

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektrody-spawalnice-4mmx350mm-rozowe-5kg-geko-g74202-p-19926.html>

## Elektrody spawalnice 4mmx350mm różowe (5kg) GEKO G74202

Cena brutto	<b>38,39 zł</b>
Cena netto	<b>31,21 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G74202</b>
Kod producenta	<b>G74202</b>
Kod EAN	<b>5901477113468</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Elektrody spawalnice 4mm x 350mm różowe GEKO G74202

Elektrody spawalnice rutyloво-celulozowe typu E6013 do spawania konstrukcji stalowych metodą MMA. Uniwersalne zastosowanie w pracach naprawczych, remontowych i montażowych wymagających spawania we wszystkich pozycjach.

Srednica 4,0 mm

Długość 350 mm

Typ otuliny Rutyloво-celulozowa

Opakowanie 5 kg

### Charakterystyka techniczna

#### Otulina rutyloво-celulozowa

Średnio otulona elektroda z dodatkiem celulozy zapewnia stabilny łuk spawalniczy, łatwe zapalenie i prowadzenie. Tlenek tytanu w otulinie ułatwia oddzielanie żużla i poprawia wygląd spoiny.

## Spawanie we wszystkich pozycjach

Certyfikacja PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG oznacza możliwość spawania podłownego, poziomego, pionowego i naściennego. Szczególnie przydatne w pracach montażowych i remontowych.

## Uniwersalność zasilania

Elektrody pracują zarówno na prądzie stałym (DC) z dowolną biegunowością, jak i przemiennym (AC). Umożliwia to użycie z różnymi typami spawarek transformatorowych i inwertorowych.

## Dopuszczenia normowe

Spełnia wymagania AWS A5.1: E6013 i ISO 2560-A: E 38 0 R 11. Posiada certyfikaty towarzystw klasyfikacyjnych ABS, DNV, GL oraz dopuszczenie UDT do spawania urządzeń ciśnieniowych.

## Specyfikacja techniczna

Model	G74202
Średnica elektrody	4,0 mm
Długość elektrody	350 mm
Typ otuliny	Rutylovo-celulozowa (średnio otulona)
Klasyfikacja AWS	A5.1: E6013
Klasyfikacja ISO	2560-A: E 38 0 R 11
Pozycje spawania	PA, PB, PC, PD, PE, PF, PG (wszystkie)
Rodzaj prądu	Stąły DC (+ lub - na elektrodzie) lub przemienny AC
Skład chemiczny spoiwa	C 0,08%   Mn 0,5%   Si 0,2%
Dopuszczenia	ABS 2, CE EN 13479, DNV 2, GL 2, PRS 2, UDT
Temperatura suszenia	100-120°C przez 1 godzinę
Waga opakowania	5 kg

## Zastosowanie

- Spawanie konstrukcji stalowych narażonych na obciążenia statyczne i dynamiczne
- Prace naprawcze i remontowe w warunkach warsztatowych i terenowych
- Konstrukcje okrętowe i przemysłu stoczniowego
- Konstrukcje budowlane i stalowe szkielety budynków
- Spawanie elementów taboru kolejowego i pojazdów komunikacyjnych
- Montaż rurociągów i instalacji przemysłowych

- 
- Spawanie elementów maszyn i urządzeń
  - Prace konserwacyjne w rolnictwie i transporcie

## Parametry spawania

---

### Zalecany zakres prądu dla średnicy 4,0 mm

Typowy zakres prądu spawania dla elektrod o średnicy 4,0 mm wynosi 140-180 A. Dokładne parametry należy dostosować do grubości spawanych elementów, pozycji spawania i rodzaju złącza. Przy spawaniu w pozycjach przymusowych (pionowa, naścienna) zaleca się stosowanie dolnej granicy zakresu prądowego.

## Przechowywanie i suszenie

---

Elektrody rutyloво-celulozowe wymagają odpowiedniego przechowywania w suchych warunkach o temperaturze pokojowej. W przypadku zawilgocenia konieczne jest suszenie w temperaturze 100-120°C przez 1 godzinę w suszarce elektrycznej. Zawilgocone elektrody mogą powodować porowatość spoin i niestabilność łuku spawalniczego.

Oznaczenie E 38 0 R 11 według ISO 2560-A wskazuje, że spoiwo zapewnia wytrzymałość na rozciąganie minimum 380 MPa, nie wymaga podgrzewania wstępnego (0), ma otulinę rutyłową (R) i nadaje się do spawania we wszystkich pozycjach na prądzie stałym i przemiennym (11).

### Produkty powiązane

Do spawania elektrodami 4,0 mm zaleca się spawarki MMA o mocy minimum 160 A. Warto rozważyć zakup spawarek inwertorowych z funkcją Hot Start i Arc Force, które ułatwiają zapalanie i stabilizują łuk spawalniczy.