

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektryczna-gwintownica-6el-2300w-kd592-kraftdele-p-67223.html>

## Elektryczna gwintownica 6el. 2300W KD592 KRAFT&DELE

Cena brutto	<b>954,50 zł</b>
Cena netto	<b>776,02 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>KD592</b>
Kod producenta	<b>KD592</b>
Kod EAN	<b>5901638114884</b>
Producent	<b>KRAFT&amp;DELE</b>

### Opis produktu

#### Elektryczna gwintownica do rur KD592 — zestaw 6 głowic, 2300 W

KD592 to elektryczna gwintownica instalatorska przeznaczona do wykonywania gwintów zewnętrznych na rurach stalowych stosowanych w instalacjach wodnych, gazowych i elektrycznych. Urządzenie obsługuje sześć standardowych średnic rur w zakresie od 20,9 mm do 59,6 mm i dostarczane jest jako kompletny zestaw roboczy w walizce transportowej.

Moc silnika 2300 W

Zakres gwintowania 20,9 - 59,6 mm

Liczba głowic 6 szt.

Zasilanie 230 V / 50 Hz

### Charakterystyka urządzenia

#### Silnik 2300 W

Wysoka moc zapewnia stałą prędkość obrotową podczas gwintowania nawet grubościennych rur stalowych. Silnik utrzymuje moment obrotowy bez przeciążeń przy pracy ciągłej, co skraca czas wykonania gwintu w porównaniu z urządzeniami o mocy 1500-1800 W.

### Aluminiowa obudowa przekładni

Stop aluminium charakteryzuje się dobrym odprowadzaniem ciepła i odpornością na korozję. Przekładnia nie wymaga okresowego dosmarowywania, co ogranicza koszty eksploatacji i czas obsługi technicznej.

### Podwójna izolacja elektryczna

Konstrukcja z podwójną izolacją eliminuje konieczność stosowania uziemienia ochronnego. Rozwiązanie stosowane w narzędziach przeznaczonych do pracy w środowiskach o podwyższonym ryzyku kontaktu z wilgocią — typowych na placach budowy i w pomieszczeniach instalacyjnych.

### Rączka wzmocniona włóknem szklanym

Kompozyt szklano-polimerowy jest odporny na uderzenia mechaniczne i zmienne warunki temperaturowe. Zapewnia stabilny chwyt podczas przenoszenia urządzenia i pracy w trudno dostępnych miejscach instalacyjnych.

### Przełącznik kierunku obrotów

Rewers umożliwia cofnięcie gwintownicy po zakończeniu skrawania bez ręcznego obracania urządzenia. Przyspiesza pracę seryjną i zmniejsza ryzyko uszkodzenia świeżo wykonanego gwintu.

### Kompaktowe wymiary

Gabaryty 500 × 180 × 90 mm pozwalają na pracę w ograniczonej przestrzeni — przy ścianach, w szachtach instalacyjnych i w kanałach technicznych. Całość mieści się w dołączonej walizce z tworzywa sztucznego.

## Specyfikacja techniczna

Model	KD592
-------	-------

Moc silnika	2300 W
Napięcie zasilania	230 V~ / 50 Hz
Zakres gwintowania	20,9 - 59,6 mm
Dostępne średnice głowic	20,9 mm / 26,4 mm / 33,2 mm / 41,9 mm / 47,8 mm / 59,6 mm
Liczba głowic w zestawie	6 szt.
Materiał obudowy przekładni	Stop aluminium
Izolacja	Podwójna
Kierunek obrotów	Prawy / lewy (rewers)
Wymiary urządzenia	500 × 180 × 90 mm

## Zastosowanie

Gwintownica KD592 przeznaczona jest do wykonywania gwintów zewnętrznych na rurach stalowych. Zakres średnic obejmuje rozmiary najczęściej stosowane w budownictwie i przemyśle:

- Instalacje wodociągowe — rury stalowe ocynkowane i czarne
- Instalacje gazowe — gwintowanie rur przed montażem złączy i zaworów
- Instalacje elektryczne — rury osłonowe stalowe do prowadzenia kabli
- Prace remontowe — wymiana odcinków instalacji bez spawania
- Prefabrykacja elementów instalacyjnych w warsztacie
- Montaż systemów tryskaczowych i przeciwpożarowych
- Instalacje przemysłowe — rurociągi technologiczne o małych i średnich średnicach

### Dobór głowicy do średnicy rury

Średnice głowic podane są jako zewnętrzna średnica rury (OD), nie jako średnica nominalna DN. Przed doбором głowicy należy zmierzyć rzeczywistą średnicę zewnętrzną rury suwmiarką. Przykładowo: rura DN15 (3/8") ma OD ok. 21,3 mm — odpowiada głowicy 20,9 mm; rura DN50 (2") ma OD ok. 60,3 mm — odpowiada głowicy 59,6 mm.

## Zawartość zestawu

- Elektryczna gwintownica KD592
- 6 głowic do gwintowania: 20,9 / 26,4 / 33,2 / 41,9 / 47,8 / 59,6 mm
- Szczotka węglowa (zapasowa)
- Ramię dodatkowe (podpórka robocza)
- Olejarka do smarowania gwintu podczas skrawania
- Śrubokręt do wymiany głowic
- Rękawice ochronne
- Walizka z tworzywa sztucznego do przechowywania i transportu
- Instrukcja obsługi w języku polskim

## Użytkowanie i konserwacja

Przed gwintowaniem rurę należy oczyścić z rdzy i zadziorów po cięciu. Podczas skrawania zaleca się stosowanie oleju do

---

gwintowania (olejarka wchodzi w skład zestawu) — smarowanie chłodzi narzędzie skrawające i poprawia jakość powierzchni gwintu, wydłużając jednocześnie żywotność głowic.

Po zakończeniu pracy głowice należy oczyścić z wiórów i pozostałości oleju. Aluminiowa obudowa przekładni nie wymaga smarowania. W przypadku zauważalnego iskrzenia szczotek węglowych należy sprawdzić ich zużycie — zapasowa szczotka jest dołączona do zestawu. Urządzenie należy przechowywać w suchym miejscu, najlepiej w dołączonej walizce.