

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/element-rozruchowy-szlifierka-230-16a-geko-g85231-p-20480.html>

Element rozruchowy szlifierka 230 16A GEKO G85231

Cena brutto	13,53 zł
Cena netto	11,00 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G85231
Kod producenta	G85231
Kod EAN	5901477103025
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Element rozruchowy szlifierka 230V 16A GEKO G85231

Moduł soft-start zabezpieczający elektronarzędzia przed nadmiernym udarem prądowym podczas rozruchu silnika. Ogranicza impuls startowy i chroni instalację elektryczną przed przeciążeniem.

Obciążalność 16A / 250V AC

Model układu XS-16/Da

Wymiary 52 × 35 × 15 mm

Kod produktu G85231

Charakterystyka techniczna

Ograniczenie udaru prądowego

Moduł redukuje impuls prądowy w momencie włączenia silnika, co zapobiega przeciążeniu zabezpieczeń instalacji elektrycznej i wydłuża żywotność elektronarzędzi poprzez łagodny rozruch.

Parametry obciążenia

Układ pracuje przy napięciu 250V AC z obciążeniem do 16A lub przy 125V AC z obciążeniem do 25A. Wartości te określają maksymalny pobór mocy podłączonego narzędzia.

Kompaktowa konstrukcja

Wymiary 52 × 35 × 15 mm pozwalają na montaż modułu wewnątrz obudowy większości elektronarzędzi bez konieczności modyfikacji konstrukcji.

Prosty schemat podłączenia

Trzy przewody kolorystycznie oznaczone: niebieski (zasilanie neutralne N), czerwony (zasilanie fazowe L), czarny (wyjście do silnika - faza). Schemat eliminuje ryzyko błędnego montażu.

Specyfikacja techniczna

Model	G85231 (układ XS-16/Da)
Obciążalność	16A / 250V AC lub 25A / 125V AC
Typ układu	5E4
Wymiary	52 × 35 × 15 mm
Podłączenie zasilania N	Przewód niebieski
Podłączenie zasilania L	Przewód czerwony
Wyjście do silnika	Przewód czarny (faza)
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 230V i inne elektronarzędzia

Zastosowanie

- Szlifierki kątowe 230V o mocy do 4000W
- Wiertarki udarowe i młoty wyburzeniowe
- Piły tarczowe i ukośnice
- Strugi elektryczne i frezarki
- Inne elektronarzędzia z silnikami komutatorowymi
- Naprawy i modernizacje narzędzi bez układu soft-start

Montaż i użytkowanie

Schemat podłączenia

Niebieski przewód podłączyć do neutralnego (N) zasilania, czerwony do fazowego (L) zasilania, czarny do fazowego wejścia silnika. Przewód neutralny silnika podłączyć bezpośrednio do neutralnego zasilania, omijając moduł.

Moduł należy zainstalować w obwodzie zasilającym silnik, w miejscu chronionym przed wibracjami i wysoką temperaturą. Przed montażem sprawdzić, czy parametry obciążenia (moc narzędzia) mieszczą się w granicach 16A przy 230V (około 3680W).

Układ nie wymaga konserwacji. W przypadku awarii elektronarzędzia po montażu modułu należy sprawdzić poprawność połączeń oraz stan przewodów. Nadmierne nagrzewanie się modułu może świadczyć o przekroczeniu dopuszczalnego obciążenia.

Weryfikacja kompatybilności

Przed zakupem sprawdzić napięcie zasilania narzędzia (230V) oraz pobór mocy. Moc w watach podzielić przez napięcie (230V) – wynik nie powinien przekraczać 16A. Przykład: narzędzie 3000W / 230V = 13A (kompatybilne).

Produkty powiązane

Przy wymianie elementów rozruchowych warto rozważyć również wymianę szczotek węglowych, jeśli silnik wykazuje oznaki zużycia. W przypadku częstych awarii elektronarzędzi zaleca się stosowanie stabilizatorów napięcia lub listew z zabezpieczeniem przeciwprzebiegowym.