

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-polerski-na-rzep-100mm-m10-g78900a-geko-p-44844.html>

Dysk polerski na rzep 100mm M10 G78900A GEKO

| | |
|------------------|------------------------------------------------|
| Cena brutto | 2,47 zł |
| Cena netto | 2,01 zł |
| Dostępność | Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | G78900A |
| Kod producenta | G78900A |
| Kod EAN | 5901477187377 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Dysk polerski na rzep 100mm M10 G78900A GEKO

Piankowy dysk montażowy do szlifierek kątowych, przeznaczony do mocowania tarcz polerskich i papierów ściernych z systemem rzepowym. Elastyczna pianka dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, umożliwiając precyzyjne polerowanie i szlifowanie nierównych elementów.

Średnica dysku 100 mm

Mocowanie dysku Gwint M10

Mocowanie tarcz Rzep (velcro)

Model G78900A

Charakterystyka techniczna

Piankowa warstwa nośna

Elastyczny podkład z pianki absorbuje nierówności powierzchni i dopasowuje się do profilu obrabianego elementu. Zapobiega przeszlifowaniu krawędzi i pozwala uzyskać równomierne wykończenie na powierzchniach wypukłych i wklęsłych.

System mocowania rzepowego

Warstwa rzepu (velcro) umożliwia szybką wymianę tarcz polerskich i papierów ściernych bez użycia narzędzi. Tarcze mocuje się przez przyciśnięcie, a zdejmuje jednym ruchem, co przyspiesza pracę przy zmianie gradacji ścierniwa.

Gwint montażowy M10

Standardowy gwint M10 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych i polerskich o wrzecionie M10. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w narzędziu – producenci stosują również M14 w większych maszynach.

Średnica 100 mm

Rozmiar dysku dopasowany do kompaktowych szlifierek i polerskich o tarczy 115-125 mm. Umożliwia pracę w trudno dostępnych miejscach i przy detaliach, gdzie większe narzędzia byłyby nieporęczne.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-------------------------|-------------------------------------------|
| Model | G78900A |
| Producent | GEKO |
| Średnica dysku | 100 mm |
| Typ mocowania dysku | Gwint M10 |
| Typ mocowania tarcz | Rzep (velcro) |
| Materiał warstwy nośnej | Pianka elastyczna |
| Przeznaczenie | Tarcze polerskie, papiery ścierne na rzep |

Zastosowanie

- Polerowanie lakieru samochodowego przy usuwaniu zarysowań i hologramów
- Szlifowanie drewna z dopasowaniem do profilu elementów profilowanych
- Wykańczanie powierzchni metalowych po spawaniu i obróbce mechanicznej
- Polerowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Renowacja mebli i powierzchni lakierowanych
- Przygotowanie podłoża przed malowaniem lub lakierowaniem
- Usuwanie rdzy i powłok z elementów metalowych
- Matowienie i satynowanie powierzchni stalowych

Użytkowanie i konserwacja

Dobór tarcz ściernych

Dysk współpracuje wyłącznie z tarczami i papierami wyposażonymi w warstwę rzepową. Przed zakupem tarcz należy upewnić się, że

posiadają oznaczenie "velcro" lub "rzep" oraz odpowiednią średnicę (zazwyczaj 115 mm dla dysku 100 mm). Tarcze bez warstwy rzepu nie będą się trzymać.

Sprawdzanie kompatybilności z narzędziem

Przed montażem należy zweryfikować typ gwintu wrzeciona w szlifierce. Gwint M10 stosowany jest głównie w maszynach o mocy do 1000W i tarczach do 125 mm. Szlifierki o większej mocy często mają gwint M14 – w takim przypadku konieczne jest użycie adaptera lub wybór dysku z odpowiednim gwintem.

Montaż i demontaż

Dysk należy dokręcić ręcznie lub kluczem z umiarkowaną siłą – nadmierne dokręcanie może uszkodzić gwint lub utrudnić późniejszy demontaż. Przed zamontowaniem warto oczyścić gwint wrzeciona z pyłu i pozostałości poprzednich akcesoriów. Po zakończeniu pracy dysk można pozostawić zamontowany lub zdemontować w celu zabezpieczenia warstwy rzepu przed uszkodzeniem.

Konserwacja warstwy rzepu

Warstwa rzepu z czasem zapycha się pyłem ściernym, co zmniejsza siłę trzymania tarcz. Powierzchnię można oczyścić szczotką o sztywnym włosiu lub sprężonym powietrzem. Unikać kontaktu z rozpuszczalnikami i wysoką temperaturą, które mogą uszkodzić klej mocujący rzep do podkładu piankowego.

Produkty powiązane

Do pracy z dyskiem potrzebne są tarcze polerskie lub papiery ścierne z mocowaniem rzepowym o średnicy 115 mm oraz szlifierka kątowna lub polerska z gwintem wrzeciona M10. W zależności od rodzaju obrabianego materiału warto posiadać zestaw tarcz w różnych gradacjach – od grubych (P80-P120) do wykańczających (P800-P2000).