

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dzwignia-przelacznika-do-szlifierki-mimosrodowej-125mm-300w-cg80809-22-geko-p-33182.html>



Dźwignia przełącznika do szlifierki mimośrodowej 125mm 300W CG80809-22 GEKO

Cena brutto	7,53 zł
Cena netto	6,12 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CG80809-22
Kod producenta	CG80809-22
Kod EAN	5901477163050
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Dźwignia przełącznika do szlifierki mimośrodowej 125mm 300W GEKO

Oryginalna dźwignia przełącznika przeznaczona do szlifierki mimośrodowej GEKO o mocy 300W z tarczą 125mm. Element sterujący odpowiedzialny za włączanie i wyłączanie urządzenia.

Model CG80809-22

Kompatybilność Szlifierka 125mm 300W

Producent GEKO

Charakterystyka

Dedykowany element wymienny

Dźwignia zaprojektowana specjalnie dla modelu szlifierki mimośrodowej GEKO G80809. Zapewnia zgodność montażową i funkcjonalną z oryginalnym mechanizmem przełącznika.

Funkcja sterowania

Element odpowiedzialny za mechaniczne uruchamianie i zatrzymywanie pracy silnika. Dźwignia przekazuje ruch na wewnętrzny przełącznik elektryczny urządzenia.

Zastosowanie w naprawach

Wykorzystywana przy wymianie zużytego lub uszkodzonego elementu sterującego. Przywraca pełną funkcjonalność włącznika w szlifierce mimośrodowej.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CG80809-22
Kompatybilny model szlifierki	GEKO G80809
Typ szlifierki	Mimośrodowa 125mm 300W
Producent	GEKO
Typ części	Dźwignia przełącznika
Numer wewnętrzny	EU600/20122101 G80809 Nr 22

Zastosowanie

- Wymiana zużytej lub pękniętej dźwigni przełącznika
- Naprawa mechanizmu włącznika w szlifierce GEKO G80809
- Przywrócenie funkcji uruchamiania urządzenia
- Serwis i konserwacja szlifierek mimośrodowych GEKO
- Uzupełnienie zestawu części zamiennych w warsztatach

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować model szlifierki (G80809) oraz parametry urządzenia: moc 300W i średnica tarczy 125mm. Numer katalogowy części CG80809-22 potwierdza zgodność z oryginalnym wyposażeniem.

Użytkowanie i konserwacja

Wymiana dźwigni przełącznika wymaga otwarcia obudowy szlifierki i dostępu do mechanizmu włącznika. Przed rozpoczęciem prac należy odłączyć urządzenie od zasilania. Montaż polega na osadzeniu dźwigni w odpowiednim gnieździe mechanizmu przełącznika zgodnie z instrukcją serwisową urządzenia.

Po wymianie części zaleca się sprawdzenie poprawności działania przełącznika poprzez kilkukrotne włączenie i wyłączenie szlifierki. Dźwignia powinna poruszać się płynnie bez zakleszczania, a mechanizm powinien reagować natychmiast na zmianę pozycji elementu sterującego.

Produkty powiązane

Przy wymianie dźwigni przełącznika warto rozważyć wymianę całego mechanizmu przełącznika, szczotek węglowych oraz sprawdzenie stanu kabla zasilającego szlifierki GEKO G80809.