

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektroda-z-otulina-rutyLOWA-e6013-2-5kg-2-5-350mm-sele-2-5-2-5-350-schmith-p-32839.html>



ELEKTRODA Z OTULINĄ RUTYLOWĄ E6013 2,5KG 2,5 350mm SELE-2,5-2,5 350 SCHMITH

Cena brutto	38,99 zł
Cena netto	31,70 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	SELE-2,5-2,5/350
Kod producenta	SELE-2,5-2,5/350
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Elektroda z otuliną rutyLOWĄ E6013 Schmith 2,5 mm × 350 mm

Elektroda spawalnicza z powłoką rutyLOWĄ przeznaczona do spawania stali niestopowych we wszystkich pozycjach. Kompatybilna ze spawarkami transformatorowymi i inwertorowymi.

Średnica rdzenia 2,5 mm

Długość 350 mm

Typ otuliny RutyLOWA

Opakowanie 2,5 kg

Charakterystyka techniczna

Otulina rutyLOWA

Powłoka na bazie tlenku tytanu zapewnia stabilny łuk spawalniczy, łatwy zapłon i ponowny zapłon. Umożliwia spawanie w dowolnej pozycji z minimalnym rozpryskiwaniem. Żużel oddziela się samoczynnie po ostygnięciu spoiny.

Uniwersalna kompatybilność

Elektroda współpracuje z transformatorowymi i inwertorowymi źródłami prądu. Można spawać na prądzie stałym (DC) oraz

przeziennym (AC), co zwiększa elastyczność zastosowania w różnych warunkach warsztatowych.

Zastosowanie do cienkich i średnich blach

Średnica 2,5 mm dedykowana do łączenia elementów o grubości 2-6 mm. Umożliwia wypełnianie większych szczelin między brzegami materiału, co jest przydatne przy spawaniu elementów o nieregularnych krawędziach.

Gładkie wykończenie spoiny

Elektroda wytwarza spoinę o równomiernej powierzchni z minimalną ilością żużlu. Niska zawartość wodoru w otulinie zmniejsza ryzyko pęknięć, szczególnie przy spawaniu materiałów o wyższej zawartości węgla.

Specyfikacja techniczna

Model	SELE-2,5-2,5/350
Producent	Schmith
Typ elektrody	E6013
Średnica rdzenia	2,5 mm
Długość	350 mm
Typ otuliny	Rutyłowa (R)
Masa opakowania	2,5 kg
Pozycje spawania	Wszystkie (PA, PB, PC, PD, PE, PF)
Rodzaj prądu	AC/DC
Biegunowość (DC)	Plus na elektrodzie (DCEP)
Norma AWS A5.1	E 6013
Norma EN ISO 2560-A	E 42 0 R 11
Norma DIN 1913	E4311 R(C)3

Oznaczenie E6013 - co to oznacza?

Cyfra 60 określa minimalną wytrzymałość na rozciąganie spoiny (60 000 psi, czyli około 420 MPa). Cyfra 1 wskazuje na możliwość spawania we wszystkich pozycjach. Cyfra 3 oznacza rodzaj otuliny (rutyłowa) oraz typ prądu spawania (AC i DC z plusem na elektrodzie).

Zastosowanie

-
- Spawanie konstrukcji stalowych o niskich wymaganiach wytrzymałościowych
 - Prace naprawcze i konserwacyjne w warsztatach i na budowach
 - Łączenie blach stalowych o grubości 2-6 mm
 - Spawanie rur stalowych o małych średnicach
 - Montaż elementów metalowych w pozycjach przymusowych
 - Naprawa narzędzi rolniczych i maszyn
 - Spawanie elementów ogrodzeń, bram, balustrad
 - Wypełnianie szczelin między elementami o nieregularnych krawędziach

Użytkowanie i konserwacja

Przed spawaniem należy oczyścić powierzchnie łączonych elementów z rdzy, farby, tłuszczu i wilgoci. Elektrody rutyłowe są mało wrażliwe na wilgoć, ale zaleca się przechowywanie ich w suchym miejscu w temperaturze 15-25°C.

W przypadku zawilgocenia elektrod można je przesuszyć w temperaturze 70-100°C przez 1-2 godziny. Nie należy przekraczać temperatury 150°C, ponieważ może to uszkodzić otulinę.

Zalecany zakres natężenia prądu spawania dla średnicy 2,5 mm wynosi 60-90 A w zależności od grubości materiału i pozycji spawania. Przy spawaniu w pozycji pionowej i sufitowej należy stosować niższe wartości prądu.

Jak sprawdzić kompatybilność z materiałem?

Elektrody E6013 są przeznaczone do spawania stali niestopowych (węglowych) o zawartości węgla do 0,25%. Nie nadają się do spawania stali nierdzewnych, żeliwna ani stopów aluminium. Przed spawaniem elementów o nieznanym składzie chemicznym warto wykonać próbną spoinę.

Produkty powiązane

Do spawania elektrodami rutyłowymi zaleca się stosowanie spawarek inwertorowych MMA o mocy min. 130 A, masek spawalniczych z filtrem automatycznym oraz szczotek druciano-stalowych do czyszczenia spoiny. W przypadku spawania materiałów o grubości powyżej 6 mm warto rozważyć elektrody o średnicy 3,2 mm.

...