

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/euro-dysk-do-szlifierki-katowej-125-mm-z-trzpieniem-08316-vorel-p-5150.html>

Euro dysk do szlifierki kątovej 125 mm z trzpieniem 08316 VOREL

Cena brutto	4,24 zł
Cena netto	3,45 zł
Dostępność	Dostępny u producenta – wysyłka w 3 dni
Czas wysyłki	3 dni
Numer katalogowy	08316
Kod producenta	08316
Kod EAN	5906083083167
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Jednostka	SZT

Opis produktu

Euro dysk do szlifierki kątovej 125 mm z trzpieniem VOREL 08316

Talerz podporowy z gwintem M14 i trzpieniem, przeznaczony do mocowania krążków ściernych na rzep o średnicy 125 mm. Wykonany z elastycznej gumy, umożliwia pracę zarówno z szlifierką kątovej, jak i wiertarką.

Średnica 125 mm

Gwint M14

Mocowanie krążków Rzep (velcro)

Dodatkowe wyposażenie Trzpień do wiertarki

Charakterystyka techniczna

System mocowania na rzep

Powierzchnia pokryta materiałem rzepowym (velcro) zapewnia szybką wymianę krążków ściernych bez użycia dodatkowych narzędzi. Krążki trzymają się stabilnie podczas pracy, a ich demontaż wymaga jedynie oderwania od powierzchni dysku.

Gwint M14

Standard stosowany w szlifierkach kątowych 125 mm. Gwint umożliwia bezpośrednie wkręcenie dysku na wrzeciono szlifierki bez adaptera. Przed montażem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanym narzędziu.

Elastyczna gumowa podstawa

Materiał amortyzuje wibracje podczas pracy i dostosowuje się do nierówności obrabianej powierzchni. Elastyczność podstawy pozwala na szlifowanie zarówno płaskich, jak i lekko zaokrąglonych elementów.

Trzpień do wiertarki

Dołączony trzpień pozwala na zamocowanie dysku w uchwycie wiertarki lub wkrętarki. Rozwiązanie przydatne przy pracach polerskich wymagających niższych obrotów niż zapewnia szlifierka kąтова.

Specyfikacja techniczna

Model	VOREL 08316
Średnica dysku	125 mm
Typ gwintu	M14
Materiał podstawy	Elastyczna guma
System mocowania krążków	Rzep (velcro)
Kompatybilność krążków	Krążki 125 mm z podkładem rzepowym
Wyposażenie dodatkowe	Trzpień do montażu w wiertarce
Producent	VOREL

Zastosowanie

- Szlifowanie powierzchni metalowych z użyciem krążków ściernych różnej gradacji
- Polerowanie stali nierdzewnej, aluminium i innych metali kolorowych
- Obróbka powierzchni drewnianych przy użyciu odpowiednich krążków
- Szlifowanie tworzyw sztucznych i kompozytów
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub lakierowanie
- Usuwanie rdzy, farby i powłok ochronnych
- Wykańczanie spawów i połączeń metalowych
- Prace polerskie przy użyciu wiertarki z niższymi obrotami

Sprawdzanie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować, czy szlifierka kątowna posiada gwint M14 na wrzecionie. W starszych modelach może występować gwint M10 lub M16. Średnica 125 mm odpowiada szlifierkom o mocy 800-1200 W. Krążki ścierne muszą posiadać podkład rzepowy oraz średnicę 125 mm.

Użytkowanie i konserwacja

Przed pierwszym użyciem należy dokręcić dysk do wrzeciona szlifierki, upewniając się, że gwint jest całkowicie dokręcony. Krążki ścierne należy mocować równomiernie na całej powierzchni rzepa, unikając zagięć i fałdów. Po zakończeniu pracy warto oczyścić powierzchnię rzepową z pyłu za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza.

Podczas eksploatacji należy kontrolować stan powierzchni rzepowej. Zużyty rzep traci właściwości mocujące, co może prowadzić do oderwania krążka podczas pracy. Elastyczna podstawa powinna zachować sprężystość - stwardnienie gumy oznacza konieczność wymiany dysku. Nie należy przekraczać maksymalnych obrotów zalecanych przez producenta krążków ściernych.

Przy montażu w wiertarce za pomocą trzpienia należy stosować niższe obroty niż w przypadku szlifierki kątownej. Wiertarki nie są przystosowane do pracy z obrotami powyżej 3000 obr/min przy tego typu narzędziach.

Produkty powiązane

Do pracy z dyskiem potrzebne są krążki ścierne na rzep 125 mm w różnych gradacjach (od P40 do P320 do szlifowania, P400-P2000 do wykańczania). Do polerowania przydatne będą gąbki polerskie 125 mm oraz pasty polerskie dostosowane do rodzaju obrabianego materiału.