

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-trzpieniowy-z-wlokniny-do-usuwania-rdzy-75mm-g00643-geko-p-44217.html>

Dysk trzpieniowy z włókniny do usuwania rdzy 75mm G00643 GEKO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 7,70 zł |
| Cena netto | 6,26 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | G00643 |
| Kod producenta | G00643 |
| Kod EAN | 5901477177002 |
| Producent | Narzędzia GEKO |

Opis produktu

Dysk trzpieniowy z włókniny Clean&Strip 75mm GEKO G00643

Dysk ścierny z elastycznej włókniny przeznaczony do usuwania rdzy, farb i zgorzeliny. Przestrzenna struktura materiału zapobiega zapychaniu się narzędzia podczas pracy, a węgiel krzemowy zapewnia skuteczne czyszczenie różnych powierzchni.

Srednica 75 mm

Materiał Włóknina Clean&Strip

Nasyp Węgiel krzemowy

Model G00643

Charakterystyka techniczna

Przestrzenna konstrukcja włókniny

Struktura materiału z licznymi kanałami odprowadza ciepło i pył z dala od obrabianej powierzchni. Zapobiega to zapychaniu się narzędzia i przegrzewaniu materiału, co wydłuża żywotność dysku i poprawia jakość czyszczenia.

Wysoka sprężystość materiału

Elastyczna włóknina dopasowuje się do kształtu obrabianej powierzchni. Umożliwia to czyszczenie zarówno powierzchni płaskich, jak i elementów o złożonej geometrii, krawędzi, spawów czy profili.

Nasyp z węgla krzemu

Ziarna ściernie z węgla krzemu charakteryzują się twardością i ostrością. Skutecznie usuwają tlenki metali, rdzę, farbę i inne zanieczyszczenia bez nadmiernego uszkodzania podłoża.

Montaż trzpieniowy

Dysk wyposażony w trzpień umożliwia szybki montaż w wiertarce, szlifierce prostej lub narzędziu pneumatycznym. Stabilne mocowanie zapewnia bezpieczną pracę przy różnych prędkościach obrotowych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------------|----------------------|
| Model | G00643 |
| Producent | GEKO |
| Średnica zewnętrzna | 75 mm |
| Materiał dysku | Włóknina Clean&Strip |
| Materiał ścierny | Węgiel krzemu |
| Typ mocowania | Trzpień |

Zastosowanie

- Usuwanie rdzy z elementów metalowych
- Czyszczenie spawów po spawaniu
- Usuwanie farb, lakierów i powłok
- Czyszczenie powierzchni ze szpachli
- Usuwanie zgorzeliny po obróbce termicznej
- Przygotowanie powierzchni przed malowaniem lub klejeniem
- Obróbka stali konstrukcyjnej i nierdzewnej
- Czyszczenie metali kolorowych, drewna i tworzyw sztucznych

Materiały do obróbki

Dysk można stosować do obróbki szerokiego spektrum materiałów. Węgiel krzemu jest uniwersalnym materiałem ściernym, który sprawdza się zarówno w przypadku metali twardych, jak i miękkich.

Metale

Stal konstrukcyjna, stal nierdzewna, aluminium, miedź, mosiądz. Włóknina nie pozostawia głębokich rys, co jest istotne przy obróbce stali nierdzewnej, gdzie zachowanie estetyki powierzchni ma znaczenie.

Inne materiały

Drewno twarde i miękkie, tworzywa sztuczne, kompozyty. Elastyczność dysku pozwala na delikatne czyszczenie bez ryzyka uszkodzenia miękkiego podłoża.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić stan dysku – pęknięcia lub uszkodzenia mogą prowadzić do rozerwania narzędzia podczas obrotów. Trzpień powinien być pewnie zamocowany w uchwycie narzędzia.

Podczas pracy należy unikać nadmiernego docisku, który może spowodować przegrzanie materiału i zmniejszyć skuteczność czyszczenia. Włóknina działa efektywnie przy umiarkowanym nacisku – to struktura materiału i ziarna ściernie wykonują pracę, a nie siła nacisku.

Po zakończeniu pracy dysk można oczyścić sprężonym powietrzem, usuwając pozostałości pyłu z kanałów odprowadzających. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od wilgoci i bezpośredniego nasłonecznienia.

Środki ochrony osobistej

Podczas pracy z dyskiem ściernym należy stosować okulary ochronne, rękawice robocze oraz, w przypadku intensywnego pylenia, maskę przeciwpyłową. Pył metalowy i resztki farb mogą być szkodliwe dla dróg oddechowych.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki powierzchni warto rozważyć dyski o różnej gradacji oraz szczotki druciane do wstępnego czyszczenia silnie skorodowanych elementów. Do prac wykończeniowych przydatne mogą być dyski polerskie lub tarcze filcowe.