

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-polerski-na-rzep-125mm-m10-g78901a-geko-p-44843.html>

Dysk polerski na rzep 125mm M10 G78901A GEKO

Cena brutto	3,70 zł
Cena netto	3,01 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G78901A
Kod producenta	G78901A
Kod EAN	5901477187384
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk polerski na rzep 125mm M10 G78901A GEKO

Piankowy talerz podkładowy do montażu tarcz ściernych i polerskich w szlifierkach kątowych oraz polerskich. Elastyczna konstrukcja umożliwia dopasowanie do profilu obrabianej powierzchni.

Srednica 125 mm

Mocowanie dysku Gwint M10

Mocowanie tarcz Rzep (velcro)

Model G78901A

Charakterystyka techniczna

Piankowy podkład

Warstwa pianki o kontrolowanej elastyczności kompensuje nierówności powierzchni, zapewniając równomierny docisk tarczy na całej obrabianej płaszczyźnie. Zmniejsza ryzyko przetarć i lokalnych przegrzań materiału.

System mocowania na rzep

Szybka wymiana tarcz ściernych bez użycia narzędzi. Kompatybilny z krążkami ściernymi z podkładem velcro o średnicy 125 mm.

Mocny chwyt zapewnia stabilność tarczy podczas pracy przy wysokich obrotach.

Gwint M10

Standardowy gwint do montażu na wrzecionie szlifierek kątowych i polerskich. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę gwintu w specyfikacji narzędzia – niektóre modele wymagają gwintu M14.

Średnica 125 mm

Uniwersalny rozmiar pasujący do szlifierek o mocy 500-900W. Odpowiedni do prac wymagających precyzji na powierzchniach o umiarkowanej wielkości. Mniejsza powierzchnia robocza niż dyski 150 mm, co ułatwia kontrolę w trudno dostępnych miejscach.

Specyfikacja techniczna

Model	G78901A
Producent	GEKO
Średnica dysku	125 mm
Typ mocowania dysku	Gwint M10
Typ mocowania tarcz	Rzep (velcro)
Materiał podkładu	Pianka elastyczna
Zastosowanie	Szlifowanie i polerowanie powierzchni płaskich i profilowanych

Zastosowanie

- Szlifowanie lakieru samochodowego przed polerkowaniem
- Usuwanie rys i matowienia z powierzchni lakierowanych
- Przygotowanie powierzchni drewnianych przed wykończeniem
- Polerowanie metali kolorowych i stali nierdzewnej
- Obróbka wypukłych i wklęsłych powierzchni
- Szlifowanie elementów kompozytowych i tworzyw sztucznych
- Usuwanie pozostałości szpachli i wypełniaczy
- Matowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem zweryfikuj gwint wrzeciona w instrukcji obsługi narzędzia. Szlifiereki kątowe 115-125 mm najczęściej używają gwintu M10 lub M14. Użycie dysku o niewłaściwym gwincie uniemożliwi montaż lub spowoduje niestabilność podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem tarczy ścierniej należy sprawdzić stan rzepa – zanieczyszczenia pyłem zmniejszają siłę trzymania. Czyszczenie szczotką z twardym włosiem przywraca właściwości mocujące. Podczas wymiany tarcz unikać siłowego odrywania – lepiej odczepiać od krawędzi.

Maksymalne obroty dysku zależą od parametrów użytego narzędzia. Nie należy przekraczać wartości podanych przez producenta szlifierki. Nadmierne obroty mogą spowodować odkształcenie pianki lub oderwanie tarczy ścierniej.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię dysku z pyłu i resztek materiału. Przechowywanie w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła, wydłuża żywotność pianki i rzepa.

Produkty powiązane

Do dysku polerskiego można stosować krążki ściernie na rzep o gradacji 40-3000, tarcze polerskie z wełny jagnięcej lub mikrofibry oraz gąbki polerskie o różnej twardości. Warto rozważyć zakup zestawu tarcz o różnej gradacji dla etapowego szlifowania.