

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-z-rzepem-do-szlifierki-pneumatycznej-150mm-geko-g00320-p-17648.html>

## Dysk z rzepem do szlifierki pneumatycznej 150mm GEKO G00320

Cena brutto	<b>11,31 zł</b>
Cena netto	<b>9,20 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G00320</b>
Kod producenta	<b>G00320</b>
Kod EAN	<b>5901477128486</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Dysk z rzepem do szlifierki pneumatycznej 150mm GEKO G00320

Talerz ścierny z powierzchnią rzepową przeznaczony do szybkiej wymiany tarcz szlifierskich i polerskich. Montowany bezpośrednio na wrzecionie szlifierek pneumatycznych z gwintem 5/16".

Srednica 150 mm

Gwint mocujący 5/16"

Maks. prędkość 10 000 obr/min

Grubość 11 mm

### Charakterystyka

#### System mocowania na rzep

Powierzchnia pokryta materiałem typu velcro umożliwia natychmiastową wymianę krążków ściernych bez użycia narzędzi. Tarcze mocują się i odczepiają jednym ruchem ręki, co przyspiesza pracę przy zmianie gradacji czy rodzaju ścierniwa.

**Gwint 5/16" (7,94 mm)**

Standardowy rozmiar gwintu stosowany w szlifierkach pneumatycznych. Przed zakupem należy sprawdzić parametry wrzeciona w instrukcji narzędzia – niektóre modele mogą wymagać gwintu M8 lub M10.

### **Maksymalna prędkość 10 000 obr/min**

Parametr określający bezpieczny zakres pracy. Przekroczenie tej wartości może prowadzić do uszkodzenia dysku lub utraty stabilności podczas szlifowania. Typowe szlifierki pneumatyczne pracują w zakresie 4 000–12 000 obr/min.

### **Grubość 11 mm**

Konstrukcja zapewniająca sztywność podczas pracy przy jednoczesnym zachowaniu elastyczności potrzebnej do pracy na lekko profilowanych powierzchniach. Większa grubość zwiększa stabilność i trwałość talerza.

## Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G00320
Średnica dysku	150 mm
Typ mocowania krążków	Rzep (velcro)
Gwint montażowy	5/16" (7,94 mm)
Maksymalna prędkość obrotowa	10 000 obr/min
Grubość dysku	11 mm
Przeznaczenie	Szlifierki pneumatyczne

## Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni drewnianych przed lakierowaniem
- Wyrównywanie lakierów samochodowych i przygotowanie do polerowania
- Usuwanie rdzy i starych powłok z powierzchni metalowych
- Szlifowanie szpachli i mas naprawczych w karoserii
- Polerowanie powierzchni przy użyciu gąbek polerskich na rzep
- Obróbka wykończeniowa elementów z tworzyw sztucznych
- Matowanie powierzchni przed malowaniem

### **Jak sprawdzić kompatybilność z szlifierką**

Przed zakupem należy zweryfikować dwa parametry: rozmiar gwintu wrzeciona (w tym przypadku 5/16") oraz maksymalną prędkość obrotową narzędzia – nie powinna przekraczać 10 000 obr/min. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi szlifierki lub na tabliczce znamionowej urządzenia.

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

Przed montażem dysku należy upewnić się, że gwint wrzeciona jest czysty i wolny od zanieczyszczeń. Dysk należy dokręcić ręcznie z umiarkowaną siłą – nadmierne dokręcanie może utrudnić późniejszy demontaż.

Podczas pracy należy regularnie sprawdzać stan powierzchni rzepowej. Zużycie materiału velcro objawia się osłabieniem trzymania krążków ściernych – w takim przypadku dysk wymaga wymiany.

Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię rzepu z pyłu i resztek ścierniwa za pomocą szczotki o sztywnym włosiu. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność materiału mocującego.

### Produkty powiązane

Do pracy z tym dyskiem potrzebne będą krążki ścierne na rzep o średnicy 150 mm w różnych gradacjach (od P40 do P3000 w zależności od zastosowania) oraz ewentualnie gąbki polerskie do wykończenia powierzchni.