

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/element-rozruchowy-szlifierka-230-16a-geko-g85231-p-20480.html>

## Element rozruchowy szlifierka 230 16A GEKO G85231

Cena brutto	<b>12,13 zł</b>
Cena netto	<b>9,86 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>G85231</b>
Kod producenta	<b>G85231</b>
Kod EAN	<b>5901477103025</b>
Producent	<b>Narzędzia GEKO</b>

### Opis produktu

#### Element rozruchowy szlifierka 230V 16A GEKO G85231

Moduł soft-start zabezpieczający elektronarzędzia przed nadmiernym udarem prądowym podczas rozruchu silnika. Ogranicza impuls startowy i chroni instalację elektryczną przed przeciążeniem.

Obciążalność 16A / 250V AC

Model układu XS-16/Da

Wymiary 52 × 35 × 15 mm

Kod produktu G85231

### Charakterystyka techniczna

#### Ograniczenie udaru prądowego

Moduł redukuje impuls prądowy w momencie włączenia silnika, co zapobiega przeciążeniu zabezpieczeń instalacji elektrycznej i wydłuża żywotność elektronarzędzi poprzez łagodny rozruch.

#### Parametry obciążenia

Układ pracuje przy napięciu 250V AC z obciążeniem do 16A lub przy 125V AC z obciążeniem do 25A. Wartości te określają maksymalny pobór mocy podłączonego narzędzia.

### Kompaktowa konstrukcja

Wymiary 52 × 35 × 15 mm pozwalają na montaż modułu wewnątrz obudowy większości elektronarzędzi bez konieczności modyfikacji konstrukcji.

### Prosty schemat podłączenia

Trzy przewody kolorystycznie oznaczone: niebieski (zasilanie neutralne N), czerwony (zasilanie fazowe L), czarny (wyjście do silnika - faza). Schemat eliminuje ryzyko błędnego montażu.

## Specyfikacja techniczna

Model	G85231 (układ XS-16/Da)
Obciążalność	16A / 250V AC lub 25A / 125V AC
Typ układu	5E4
Wymiary	52 × 35 × 15 mm
Podłączenie zasilania N	Przewód niebieski
Podłączenie zasilania L	Przewód czerwony
Wyjście do silnika	Przewód czarny (faza)
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 230V i inne elektronarzędzia

## Zastosowanie

- Szlifierki kątowe 230V o mocy do 4000W
- Wiertarki udarowe i młoty wyburzeniowe
- Piły tarczowe i ukośnice
- Strugi elektryczne i frezarki
- Inne elektronarzędzia z silnikami komutatorowymi
- Naprawy i modernizacje narzędzi bez układu soft-start

## Montaż i użytkowanie

### Schemat podłączenia

Niebieski przewód podłączyć do neutralnego (N) zasilania, czerwony do fazowego (L) zasilania, czarny do fazowego wejścia silnika. Przewód neutralny silnika podłączyć bezpośrednio do neutralnego zasilania, omijając moduł.

---

Moduł należy zainstalować w obwodzie zasilającym silnik, w miejscu chronionym przed wibracjami i wysoką temperaturą. Przed montażem sprawdzić, czy parametry obciążenia (moc narzędzia) mieszczą się w granicach 16A przy 230V (około 3680W).

Układ nie wymaga konserwacji. W przypadku awarii elektronarzędzia po montażu modułu należy sprawdzić poprawność połączeń oraz stan przewodów. Nadmierne nagrzewanie się modułu może świadczyć o przekroczeniu dopuszczalnego obciążenia.

### **Weryfikacja kompatybilności**

Przed zakupem sprawdzić napięcie zasilania narzędzia (230V) oraz pobór mocy. Moc w watach podzielić przez napięcie (230V) – wynik nie powinien przekraczać 16A. Przykład: narzędzie 3000W / 230V = 13A (kompatybilne).

### **Produkty powiązane**

Przy wymianie elementów rozruchowych warto rozważyć również wymianę szczotek węglowych, jeśli silnik wykazuje oznaki zużycia. W przypadku częstych awarii elektronarzędzi zaleca się stosowanie stabilizatorów napięcia lub listew z zabezpieczeniem przeciwprzebiegowym.