

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dysza-gazowa-polautomatyczna-stozkowa-krotka-do-mag200-220-geko-g80034g-p-20122.html>



Dysza gazowa półautomatyczna stożkowa krótka do MAG200-220 GEKO G80034G

Cena brutto	8,48 zł
Cena netto	6,89 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80034G
Kod producenta	G80034G
Kod EAN	5901477128097
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dysza gazowa półautomatyczna stożkowa krótka do MAG200-220 GEKO G80034G

Element uchwytu spawalniczego odpowiedzialny za kierowanie strumienia gazu osłonowego w strefę spawania. Stożkowa geometria zapewnia skoncentrowany przepływ, minimalizując turbulencje i poprawiając stabilność łuku.

Kompatybilność MAG200-220

Kształt Stożkowy

Długość Krótka

Model G80034G

Charakterystyka techniczna

Profil stożkowy

Geometria zbieżna koncentruje strumień gazu osłonowego w wąskim obszarze, co zwiększa skuteczność ochrony jeziora spawalniczego przed dostępem tlenu i azotu z atmosfery. Rozwiązanie przydatne przy spawaniu w pozycjach przymusowych.

Krótką konstrukcja

Zwarta budowa ułatwia dostęp do trudno osiągalnych miejsc i poprawia widoczność strefy spawania. Krótszy profil zmniejsza ryzyko kolizji dyszy z elementami spawanymi przy pracy w ciasnych przestrzeniach.

Dedykowana kompatybilność

Dysza zaprojektowana pod uchwyty półautomatów spawalniczych GEKO serii MAG200-220. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu i średnicę mocowania w dokumentacji technicznej spawarki.

Materiał odporny na temperaturę

Konstrukcja z materiałów wytrzymujących cykliczne nagrzewanie podczas spawania. Odpowiednia odporność termiczna zapobiega deformacjom i zachowuje stabilność geometrii dyszy w czasie użytkowania.

Specyfikacja techniczna

Model	G80034G
Producent	GEKO
Typ	Dysza gazowa półautomatyczna
Kształt	Stożkowy
Długość	Krótką
Kompatybilność	Półautomaty MAG200-220 GEKO
Zastosowanie	Spawanie metodą MAG (Metal Active Gas)

Zastosowanie

- Spawanie blach stalowych w technologii MAG z użyciem CO₂ lub mieszanek argonowych
- Prace montażowe wymagające dostępu do trudno osiągalnych miejsc
- Spawanie konstrukcji stalowych w pozycjach PA, PB, PC
- Naprawy i konserwacja elementów metalowych
- Spawanie w warsztatach mechanicznych i ślusarskich
- Prace przy produkcji elementów stalowych

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem należy sprawdzić zgodność z posiadanym uchwytem spawalniczym. Parametry do weryfikacji: typ gwintu mocowania dyszy, średnica wewnętrzna, długość gwintu. Informacje te znajdują się w instrukcji obsługi półautomatu lub na stronie producenta.

Użytkowanie i konserwacja

Dysza gazowa to element eksploatacyjny, który wymaga regularnej kontroli i wymiany. Podczas spawania na jej powierzchni osadzają się odpryski metalu, które mogą blokować przepływ gazu i zaburzać geometrię strumienia.

Zalecenia dotyczące użytkowania:

Kontrola stanu technicznego

Przed rozpoczęciem pracy należy sprawdzić czystość wewnętrznej powierzchni dyszy oraz brak uszkodzeń mechanicznych. Zdeformowana dysza powoduje nierównomierny przepływ gazu i pogorszenie jakości osłony spawalniczej.

Oczyszczanie dyszy przeprowadza się mechanicznie za pomocą szczotki drucianej lub specjalnych rozpuszczalników do odprysków spawalniczych. Regularne czyszczenie wydłuża okres użytkowania i zapewnia stabilne warunki spawania.

Wymiana dyszy jest konieczna w przypadku:

- Widocznych pęknięć lub deformacji brzegu dyszy
- Zużycia gwintu mocującego powodującego luz
- Trwałego zablokowania wewnętrznego kanału przez odpryski
- Widocznego przegrzania materiału (przebarwienia, utlenianie)

Produkty powiązane

Do kompleksowej obsługi półautomatu spawalniczego warto rozważyć: tulejki prądowe (dostosowane do średnicy drutu), końcówki prądowe, prowadnice drutu spawalniczego, zestawy uszczelek do uchwytów spawalniczych.