

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filc-polerski-125x20mm-m14-yt-47900-yato-p-47263.html>

## FILC POLERSKI 125x20MM, M14 YT-47900 Yato

Cena brutto	<b>15,51 zł</b>
Cena netto	<b>12,61 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>YT-47900</b>
Kod producenta	<b>YT-47900</b>
Kod EAN	<b>5906083092411</b>
Producent	<b>YATO</b>

### Opis produktu

#### Filc Polerski 125x20mm M14 YT-47900 Yato

Tarcza filcowa do polerowania metali, szkła i tworzyw sztucznych, przeznaczona do montażu na szlifierkach kątowych z gwintem M14. Konstrukcja ABS z warstwą filcu zapewnia równomierne polerowanie bez ryzyka zarysowań powierzchni.

Srednica tarczy 125 mm

Grubość filcu 20 mm

Typ gwintu M14

Maksymalne obroty 3000 obr/min

### Charakterystyka filca polerskiego

#### Gwint M14 - kompatybilność ze szlifierkami kątowymi

Gwint M14 stanowi standard w szlifierkach kątowych 115-125 mm. Tarcza montuje się bezpośrednio na wrzecionie bez konieczności stosowania dodatkowych adapterów. Przed zakupem należy sprawdzić typ gwintu w posiadanej szlifierce - starsze modele mogą wymagać przejściówki.

### Warstwa filcowa 20 mm - elastyczne polerowanie

Grubość 20 mm zapewnia odpowiednią elastyczność podczas pracy z nierównymi powierzchniami. Filc dostosowuje się do kształtu polerowanego elementu, umożliwiając obróbkę zarówno płaskich powierzchni, jak i łagodnych krzywizn. Materiał filcowy nie zarysowuje delikatnych powierzchni przy prawidłowym użytkowaniu.

### Podstawa z tworzywa ABS - stabilność konstrukcji

Podkład wykonany z tworzywa ABS utrzymuje kształt tarczy podczas pracy i równomiernie rozkłada siły odśrodkowe. Materiał ten charakteryzuje się odpornością na uderzenia i wibracje występujące podczas polerowania przy zmiennych obrotach.

### Limit obrotów 3000 obr/min - bezpieczeństwo pracy

Maksymalna prędkość obrotowa 3000 obr/min wynika z wytrzymałości konstrukcji i właściwości filcu. Przekroczenie tego limitu może prowadzić do rozerwania tarczy lub przegrzania materiału. Większość szlifierek 125 mm pracuje w zakresie 2800-11000 obr/min - konieczne jest stosowanie regulatora obrotów.

## Specyfikacja techniczna

Model	YT-47900
Producent	Yato
Średnica zewnętrzna	125 mm
Grubość warstwy filcowej	20 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał podstawy	ABS (tworzywo akrylonitrylo-butadieno-styrenowe)
Materiał warstwy roboczej	Filc
Maksymalna prędkość obrotowa	3000 obr/min
Kompatybilność	Szlifierki kątowe z gwintem M14

## Zastosowanie filca polerskiego

- Polerowanie stali nierdzewnej po spawaniu - usuwanie przebarwień i matowienie powierzchni
- Wykańczanie elementów ze stali czarnej - nadawanie połysku po obróbce mechanicznej
- Polerowanie aluminium i stopów lekkich - przywracanie blasku obudowom i elementom dekoracyjnym
- Obróbka metali kolorowych - miedzi, mosiądzu, brązu przed patynowaniem lub jako wykończenie
- Polerowanie szkła - usuwanie drobnych zarysowań z szyb, lusterek, elementów ozdobnych
- Renowacja pleksi i poliwęglanu - przywracanie przezroczystości matowym powierzchniom
- Wykańczanie lakierowanych powierzchni - polerowanie powłok lakierniczych z pastami polerskimi
- Czyszczenie i konserwacja narzędzi - polerowanie ostrzy, powierzchni roboczych narzędzi ręcznych

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Montaż i bezpieczeństwo**

Przed montażem tarczy należy odłączyć szlifierkę od zasilania. Gwint M14 nakręca się ręcznie na wrzeciono szlifierki zgodnie z kierunkiem ruchu wskazówek zegara – dokręcanie odbywa się automatycznie podczas pracy. Przed włączeniem urządzenia sprawdzić stabilność mocowania. Podczas pracy stosować okulary ochronne i rękawice – drobiny past polerskich mogą odprysknąć.

### **Parametry pracy**

Optymalne obroty dla większości zastosowań to 2000-2800 obr/min. Niższe obroty zapewniają lepszą kontrolę i zmniejszają ryzyko przegrzania powierzchni. Podczas polerowania wywierać umiarkowany nacisk – zbyt silny docisk powoduje przegrzanie i zmniejsza efektywność. Regularnie czyścić filc z resztek past polerskich szczotką drucianą przy wyłączonej szlifierce.

### **Dobór past polerskich**

Do filca stosować pasty polerskie odpowiednie dla obrabianego materiału. Dla stali nierdzewnej – pasty z tlenkiem chromu, dla aluminium – pasty o drobnej gradacji, dla szkła – specjalistyczne pasty do polerowania optycznego. Nanosić pastę bezpośrednio na filc lub na polerowaną powierzchnię w niewielkich ilościach.

### **Produkty uzupełniające**

Do pracy z filcem polerskim polecane są: regulatory obrotów do szlifierek kątowych, pasty polerskie do różnych materiałów, szczotki druciane do czyszczenia filcu, uchwyty kątowe ułatwiające kontrolę szlifierki przy precyzyjnych pracach.