

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/elektryczne-nozyce-do-ciecia-blachy-1800w-kd1547-p-60888.html>



# Elektryczne nożyce do cięcia blachy 1800W KD1547

|                  |                                         |
|------------------|-----------------------------------------|
| Cena brutto      | 358,02 zł                               |
| Cena netto       | 291,07 zł                               |
| Dostępność       | Chwilowo niedostępny — zapytaj o termin |
| Numer katalogowy | KD1547                                  |
| Kod producenta   | KD1547                                  |
| Kod EAN          | 5901638118974                           |
| Producent        | KRAFT&DELE                              |

## Opis produktu

### Elektryczne nożyce skokowe do cięcia blachy 1800W — Kraft&Dele KD1547

KD1547 to elektryczne nożyce skokowe przeznaczone do cięcia blachy stalowej — zarówno miękkiej, jak i stopowej. Narzędzie pracuje w oparciu o mechanizm stemplowo-matrycowy, który umożliwia cięcie po linii prostej, łuku oraz krzywej bez odkształcania krawędzi materiału. Metalowy, łożyskowany korpus oraz obracana matryca przekładają się na trwałość i elastyczność pracy.

|                                   |
|-----------------------------------|
| Moc silnika 1800 W                |
| Stal miękka — max grubość 1,6 mm  |
| Stal stopowa — max grubość 1,2 mm |
| Obroty noża 2000 rpm              |

## Charakterystyka narzędzia

### Mechanizm skokowy (stemplowo-matrycowy)

Nożyce pracują na zasadzie pionowego uderzenia stempla w matrycę — w odróżnieniu od nożyc gilotynowych nie zgniatają krawędzi ani nie odkształcają blachy wzdłuż linii cięcia. Szerokość wyciętego paska wynosi 5 mm, co należy uwzględnić przy planowaniu

cięcia.

Obracana matryca

Matryca może być obracana względem korpusu, co umożliwia cięcie w trudno dostępnych miejscach i zmianę kierunku bez konieczności zmiany ustawienia całego narzędzia. Wewnętrzny promień cięcia wynosi 45 mm, zewnętrzny 50 mm — parametry te określają minimalną krzywiznę łuku, jaki można wyciąć.

Metalowy, łożyskowany korpus

Wirnik osadzony na łożyskach zmniejsza tarcie i zużycie mechaniczne podczas długotrwałej pracy. Metalowa obudowa korpusu zapewnia sztywność konstrukcji i odprowadzanie ciepła, co ma znaczenie przy cięciu dużych powierzchni blachy.

Niski poziom drgań

Mechanizm skokowy generuje mniejsze drgania niż nożyce gilotynowe czy tarczowe. Ogranicza to zmęczenie dłoni i nadgarstka podczas wielogodzinnej pracy, a jednocześnie poprawia precyzję prowadzenia narzędzia wzdłuż linii cięcia.

Specyfikacja techniczna

|                                    |                     |
|------------------------------------|---------------------|
| Marka / Model                      | Kraft&Dele / KD1547 |
| Moc                                | 1800 W              |
| Napięcie zasilania                 | 230 V               |
| Max. grubość cięcia — stal miękka  | 1,6 mm              |
| Max. grubość cięcia — stal stopowa | 1,2 mm              |
| Obroty noża (skoki)                | 2000 rpm            |
| Szerokość cięcia                   | 5 mm                |
| Wewnętrzny promień cięcia          | 45 mm               |
| Zewnętrzny promień cięcia          | 50 mm               |
| Średnica wejścia                   | 22 mm               |
| Waga                               | 2,5 kg              |
| Wymiary opakowania                 | 210 × 317 × 86 mm   |

Jak sprawdzić kompatybilność materiału?

Podane wartości grubości cięcia dotyczą stali. Aluminium, miedź i inne metale nieżelazne cechują się niższą twardością, dlatego

---

nożyce mogą ciąć je przy grubościach przekraczających podane limity — jednak producent nie gwarantuje takich parametrów. Przed cięciem należy sprawdzić gatunek materiału i jego grubość suwmiarką lub mikrometrem. Próba cięcia na odpadku pozwoli ocenić jakość krawędzi przed właściwą pracą.

## Zastosowanie

---

- Cięcie blachy płaskiej (stalowej, ocynkowanej)
- Cięcie blachy falistej i trapezowej (pokrycia dachowe)
- Wycinanie otworów i kształtów w arkuszach blachy
- Cięcie wzdłuż krzywych i łuków o promieniu od 45 mm
- Prace blacharskie w wentylacji i instalacjach HVAC
- Obróbka blachy przy montażu elewacji i okładzin
- Cięcie blachy karoseryjnej przy naprawach pojazdów

## Zawartość zestawu

---

- Elektryczne nożyce skokowe KD1547
- Nóż do cięcia blachy
- Klucze do wymiany stempla
- Zapasowe szczotki węglowe
- Instrukcja obsługi w języku polskim

## Użytkowanie i konserwacja

---

Szczotki węglowe podlegają naturalnemu zużyciu w silnikach komutatorowych. Dołączone do zestawu szczotki zapasowe umożliwiają ich wymianę bez konieczności oddawania narzędzia do serwisu. Zaleca się kontrolę szczotek co kilkadziesiąt godzin pracy — zbyt krótkie szczotki powodują iskrzenie i przyspieszone zużycie komutatora.

Matryca i stempel to elementy eksploatacyjne — ich zużycie objawia się pogorszeniem jakości krawędzi cięcia i wzrostem oporów pracy. Klucze dołączone do zestawu pozwalają na samodzielną wymianę stempla. Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy nóż i matryca są prawidłowo dokręcone.