojemności minimum 10 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić, czy dysk jest prawidłowo dokręcony do wrzeciona narzędzia. W przypadku szlifierki kątovej należy używać klucza do dokręcenia nakrętki mocującej. Podczas pracy nie należy wywierać nadmiernego nacisku — ciężar narzędzia jest zazwyczaj wystarczający do skutecznego szlifowania.

Tarcze ściernie montuje się poprzez dociśnięcie do powierzchni dysku — rzep zapewnia natychmiastowe mocowanie. Przed wymianą tarczy należy wyłączyć narzędzie i odczekać do całkowitego zatrzymania się wrzeciona. Zużyte tarcze można oderwać ręcznie, ciągnąc za krawędź.

Powierzchnię rzepu należy okresowo czyścić z pyłu i zanieczyszczeń za pomocą szczotki o sztywnym włosiu. Zatkane pętelki rzepu zmniejszają siłę mocowania tarcz. Nie należy używać rozpuszczalników do czyszczenia — mogą osłabić warstwę klejącą. Po zakończeniu pracy warto zdjąć tarczę ścierną, aby rzep nie tracił sprężystości pod wpływem długotrwałego nacisku.

Bezpieczeństwo podczas pracy

Zawsze należy używać okularów ochronnych i maski przeciwpyłowej. Podczas szlifowania metalu zaleca się stosowanie rękawic ochronnych. Nie wolno przekraczać maksymalnej prędkości obrotowej 12 000 obr/min — należy sprawdzić parametry narzędzia przed uruchomieniem. W przypadku zauważalnych drgań lub hałasu należy natychmiast wyłączyć narzędzie i sprawdzić mocowanie dysku.