

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filc-polerski-na-rzep-125mm-08522-vorel-p-5565.html>

## Filc polerski na rzep 125mm 08522 VOREL

Cena brutto	<b>7,98 zł</b>
Cena netto	<b>6,49 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>08522</b>
Kod producenta	<b>08522</b>
Kod EAN	<b>5906083085222</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Średnica zewnętrzna [mm]	<b>125</b>

### Opis produktu

#### Filc polerski na rzep 125mm VOREL 08522

Akcesorium polerskie o średnicy 125 mm z mocowaniem rzepowym, przeznaczone do pracy z szlifierkami kątowymi, polerkami mimośrodowymi i wiertarkami. Wykorzystywane w procesach polerowania metali, tworzyw sztucznych oraz czyszczenia różnorodnych powierzchni.

Średnica 125 mm

Mocowanie Rzep

Producent VOREL

Model 08522

### Charakterystyka filca polerskiego 125mm

#### Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia szybką wymianę filca bez użycia dodatkowych narzędzi. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i łatwy demontaż po zakończeniu operacji polerowania. Kompatybilny z talerami rzepowymi o średnicy 125 mm.

### Uniwersalna średnica 125 mm

Rozmiar 125 mm stanowi standard w elektronarzędziach do polerowania. Pasuje do większości szlifierek kątowych z regulacją prędkości, polerek mimośrodowych oraz wiertarek z adapterami. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerzyka w posiadanym narzędziu.

### Materiał odporny na ścieranie

Filc wykonany z materiału o zwiększonej odporności na ścieranie, co wydłuża czas eksploatacji akcesoriom. Struktura włókien zachowuje właściwości polerskie nawet przy intensywnym użytkowaniu.

### Wszechstronność zastosowań

Nadaje się do pracy z różnymi materiałami – od metali nieżelaznych, przez stal nierdzewną, po tworzywa sztuczne i lakierowane powierzchnie. Stosowany w procesach wykańczających oraz renowacyjnych.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	08522
Średnica	125 mm
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Materiał	Filc
Zastosowanie	Polerowanie i czyszczenie powierzchni

## Zastosowanie filca polerskiego

- Polerowanie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) – usuwanie matowości i nadawanie połysku
- Wykańczanie stali nierdzewnej – uzyskiwanie efektu satynowego lub lustrzanego
- Usuwanie drobnych zarysowań z powierzchni lakierowanych
- Polerowanie tworzyw sztucznych – przywracanie przezroczystości i blasku
- Czyszczenie powierzchni z nalotów, rdzy powierzchniowej i oksydacji
- Renowacja elementów chromowanych i niklowanych
- Przygotowanie powierzchni pod aplikację past polerskich
- Wykańczanie spawów i miejsc po szlifowaniu

---

## Użytkowanie i konserwacja

---

### **Montaż i praca z filcem polerskim**

Przed montażem należy upewnić się, że talerzyk rzepowy jest czysty i pozbawiony zanieczyszczeń. Filc mocuje się poprzez dociśnięcie do powierzchni talerzyka – rzep zapewnia automatyczne połączenie. Podczas pracy zaleca się stosowanie niskich obrotów (1500-3000 obr/min) i umiarkowanego docisku. Zbyt duża prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i pogorszenia efektu polerowania.

### **Kompatybilność z narzędziami**

Filc współpracuje z szlifierkami kątowymi 125 mm wyposażonymi w talerzyk rzepowy, polerkami mimośrodowymi oraz wiertarkami z adapterem polerskim. Należy sprawdzić, czy posiadane narzędzie ma możliwość regulacji prędkości obrotowej – zbyt wysokie obroty mogą uszkodzić filc i polerowaną powierzchnię.

### **Czyszczenie i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy filc można oczyścić sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Zużyty filc, który utracił właściwości polerskie, należy wymienić na nowy.