

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektrody-rutylowe-2-5x350mm-4kg-rozowe-nv-74307-vorel-p-4227.html>

Elektrody rutylowe 2,5x350mm, 4kg, różowe-nv 74307 VOREL

Cena brutto	44,15 zł
Cena netto	35,89 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	74307
Kod producenta	74307
Kod EAN	5906764217713
Producent	Vorel
Długość [mm]	350
Rozmiar elektrody [mm]	2.5
Jednostka	OPA
Waga [kg]	4

Opis produktu

Elektrody rutylowe VOREL 2,5x350mm – spawanie transformatorami 230V

Elektrody spawalnicze rutylowe o średnim otuleniu, przeznaczone do pracy z transformatorami spawalniczymi zasilanymi napięciem 230V oraz urządzeniami prądu stałego. Średnica rdzenia 2,5 mm, długość 350 mm.

Typ otuliny Rutylowa

Średnica 2,5 mm

Długość 350 mm

Zawartość opakowania 4 kg

Charakterystyka elektrod rutylowych VOREL

Otulina rutylowa średnio gruba

Otulina na bazie dwutlenku tytanu zapewnia stabilny łuk spawalniczy, ogranicza odpryski i ułatwia odprowadzanie żużla. Spawanie możliwe we wszystkich pozycjach, z wyjątkiem pionowej w dół. Spoina charakteryzuje się gładkim wyglądem i łatwością obróbki po spawaniu.

Kompatybilność z transformatorami 230V

Elektrody zaprojektowane do spawania transformatorami o niskim napięciu biegu jałowego, poniżej 50V. Oznacza to możliwość wykorzystania z popularnymi spawarkami domowymi i półprofesjonalnymi zasilanymi z sieci jednofazowej 230V. Spawanie możliwe również prądem stałym.

Średnica 2,5 mm - zastosowanie uniwersalne

Średnica rdzenia 2,5 mm to jeden z najpopularniejszych wymiarów w spawalnictwie warsztatowym. Umożliwia spawanie blach o grubości 2-6 mm przy prądzie roboczym 60-100A. Odpowiednia do łączenia konstrukcji stalowych, napraw, montażu elementów i prac konserwacyjnych.

Opakowanie 4 kg - wydajność robocza

Opakowanie zawiera około 70-80 elektrod o długości 350 mm. Masa 4 kg wystarcza do spawania średnich projektów warsztatowych bez konieczności częstego uzupełniania materiału. Elektrody pakowane w sposób zabezpieczający przed wilgocią.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 74307
Typ elektrody	Rutylowa, średnio otulona
Średnica rdzenia	2,5 mm
Długość elektrody	350 mm
Kolor otuliny	Różowy
Masa opakowania	4 kg
Typ prądu	Prąd przemienny (AC) / prąd stały (DC)
Napięcie biegu jałowego spawarki	Poniżej 50V
Zasilanie spawarki	230V (transformatory)
Zalecany prąd spawania	60-100A (w zależności od grubości materiału)
Pozycje spawania	Wszystkie z wyjątkiem pionowej w dół

Zastosowanie elektrod rutylowych 2,5 mm

- Spawanie konstrukcji stalowych o grubości 2-6 mm
- Naprawy i łączenie elementów metalowych w warsztacie
- Montaż ogrodzeń, bram i konstrukcji budowlanych
- Prace konserwacyjne i naprawcze w gospodarstwach rolnych

-
- Spawanie ram, wsporników i elementów nośnych
 - Łączenie profili stalowych i blach konstrukcyjnych
 - Prace montażowe w budownictwie i przemyśle
 - Spawanie elementów maszyn i urządzeń

Jak dobrać natężenie prądu spawania?

Dla elektrod 2,5 mm zalecane natężenie prądu to 60-100A. Cieńsze blachy (2-3 mm) spawaj przy 60-75A, grubsze materiały (4-6 mm) wymagają 80-100A. Zbyt niski prąd powoduje przywieranie elektrody i niestabilny łuk, zbyt wysoki prowadzi do przepalania materiału i nadmiernego rozbryzgu. Zawsze rozpoczynaj spawanie od wartości środkowej i dostosowuj parametry do obserwowanego zachowania łuku.

Użytkowanie i przechowywanie elektrod

Elektrody rutyłowe są mniej wrażliwe na wilgoć niż elektrody zasadowe, jednak wymagają odpowiedniego przechowywania. Magazynuj je w suchym pomieszczeniu o temperaturze powyżej 5°C. Po otwarciu opakowania zabezpiecz elektrody przed bezpośrednim kontaktem z wodą i parą wodną.

W przypadku zawilgocenia elektrod należy je wysuszyć w temperaturze 70-100°C przez 1-2 godziny. Przesuszenie w wyższych temperaturach może uszkodzić otulinę. Elektrody zawilgocone spawają niestabilnie, wytwarzają nadmierną ilość porów w spoinie i powodują odpryski.

Przed rozpoczęciem spawania sprawdź napięcie biegu jałowego spawarki – musi być poniżej 50V dla bezpiecznej pracy z tymi elektrodami. Upewnij się, że średnica uchwytu elektrodowego odpowiada średnicy elektrody 2,5 mm.

Produkty powiązane

Do kompleksowego wyposażenia stanowiska spawalniczego warto rozważyć: transformatory spawalnicze 230V o mocy 4-6 kW, uchwyty elektrodowe z izolacją, maski spawalnicze z filtrem automatycznym, rękawice spawalnicze skórzane, szczotki druciane do czyszczenia spoin oraz młotki spawalnicze do odbijania żuźla.

...