

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysza-gazowa-polautomatyczna-stozkowa-do-mag250-geko-g80034d-p-20121.html>

Dysza gazowa półautomatyczna stożkowa do MAG250 GEKO G80034D

Cena brutto	9,96 zł
Cena netto	8,10 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80034D
Kod producenta	G80034D
Kod EAN	5901477127038
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysza gazowa półautomatyczna stożkowa do MAG250 GEKO G80034D

Wymienny element uchwyty spawalniczego do spawarek MAG, zapewniający równomierny przepływ gazu ochronnego wokół strefy spawania. Konstrukcja stożkowa poprawia dostęp do miejsca spawania i stabilność łuku.

Typ Dysza gazowa stożkowa

Kompatybilność MAG250

Model G80034D

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Konstrukcja stożkowa

Geometria stożkowa kierunkuje przepływ gazu ochronnego, koncentrując go wokół strefy spawania. Zwiększa to dostęp do trudnych miejsc i umożliwia spawanie w narożach oraz przy krawędziach elementów.

Materiał odporny na temperaturę

Wykonanie z materiałów żaroodpornych zapewnia stabilność wymiarową przy temperaturach spawania. Dysza zachowuje kształt i właściwości przy wielokrotnym narażeniu na wysoką temperaturę.

Kompatybilność z MAG250

Wymiary i gwint dostosowane do standardowych uchwytów spawalniczych w spawarkach MAG250. Pasuje do popularnych modeli półautomatów stosowanych w warsztatach i produkcji.

Szybka wymiana

Standardowe połączenie gwintowe umożliwia wymianę dyszy bez specjalistycznych narzędzi. Proces wymiany trwa kilkadziesiąt sekund, co minimalizuje przestoje w pracy.

Specyfikacja techniczna

Model	G80034D
Producent	GEKO
Typ dyszy	Stożkowa
Przeznaczenie	Spawarki półautomatyczne MAG
Kompatybilność	MAG250
Zastosowanie	Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas)

Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych w warsztatach ślusarskich
- Prace remontowe i konserwacyjne maszyn przemysłowych
- Produkcja elementów metalowych w małych i średnich seriach
- Spawanie ram, krat i ogrodzeń
- Naprawy pojazdów i maszyn rolniczych
- Prace montażowe na budowach
- Spawanie w warunkach warsztatowych i terenowych

Rola dyszy gazowej w spawaniu MAG

Dysza gazowa stanowi końcowy element systemu doprowadzania gazu ochronnego w uchwycie spawalniczym. Jej zadaniem jest ukierunkowanie strumienia gazu (zwykle mieszanki argonu z CO₂) wokół łuku elektrycznego i jeziorka spawalniczego. Gaz ochronny wypiera tlen i azot z atmosfery, zapobiegając utlenianiu i azotowaniu spoiny podczas krzepnięcia.

Kształt stożkowej dyszy wpływa na rozkład prędkości gazu. Zwężający się przekrój przyspiesza strumień, co poprawia

penetrację osłony gazowej, szczególnie przy spawaniu w pozycjach przymusowych lub w obecności przeciągów powietrza. Jednocześnie stożkowa geometria nie ogranicza widoczności miejsca spawania, co ma znaczenie przy precyzyjnych pracach.

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem dyszy należy zweryfikować typ uchwyty spawalniczego w posiadanej spawarce. Dysza G80034D pasuje do standardowych uchwytów stosowanych w spawarkach MAG250. W przypadku wątpliwości warto porównać gwint i wymiary zewnętrzne starej dyszy z parametrami nowego elementu.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż dyszy

Dyszę należy nakręcić ręcznie na gwint uchwyty spawalniczego, dokręcając do oporu. Nie zaleca się stosowania narzędzi, które mogą spowodować nadmierne dokręcenie i uszkodzenie gwintu. Przed montażem warto sprawdzić czystość gwintu i usunąć ewentualne zanieczyszczenia.

Konserwacja

Podczas spawania na powierzchni dyszy osadzają się odpryski metalu i produkty spalania. Regularne czyszczenie dyszy szczotką drucianą lub specjalnym narzędziem zapobiega gromadzeniu się zanieczyszczeń, które mogą zakłócać przepływ gazu. Zablokowany przepływ prowadzi do porowatości spoiny i obniżenia jej jakości.

Dysza podlega naturalnemu zużyciu eksploatacyjnemu. Oznaki wymagające wymiany to: powiększenie otworu wylotowego, deformacja kształtu stożka, pęknięcia lub nadmierne nagromadzenie odprysk niemożliwych do usunięcia. Zużyta dysza nie zapewnia prawidłowej osłony gazowej, co objawia się porowatością i utlenianiem spoiny.

Przechowywanie części zamiennych

Zapasowe dysze warto przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczone przed kurzem i wilgocią. Dobre praktyki warsztatowe zalecają posiadanie co najmniej jednej zapasowej dyszy, co umożliwi natychmiastową wymianę w przypadku uszkodzenia podczas pracy.

Powiązane elementy eksploatacyjne

Do kompleksowej konserwacji uchwyty spawalniczego przydatne są także: tulejki prądowe (dopasowane do średnicy drutu), przewody gazowe, końcówki prądowe oraz izolatory ceramiczne. Regularna wymiana wszystkich elementów eksploatacyjnych zapewnia stabilność parametrów spawania.