

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-polerski-na-rzep-100mm-m14-g78900-geko-p-33998.html>

Dysk polerski na rzep 100mm M14 G78900 GEKO

Cena brutto	3,99 zł
Cena netto	3,24 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G78900
Kod producenta	G78900
Kod EAN	5901477164729
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk polerski na rzep 100mm M14 GEKO G78900

Elastyczny dysk nośny z piankowym podkładem, przeznaczony do montażu tarcz polerskich i papierów ściernych na szlifownikach kątowych. Konstrukcja z miękką warstwą umożliwia dopasowanie do nieregularnych powierzchni podczas szlifowania i polerowania.

Średnica 100 mm

Mocowanie Gwint M14

System tarcz Rzep

Typ podkładu Piankowy

Charakterystyka techniczna

Piankowy podkład amortyzujący

Elastyczna warstwa pianki dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni, co umożliwia precyzyjne szlifowanie profili, zaokrągleń i nierównych elementów bez ryzyka przeszlifowania krawędzi.

System mocowania na rzep

Rzepa (tzw. velcro) pozwala na szybką wymianę tarcz ściernych bez użycia narzędzi. Tarcze mocuje się poprzez dociśnięcie, a zdejmuje jednym ruchem — przydatne przy częstej zmianie gradacji.

Gwint M14

Standardowy gwint stosowany w większości szlifierek kątowych o mocy 500–2500 W. Przed zakupem warto sprawdzić, czy wrzeciono narzędzia posiada właśnie ten typ gwintu — jest to najczęściej spotykany standard w urządzeniach 115–125 mm.

Średnica 100 mm

Rozmiar dostosowany do mniejszych szlifierek i prac wymagających precyzji. Mniejsza średnica oznacza lepszą kontrolę podczas polerowania detali oraz możliwość pracy w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	G78900
Producent	GEKO
Średnica dysku	100 mm
Typ mocowania do narzędzia	Gwint M14
Typ mocowania tarcz	Rzep (velcro)
Materiał podkładu	Pianka elastyczna
Kompatybilność	Szlifiarki kątowe z gwintem M14

Zastosowanie

- Szlifowanie i polerowanie elementów metalowych (stal, aluminium, stal nierdzewna)
- Przygotowanie powierzchni do lakierowania lub powlekania
- Usuwanie rdzy, farby i starych powłok z zakrzywionych elementów
- Wygładzanie spawów na profilach i rurach
- Polerowanie elementów drewnianych o nieregularnych kształtach
- Prace renowacyjne przy zabytkowych meblach i konstrukcjach
- Obróbka plastików i kompozytów
- Szlifowanie detali w trudno dostępnych miejscach

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i kompatybilność

Przed zakupem sprawdź typ gwintu w szlifierce kątovej — M14 to standard, ale niektóre modele (zwłaszcza starsze lub profesjonalne) mogą mieć M10 lub M16. Dysk wkręca się bezpośrednio na wrzeciono, bez użycia klucza.

Dobór tarcz ściernych

Dysk współpracuje z tarczami na rzep o średnicy 100 mm. Dostępne gradacje: od P40 (grube szlifowanie) do P3000 (polerowanie wykończeniowe). Do metalu stosuj tarcze z tlenku glinu, do drewna — z węgliku krzemu.

Prędkość obrotowa

Piankowy podkład wymaga ostrożności przy wysokich obrotach — zalecane jest ustawienie szlifierki na 3000–6000 obr/min. Zbyt duża prędkość może prowadzić do przegrzania pianki i przedwczesnego zużycia rzepa.

Konserwacja

Regularnie oczyszczaj powierzchnię rzepa z pyłu ściernego, używając szczotki o miękkim włosiu. Unikaj kontaktu z rozpuszczalnikami i olejami — osłabiają one właściwości klejące rzepa. Po zakończeniu pracy zdejmij tarczę, aby zapobiec trwałemu odkształceniu pianki.

Produkty powiązane

Do tego dysku pasują: tarcze ścierne na rzep 100 mm (różne gradacje), tarcze polerskie filcowe 100 mm, tarcze polerskie gąbkowe, pasty polerskie do metalu i drewna.