

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-na-szlifkat125mm-z-adapterem-eurodysk-geko-g00322-p-17650.html>

Dysk na szlif.kąt.125mm z adapterem Eurodysk GEKO G00322

Cena brutto	5,19 zł
Cena netto	4,22 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00322
Kod producenta	G00322
Kod EAN	5901477102158
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk mocujący na rzep 125 mm z adapterem GEKO G00322

Uniwersalny talerz szlifierski z systemem mocowania na rzep, przystosowany do montażu zarówno na szlifierce kątowej (gwint M14), jak i wiertarce (adapter w zestawie). Umożliwia szybką wymianę krążków ściernych i polerskich podczas prac wykończeniowych.

Średnica 125 mm

Mocowanie podstawowe Gwint M14x2

Adapter Do wiertarki

Maks. prędkość 12 500 obr/min

Charakterystyka techniczna

Podwójny system mocowania

Gwint M14x2 pozwala na bezpośredni montaż na wale szlifierki kątowej. Dołączony adapter umożliwia zamocowanie dysku w uchwycie wiertarki z głowicą zaciskową, rozszerzając możliwości zastosowania.

Mocowanie krążków na rzep

System rzepowy zapewnia szybką wymianę tarcz ściernych bez użycia narzędzi. Wytrzymała warstwa rzepa utrzymuje krążek stabilnie podczas pracy, minimalizując wibracje i ryzyko oderwania.

Średnica 125 mm

Standardowy rozmiar kompatybilny z najpopularniejszymi krążkami szlifierskimi i polerskimi dostępnymi na rynku. Średnica ta odpowiada szlifierkom kątowym o mocy 600-900W.

Ograniczenie prędkości obrotowej

Maksymalna prędkość 12 500 obr/min wynika z wytrzymałości warstwy rzepowej i bezpieczeństwa mocowania krążków. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia dysku lub oderwania tarczy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00322
Średnica dysku	125 mm
Typ mocowania krążków	Rzep (rzep i pętelka)
Gwint mocujący	M14x2 (standard szlifierek kątowych)
Adapter w zestawie	Tak, do wiertarki z uchwytem zaciskowym
Maksymalna prędkość obrotowa	12 500 obr/min
Kompatybilność	Szlifierki kątowe 115-125 mm, wiertarki z adapterem

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewna przed lakierowaniem lub malowaniem
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Polerowanie lakieru samochodowego i elementów metalowych
- Szlifowanie szpachłówki i tynków w pracach remontowych
- Przygotowanie powierzchni do klejenia lub nakładania powłok
- Matowanie i wykańczanie elementów z tworzyw sztucznych
- Czyszczenie spawów i wygładzanie krawędzi po cięciu

Sprawdzenie kompatybilności

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka posiada gwint M14 na wale (standard w modelach 115-125 mm). W przypadku wiertarki adapter pasuje do uchwytów zaciskowych o rozwarciu minimum 13 mm. Upewnij się, że urządzenie nie przekracza maksymalnej prędkości obrotowej 12 500 obr/min przy obciążeniu.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy sprawdzić stabilność mocowania dysku na wale urządzenia. Krążki ścierne mocuje się poprzez dociśnięcie do powierzchni rzepa – prawidłowo zamocowany krążek nie powinien się przesuwać pod wpływem ręcznego nacisku.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię rzepa z pyłu i resztek materiału za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Zanieczyszczenia mogą osłabiać przyczepność kolejnych krążków. Dysk należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed kontaktem z rozpuszczalnikami i olejami, które mogą uszkodzić warstwę rzepową.

Regularnie kontroluj stan gwintu M14 oraz całość dysku pod kątem pęknięć czy deformacji. Uszkodzony dysk mocujący należy wymienić, gdyż może stanowić zagrożenie podczas pracy przy wysokich obrotach.

Produkty powiązane

Do dysku mocującego warto dobrać krążki ścierne na rzep o średnicy 125 mm w różnych gradacjach ziarnistości (od P40 do P400), gąbki polerskie oraz pasty polerskie. W przypadku intensywnej pracy przyda się zapasowy dysk mocujący oraz zestaw kluczy do szlifierki kątowej.