

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-trzpieniowy-z-wlokniny-do-usuwania-rdzy-100mm-g00648-geko-p-26629.html>

Dysk trzpieniowy z włókniny do usuwania rdzy 100mm G00648 GEKO

Cena brutto	8,40 zł
Cena netto	6,83 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00648
Kod producenta	G00648
Kod EAN	5901477162978
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysk trzpieniowy z włókniny Clean&Strip 100mm - GEKO G00648

Dysk ścierny z elastycznej włókniny przeznaczony do czyszczenia powierzchni z rdzy, farb, spawów i zgorzelin. Przestrzenna struktura włókna zapobiega zapychaniu się narzędzia podczas intensywnej pracy.

Srednica 100 mm

Materiał Włóknina Clean&Strip

Nasyp Węglík krzemu

Model G00648

Charakterystyka techniczna

Włóknina Clean&Strip

Materiał o przestrzennej strukturze charakteryzuje się dużą sprężystością, co umożliwia dopasowanie do powierzchni płaskich i profilowanych. Dzięki elastyczności dysk dociera do trudno dostępnych miejsc bez ryzyka uszkodzenia podłoża.

Nasyp z węgliku krzemu

Ziarna ściernie z węgliku krzemu zapewniają skuteczne usuwanie twardych zanieczyszczeń, takich jak rdza czy zgorzeliny. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na ścieranie, co przekłada się na dłuższą żywotność dysku.

System odprowadzania ciepła i pyłu

Liczne kanałki w strukturze włókniny odprowadzają ciepło i pył z obszaru obróbki. Rozwiązanie to zapobiega przegrzewaniu się materiału i zapychaniu dysku, co zwiększa efektywność pracy.

Uniwersalność zastosowań

Dysk nadaje się do obróbki różnych materiałów – metali kolorowych, stali konstrukcyjnej, stali nierdzewnej, drewna i tworzyw sztucznych. Uniwersalność eliminuje potrzebę wymiany narzędzi przy pracy z różnymi podłożami.

Specyfikacja techniczna

Model	G00648
Producent	GEKO
Materiał dysku	Włóknina Clean&Strip
Nasyp ścierny	Węglik krzemu
Średnica zewnętrzna	100 mm
Typ mocowania	Trzpień

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z powierzchni metalowych przed malowaniem lub spawaniem
- Czyszczenie spawów i usuwanie zadziorów po obróbce mechanicznej
- Usuwanie starych powłok lakierniczych, farb i szpachli
- Czyszczenie zgorzelin powstałych podczas procesów spawalniczych
- Przygotowanie powierzchni stali nierdzewnej do obróbki wykończeniowej
- Czyszczenie elementów z metali kolorowych bez ryzyka uszkodzenia podłoża
- Obróbka drewna – usuwanie starych warstw wykończeniowych
- Czyszczenie powierzchni z tworzyw sztucznych

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i praca z dyskiem

Dysk montuje się na trzpieniu w wiertarce lub szlifierce kątowej. Podczas pracy należy zachować umiarkowaną prędkość obrotową – zbyt wysoka może prowadzić do przegrzania włókniny. Zaleca się wykonywanie ruchów równomiernych bez nadmiernego docisku, co

pozwała włókninie samodzielnie dostosować się do powierzchni.

Kontrola zużycia

Dysk należy regularnie sprawdzać pod kątem zużycia włókniny. Oznaki zapychania się pyłem lub zmniejszona skuteczność czyszczenia wskazują na konieczność wymiany. Przestrzenna struktura materiału wydłuża żywotność dysku w porównaniu z tradycyjnymi tarczami ściernymi.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć dyski o różnych gradacjach oraz szczotki druciane do wstępnego czyszczenia mocno skorodowanych elementów. W przypadku pracy z większymi powierzchniami przydatne mogą być dyski o średnicy 125 mm lub 150 mm.