

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dziurkarko-odsadzarka-felcarka-blacharska-geko-g01666-p-20573.html>

Dziurkarko-Odsadzarka Felcarka Blacharska GEKO G01666

Cena brutto	55,35 zł
Cena netto	45,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G01666
Kod producenta	G01666
Kod EAN	5901477139048
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dziurkarko-Odsadzarka Felcarka Blacharska GEKO G01666

Wielofunkcyjne narzędzie ręczne łączące funkcje dziurkarki, felcarki i odsadzarki. Przeznaczone do przygotowania blach przed spawaniem lub łączeniem mechanicznym w warsztatach blacharskich i lakierniczych.

Srednica otworu 5 mm

Typ narzędzia Ręczne

Funkcje 3 w 1

Model G01666

Charakterystyka techniczna

Dziurkowanie z obrotową głowicą

Obrotowa konstrukcja głowicy umożliwia wykonywanie otworów montażowych o średnicy 5 mm w miejscach przygotowywanych do spawania lub połączeń nitowych. Głowica pozwala na precyzyjne pozycjonowanie narzędzia w trudno dostępnych miejscach.

Funkcja felcowania

Profilowanie i wyginanie rantów blachy przed łączeniem. Umożliwia przygotowanie odpowiedniego zakładkowego połączenia blach, niezbędnego w pracach blacharskich, zwłaszcza przy naprawach nadwozi.

Wzmocniona konstrukcja robocza

Utwardzony trzpień wycinający i dodatkowo wzmocniona matryca zaginająca zapewniają trwałość przy intensywnym użytkowaniu. Sprężyny rozpirające utrzymują stałe napięcie mechanizmu, co przekłada się na precyzję i powtarzalność operacji.

Ergonomia pracy

Rękojeści pokryte antypoślizgową pianką zwiększają komfort podczas długotrwałej pracy i zapewniają pewny chwyt nawet w warunkach warsztatowych. Konstrukcja umożliwia pracę jedną ręką w ograniczonej przestrzeni.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G01666
Typ narzędzia	Dziurkarko-odsaczarka-felcarka ręczna
Średnica wykonywanych otworów	5 mm
Typ głowicy	Obrotowa
Trzpień wycinający	Utwardzony
Matryca zaginająca	Wzmocniona
Mechanizm rozpirający	Sprężynowy
Powłoka rękojeści	Antypoślizgowa pianka

Zastosowanie

- Wykonywanie otworów montażowych przed spawaniem blach
- Przygotowanie otworów pod nity zrywalne w naprawach blacharskich
- Felcowanie i profilowanie krawędzi blach przed łączeniem
- Wyrównywanie i wyginanie rantów w naprawach nadwoziowych
- Przygotowanie blach do połączeń zakładkowych
- Prace montażowe w warsztatach blacharsko-lakierniczych
- Naprawy i modyfikacje konstrukcji blaszanych
- Prace przy elementach karoserii pojazdów

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed rozpoczęciem użytkowania należy sprawdzić stan trzpienia wycinającego i matrycy zaginającej. Upewnić się, że sprężyny rozpirające działają prawidłowo, a głowica obraca się swobodnie. Zabrudzone elementy robocze oczyścić i lekko nasmarować.

Zasady bezpiecznej pracy

Podczas dziurkowania stabilnie podeprzeć blachę, aby zapobiec jej przemieszczaniu się. Przy felcowaniu kontrolować siłę nacisku, aby uniknąć nadmiernego odkształcenia materiału. Nosić rękawice robocze chroniące przed ostrymi krawędziami blachy.

Konserwacja narzędzia

Po zakończeniu pracy usunąć zanieczyszczenia i wiórki metalowe z mechanizmu. Regularnie sprawdzać ostrość trzpienia wycinającego – stępiony trzpień może powodować nieczyste cięcie i zwiększone zużycie matrycy. Punkty przegubowe smarować lekkimi olejami konserwacyjnymi.