

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysk-z-rzepem-m14-125mm-sudnr1-schmith-p-58335.html>

Dysk z rzepem M14 125mm SUDNR1 SCHMITH

Cena brutto	9,44 zł
Cena netto	7,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SUDNR1
Kod producenta	SUDNR1
Kod EAN	5902004749983
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Dysk z rzepem M14 125mm SCHMITH SUDNR1

Talerz mocujący na rzep do szlifierek kątowych, umożliwiający szybką wymianę krążków ściernych i polerskich. Wyposażony w gwint M14 oraz podkład gąbkowy zwiększający elastyczność podczas pracy.

Średnica dysku 125 mm

Typ mocowania Gwint M14

System wymiany Rzep (velcro)

Średnica trzpienia 6 mm

Charakterystyka

Gwint M14 - standard szlifierek kątowych

Gniazdo gwintowane M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych 115-125 mm dostępnych na rynku. Montaż odbywa się bezpośrednio na wrzecionie szlifierki bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów.

Mocowanie na rzep - szybka wymiana narzędzi

System rzepowy (velcro) umożliwia wymianę krążków ściernych i polerskich w kilka sekund bez użycia narzędzi. Krążki trzymają się stabilnie podczas pracy, a ich zdejmowanie nie wymaga dużej siły.

Podkład gąbkowy - elastyczność i komfort pracy

Warstwa gąbki pomiędzy dyskiem a krążkiem ściernym absorbuje nierówności powierzchni i redukuje wibracje. Sprawdza się szczególnie przy pracach wykończeniowych i polerowaniu profili.

Średnica 125 mm - uniwersalne zastosowanie

Rozmiar 125 mm odpowiada najpopularniejszym krążkom ściernym i polerskim. Dysk współpracuje ze szlifierkami kątowymi o mocy 600-1400 W, zapewniając odpowiednią powierzchnię roboczą.

Specyfikacja techniczna

Model	SUDNR1
Producent	SCHMITH
Średnica dysku	125 mm
Typ mocowania do szlifierki	Gwint M14
Średnica trzpienia	6 mm
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Podkład	Gąbkowy
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni płaskich i profilowanych materiałów metalowych
- Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i innych metali
- Wykańczanie powierzchni lakierowanych i drewnianych
- Usuwanie rdzy, farby i powłok z powierzchni metalowych
- Matowanie i satynowanie powierzchni metalowych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub klejenie
- Prace renowacyjne i konserwatorskie wymagające delikatnego szlifowania

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy upewnić się, że szlifierka kątowa posiada wrzeciono z gwintem M14. Informacja ta znajduje się w instrukcji obsługi lub specyfikacji technicznej narzędzia. Większość szlifierek 115-125 mm wyposażona jest w ten standard mocowania.

Użytkowanie i konserwacja

Przed montażem dysku należy wyłączyć szlifierkę z zasilania. Dysk nakręca się ręcznie na wrzeciono do momentu, gdy będzie pewnie osadzony - nie należy stosować nadmiernej siły. Krążki ścierne montuje się równomiernie dociskając do powierzchni rzepowej, unikając skośnego nakładania.

Podczas pracy należy kontrolować stan powierzchni rzepowej. Zużyta warstwa rzepeu traci zdolność mocowania krążków, co objawia się ich obluźowywaniem podczas szlifowania. Podkład gąbkowy z czasem ulega spłaszczeniu - jeśli przestaje amortyzować wibracje, dysk wymaga wymiany.

Po zakończeniu pracy warto zdjąć krążek ścierny, aby zapobiec trwałemu sklejeniu się rzepeu z pyłem ściernym. Powierzchnię rzepową można oczyścić szczotką z twardym włosiem lub sprężonym powietrzem.

Produkty powiązane

Do pracy z tym dyskiem polecane są krążki ścierne na rzepe o średnicy 125 mm w różnych gradacjach (od P40 do P320 do szlifowania, P400-P2000 do wykańczania), gąbki polerskie na rzepe oraz pasty polerskie do metalu i lakieru.

...