

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektrody-spawalnice-2-5mm-x-300mm-rutylowe-2-5kg-kd1147-p-63281.html>



Elektrody spawalnice 2,5mm x 300mm rutylowe 2,5kg KD1147

Cena brutto	17,50 zł
Cena netto	14,23 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	KD1147
Kod producenta	KD1147
Kod EAN	5903957011509
Producent	KRAFT&DELE

Opis produktu

Elektrody spawalnice rutylowe 2,5mm x 300mm — KD1147 (2,5 kg)

Elektrody otulone klasy AWS E6013 / EN ISO E 38 0 R 12 z otuliną rutylowo-celulozową i dodatkiem żelaza w proszku. Przeznaczone do spawania elektrodą otuloną (MMA) stali niskowęglowych w warunkach warsztatowych i montażowych. Opakowanie 2,5 kg.

Średnica elektrody 2,5 mm
Długość elektrody 300 mm
Zakres prądu 110-135 A
Klasyfikacja AWS E6013

Charakterystyka elektrod

Otulina rutylowo-celulozowa z żelazem w proszku

Żelazo w proszku dodane do otuliny zwiększa wydajność stapiania i pozwala uzyskać gładką, równomierną powierzchnię spoiny przy mniejszym ryzyku przyklejenia elektrody. Otulina rutylowo-celulozowa ułatwia zajarzenie łuku i utrzymanie jego stabilności, co jest

istotne przy pracy na spawarkach transformatorowych i inwertorowych.

Stabilny łuk i ograniczone odpryski

Konstrukcja elektrody ogranicza ilość odprysków, co skraca czas czyszczenia spoiny po spawaniu. Stabilny łuk elektryczny zmniejsza ryzyko przerw w spawaniu i ułatwia utrzymanie jednolitego ściegu, szczególnie przy spawaniu cieńszych elementów.

Pięć pozycji spawania

Elektrody dopuszczone do spawania w pozycjach PA (podolna), PB (naboczna), PC (pozioma), PF (pionowa wstępująca) i PE (pułapowa). Możliwość pracy w różnych pozycjach zwiększa elastyczność zastosowania — od elementów poziomych po spawanie od spodu konstrukcji.

Prąd stały i przemienny

Elektrody przystosowane zarówno do prądu stałego (DC), jak i przemiennego (AC). Kompatybilność z szeroką gamą spawarek transformatorowych i inwertorowych bez konieczności doboru specjalnego urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model	KD1147
Średnica elektrody	2,5 mm
Długość elektrody	300 mm
Waga opakowania	2,5 kg
Rodzaj prądu	Stały lub przemienny (DC/AC)
Zakres prądu spawania	110-135 A
Pozycje spawania	PA, PB, PC, PF, PE
Rodzaj otuliny	Rutyłowo-celulozowa
Klasyfikacja AWS	A5.1: E 6013
Klasyfikacja EN ISO	2560-A: E 38 0 R 12
Zawartość węgla (C)	0,07%
Zawartość krzemu (Si)	0,20%
Zawartość manganu (Mn)	0,50%
Zawartość fosforu (P)	0,03%
Zawartość siarki (S)	0,03%
Temperatura suszenia	100-110°C przez 1 godzinę

Gwarancja	12 miesięcy
-----------	-------------

Zastosowanie

Elektrody klasy E6013 z otuliną rutyloво-celulozową stosuje się do spawania elementów ze stali niskowęglowych metodą MMA (spawanie elektrodą otuloną). Typowe obszary zastosowania:

- Spawanie konstrukcji stalowych budynków i hal
- Naprawa i montaż maszyn rolniczych i przemysłowych
- Spawanie elementów pojazdów i przyczep
- Prace ślusarskie i kowalskie w warsztacie
- Spawanie ogrodzeń, bram i elementów małej architektury
- Łączenie blach i profili stalowych o niskiej zawartości węgla
- Naprawy sprzętu budowlanego i komunalnego

Użytkowanie i przechowywanie

Suszenie przed użyciem

W przypadku zawilgocenia elektrod (np. po długim przechowywaniu lub w warunkach wysokiej wilgotności) należy je wysuszyć w temperaturze 100–110°C przez 1 godzinę. Wilgoć w otulinie powoduje niestabilność łuku, nadmierne odpryski i może prowadzić do powstawania porów w spoinie. Elektrody przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w szczelnie zamkniętym pojemniku lub oryginalnym opakowaniu.

Dobór natężenia prądu

Dla elektrod 2,5 mm zalecany zakres prądu wynosi 110–135 A. Niższe wartości z zakresu stosuje się przy spawaniu cieńszych materiałów i w pozycjach wymuszonych (np. pułapowej), wyższe — przy spawaniu grubszych elementów w pozycji podolnej. Przekroczenie górnej granicy zakresu może powodować nadmierne wtopienie i deformację spawanego materiału.