

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dispenser-do-oleju-napełniacz-nalewak-pneumatyczny-8l-g02126-geko-p-34214.html>

Dispenser do oleju – napełniacz/nalewak pneumatyczny 8L G02126 GEKO

Cena brutto	111,76 zł
Cena netto	90,86 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	G02126
Kod producenta	G02126
Kod EAN	5901477170195
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dispenser pneumatyczny do oleju GEKO G02126 – 8L

Pneumatyczny napełniacz do oleju z pojemnikiem 8 litrów, przeznaczony do szybkiego i precyzyjnego nalewania olejów silnikowych, przekładniowych oraz hydraulicznych w warunkach warsztatowych.

Pojemność zbiornika 8 litrów

Zasilanie Pneumatyczne

Ciśnienie pracy max 1,5 kPa

Długość przewodu 1,5 m

Charakterystyka techniczna

Zasilanie pneumatyczne

Urządzenie napędzane sprężonym powietrzem eliminuje konieczność ręcznego pompowania. Wymaga podłączenia do sprężarki warsztatowej – zapewnia stały przepływ oleju bez wysiłku fizycznego.

Manometr z regulacją

Czytelny wskaźnik ciśnienia umożliwia kontrolę parametrów pracy i dostosowanie siły wypływu oleju. Regulacja pozwala dopasować

intensywność nalewania do typu aplikacji.

Giętka końcówka 1,5 m

Elastyczny przewód zakończony wyginaną końcówką umożliwia dotarcie do korków wlewów w trudno dostępnych miejscach – pod maską, w zagłębieniach nadwozia czy przy niskim prześwicie.

Wskaźnik poziomu z podziałką

Przezroczysta skala 1-8 litrów pozwala kontrolować ilość pozostałego oleju w zbiorniku i planować uzupełnienie bez konieczności otwierania pokrywy.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G02126
Typ zasilania	Pneumatyczne (sprężone powietrze)
Pojemność zbiornika	8 litrów
Maksymalne ciśnienie robocze	1,5 kPa (0,015 bar)
Zakres temperatur pracy	od -4°C do +90°C
Długość przewodu olejowego	1,5 m
Typ końcówki	Giętka, elastyczna
Wyposażenie dodatkowe	Manometr z regulacją, wskaźnik poziomu oleju
Przeznaczenie	Oleje silnikowe, przekładniowe, ATF, hamulcowe

Zastosowanie

- Napełnianie olejem silników spalinowych w pojazdach osobowych i dostawczych
- Uzupełnianie oleju w manualnych i automatycznych skrzyniach biegów
- Nalewanie oleju do mostów napędowych i dyferencjałów
- Serwisowanie układów hydraulicznych w maszynach budowlanych
- Obsługa kosiarek, traktorków i maszyn ogrodniczych
- Napełnianie agregatów prądotwórczych i sprężarek
- Prace w warsztatach samochodowych i punktach szybkiej obsługi
- Zastosowania przemysłowe wymagające precyzyjnego dozowania oleju

Parametry pracy – praktyczne znaczenie

Ciśnienie robocze 1,5 kPa

Wartość ta odpowiada 0,015 bar, co oznacza delikatny przepływ oleju bez ryzyka rozpryskiwania lub tworzenia piany. Niskie ciśnienie zapewnia kontrolowane nalewanie nawet przy pełnym otwarciu zaworu.

Zakres temperatur -4°C do +90°C

Urządzenie może pracować w nieogrzewanych warsztatach zimą oraz przy obsłudze gorących agregatów. Materiały uszczelniające zachowują właściwości w szerokim zakresie termicznym, co zapobiega wyciekom.

Kompatybilność z rodzajami olejów

Dyspenser obsługuje oleje mineralne i syntetyczne o różnej lepkości: silnikowe (5W-30 do 20W-50), przekładniowe (75W-90, 80W-140), ATF oraz płyny hamulcowe DOT. Nie jest przeznaczony do substancji żrących ani rozpuszczalników.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy przepłukać zbiornik czystym olejem, aby usunąć ewentualne zanieczyszczenia z produkcji. Podłączenie do instalacji pneumatycznej wymaga zastosowania złączki szybkozłącznej zgodnej ze standardem warsztatowym (najczęściej 1/4").

Podczas pracy zaleca się ustawienie ciśnienia sprężarki na poziomie 6-8 bar – dyspenser automatycznie redukuje je do wartości roboczej. Po zakończeniu nalewania należy zwolnić ciśnienie z przewodu, aby zapobiec kapaniu oleju z końcówki.

Regularna konserwacja obejmuje czyszczenie wskaźnika poziomu oraz kontrolę szczelności połączeń. Przy przechowywaniu w niskich temperaturach warto opróżnić zbiornik z oleju, aby uniknąć zagęszczenia pozostałości.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi warto rozważyć: zestawy kluczy do korków spustowych, lejki z sitkiem do wstępnego filtrowania oleju, pojemniki na zużyty olej oraz manometry kontrolne do weryfikacji ciśnienia w instalacji pneumatycznej.