

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/euro-dysk-do-szlifierki-katowej-fi-125mm-z-rzepem-08500-vorel-p-5409.html>

Euro dysk do szlifierki kątovej fi 125mm z rzepem 08500 VOREL

Cena brutto	18,80 zł
Cena netto	15,28 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	08500
Kod producenta	08500
Kod EAN	5906083085000
Producent	Vorel
Średnica zewnętrzna [mm]	125
Jednostka	SZT

Opis produktu

Euro dysk do szlifierki kątovej fi 125mm z rzepem VOREL 08500

Talerz podporowy z mocowaniem rzepowym do szlifierek kątovej o średnicy 125mm. Umożliwia montaż krążków ściernych na rzep bez użycia narzędzi, stanowiąc podstawę systemu szybkiej wymiany ściernic.

Średnica 125 mm

System mocowania Rzep (velcro)

Typ produktu Talerz podporowy

Model VOREL 08500

Charakterystyka techniczna dysku z rzepem

System mocowania rzepowego

Powierzchnia talerza pokryta materiałem velcro zapewnia mechaniczne połączenie z krążkami ściernymi posiadającymi tylną warstwę rzepu. Wymiana krążka następuje poprzez oderwanie zużytego i docięnięcie nowego - proces trwa kilka sekund i nie wymaga dodatkowych narzędzi.

Średnica 125 mm

Rozmiar odpowiadający standardowym szlifierkom kątowym z gwintem M14. Średnica 125 mm stanowi najpopularniejszy format w zastosowaniach warsztatowych i remontowych, zapewniając dostęp do szerokiej gamy krążków ściernych różnej gradacji.

Kompatybilność z szlifierkami kątowymi

Talerz montuje się na wrzecionie szlifierki kątowej poprzez standardowy gwint M14. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce - większość modeli 125 mm posiada gwint M14, ale występują także wersje M10 lub M14x1,5.

Konstrukcja i materiał

Podstawa talerza wykonana z wytrzymałego tworzywa lub kompozytu, warstwa rzepu odpornie mocowana do powierzchni nośnej. Konstrukcja musi przenosić siły odśrodkowe przy obrotach 10000-12000 obr/min typowych dla szlifierek 125 mm.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08500
Średnica talerza	125 mm
Typ mocowania krążków	Rzep (velcro)
Gwint mocowania	M14 (standardowy dla szlifierek 125 mm)
Przeznaczenie	Szlifierki kątowe 125 mm

Zastosowanie talerza z rzepem

- Szlifowanie powierzchni metalowych - stal, aluminium, stal nierdzewna
- Usuwanie rdzy, zgorzeliny i starych powłok lakierniczych
- Przygotowanie powierzchni pod malowanie lub spawanie
- Szlifowanie i wygładzanie drewna - blaty, belki, elementy stolarskie
- Obróbka tworzyw sztucznych i kompozytów
- Prace wykończeniowe w budownictwie i remontach
- Szlifowanie spoin spawalniczych i wygładzanie krawędzi
- Matowanie i polerowanie powierzchni przy użyciu odpowiednich krążków

Sprawdzenie kompatybilności

Przed zakupem należy zweryfikować gwint wrzeciona w szlifierce kątovej. Standard M14 występuje w większości modeli 125 mm marek Bosch, Makita, DeWalt, Metabo. Niektóre starsze modele mogą posiadać gwint M10 lub M14x1,5. Informacja o gwincie znajduje się w instrukcji szlifierki lub na tabliczce znamionowej narzędzia.

Użytkowanie i konserwacja

Montaż talerza odbywa się poprzez nakręcenie go na gwint wrzeciona szlifierki zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara. Należy dokręcić talerz ręcznie, unikając nadmiernej siły - podczas pracy siła odśrodkowa dodatkowo dokręci połączenie. Przed każdym użyciem warto sprawdzić stan powierzchni rzepu - uszkodzenia lub zużycie mogą powodować słabe trzymanie krążków.

Krążki ścierne montuje się poprzez dociśnięcie ich tylnej strony do powierzchni rzepu na talerzu. Krążek powinien być wyśrodkowany i przylegać całą powierzchnią. Demontaż następuje przez oderwanie krążka od brzegu - nie należy ciągnąć prostopadle, gdyż może to uszkodzić rzep.

Powierzchnię rzepu należy okresowo czyścić z pyłu i zanieczyszczeń, które mogą zmniejszać siłę trzymania. Można użyć szczotki z twardym włosiem lub sprężonego powietrza. Unikać kontaktu rzepu z rozpuszczalnikami i silnymi detergentami.

Bezpieczeństwo pracy

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy krążek ścierny jest prawidłowo zamocowany i nie wykazuje oznak uszkodzeń. Podczas pracy szlifierka powinna być prowadzona stabilnie, bez nadmiernego docisku. Obowiązuje stosowanie ochron osobistych: okulary ochronne, rękawice robocze, ochrona słuchu. Nie przekraczać maksymalnych obrotów dopuszczalnych dla używanych krążków ściernych.

Produkty powiązane

Do talerza podporowego zaleca się zakup krążków ściernych na rzep o średnicy 125 mm w różnych gradacjach (P40-P400) w zależności od rodzaju wykonywanej pracy. Dostępne są krążki do metalu, drewna, uniwersalne oraz specjalistyczne do stali nierdzewnej czy aluminium.