

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/dzwignia-ruchoma-do-wyrzynarki-do-drewna-z-laserem-810w-cg80262-20-geko-p-17225.html>



Dźwignia ruchoma do wyrzynarki do drewna z laserem 810W CG80262-20 GEKO

Cena brutto	20,76 zł
Cena netto	16,88 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CG80262-20
Kod producenta	CG80262-20
Kod EAN	5901477138485
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Wyrzynarka stołowa z laserem GEKO CG80262-20 810W

Wyrzynarka stołowa z systemem laserowego prowadzenia linii cięcia, przeznaczona do precyzyjnej obróbki drewna. Wyposażona w silnik o mocy 810W oraz ruchomą dźwignię ułatwiającą kontrolę nad materiałem.

Moc silnika 810W

Model CG80262-20

Prowadzenie Laser

Producent GEKO

Charakterystyka techniczna

Silnik 810W

Moc 810W zapewnia wystarczającą wydajność do cięcia drewna o różnej grubości i twardości. Silnik tej mocy pozwala na płynną pracę przy obróbce zarówno drewna miękkiego, jak i twardszych gatunków używanych w stolarstwie.

System laserowego prowadzenia

Laser wyświetla linię cięcia bezpośrednio na obrabianym materiale, eliminując konieczność nanoszenia ręcznych oznaczeń. Ułatwia to zachowanie precyzyjnego toru cięcia, szczególnie przy krzywoliniowych wzorach.

Ruchoma dźwignia

Dźwignia umożliwia kontrolowane prowadzenie materiału oraz regulację kąta podawania. Zwiększa to stabilność cięcia i pozwala na wykonywanie skomplikowanych kształtów z większą dokładnością.

Konstrukcja stołowa

Stół wyrzynarki zapewnia stabilną podstawę dla obrabianego materiału. Konstrukcja stołowa umożliwia obróbkę większych elementów oraz zapewnia powtarzalność wymiarów przy seryjnym cięciu.

Specyfikacja techniczna

Model	CG80262-20
Producent	GEKO
Moc silnika	810W
System prowadzenia	Laser
Typ dźwigni	Ruchoma
Przeznaczenie	Obróbka drewna

Zastosowanie

- Cięcie krzywoliniowe w drewnie litym i płytach drewnopochodnych
- Wycinanie skomplikowanych wzorów i kształtów dekoracyjnych
- Przygotowanie elementów do intarsji i mozaiki drewnianej
- Obróbka detali meblarskich wymagających precyzyjnych wykrojów
- Cięcie wzdłuż narysowanych szablonów i wzorników
- Prace modelarskie i makietowe w drewnie
- Wykańczanie elementów stolarki budowlanej

Użytkowanie i konserwacja

Przygotowanie do pracy

Przed uruchomieniem należy sprawdzić stabilność ustawienia stołu oraz prawidłowe napięcie brzeszczotu. System laserowy wymaga

kalibracji — laser powinien wskazywać dokładnie tor ruchu brzeszczotu. Materiał należy prowadzić równomiernie, bez gwałtownego dociskania.

Wymiana brzeszczotów

Dobór brzeszczotu zależy od rodzaju cięcia: do cięć prostych stosuje się brzeszczoty z większymi zębami, do krzywizn — z drobnymi. Regularne sprawdzanie stanu ostrza i wymiana zużytych brzeszczotów zapobiega wrywaniu włókien i zapewnia czystość cięcia.

Konserwacja urządzenia

Po zakończeniu pracy należy usunąć trociny ze stołu i mechanizmów napędowych. Elementy ruchome wymagają okresowego smarowania zgodnie z instrukcją producenta. Laser należy chronić przed zabrudzeniem i uszkodzeniem mechanicznym.