

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filc-polerski-na-rzep-125mm-08522-vorel-p-5565.html>

Filc polerski na rzep 125mm 08522 VOREL

| | |
|--------------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 7,98 zł |
| Cena netto | 6,49 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | 08522 |
| Kod producenta | 08522 |
| Kod EAN | 5906083085222 |
| Producent | Vorel |
| Jednostka | SZT |
| Średnica zewnętrzna [mm] | 125 |

Opis produktu

Filc polerski na rzep 125mm VOREL 08522

Akcesorium polerskie o średnicy 125 mm z mocowaniem rzepowym, przeznaczone do pracy z szlifierkami kątowymi, polerkami mimośrodowymi i wiertarkami. Wykorzystywane w procesach polerowania metali, tworzyw sztucznych oraz czyszczenia różnorodnych powierzchni.

Średnica 125 mm

Mocowanie Rzep

Producent VOREL

Model 08522

Charakterystyka filca polerskiego 125mm

Mocowanie na rzep

System rzepowy umożliwia szybką wymianę filca bez użycia dodatkowych narzędzi. Zapewnia stabilne mocowanie podczas pracy i łatwy demontaż po zakończeniu operacji polerowania. Kompatybilny z talerami rzepowymi o średnicy 125 mm.

Uniwersalna średnica 125 mm

Rozmiar 125 mm stanowi standard w elektronarzędziach do polerowania. Pasuje do większości szlifierek kątowych z regulacją prędkości, polerek mimośrodowych oraz wiertarek z adapterami. Przed zakupem należy sprawdzić średnicę talerzyka w posiadanym narzędziu.

Materiał odporny na ścieranie

Filc wykonany z materiału o zwiększonej odporności na ścieranie, co wydłuża czas eksploatacji akcesoriom. Struktura włókien zachowuje właściwości polerskie nawet przy intensywnym użytkowaniu.

Wszechstronność zastosowań

Nadaje się do pracy z różnymi materiałami – od metali nieżelaznych, przez stal nierdzewną, po tworzywa sztuczne i lakierowane powierzchnie. Stosowany w procesach wykańczających oraz renowacyjnych.

Specyfikacja techniczna

| | |
|---------------|---------------------------------------|
| Producent | VOREL |
| Model | 08522 |
| Średnica | 125 mm |
| Typ mocowania | Rzep (velcro) |
| Materiał | Filc |
| Zastosowanie | Polerowanie i czyszczenie powierzchni |

Zastosowanie filca polerskiego

- Polerowanie metali kolorowych (aluminium, miedź, mosiądz) – usuwanie matowości i nadawanie połysku
- Wykańczanie stali nierdzewnej – uzyskiwanie efektu satynowego lub lustrzanego
- Usuwanie drobnych zarysowań z powierzchni lakierowanych
- Polerowanie tworzyw sztucznych – przywracanie przezroczystości i blasku
- Czyszczenie powierzchni z nalotów, rdzy powierzchniowej i oksydacji
- Renowacja elementów chromowanych i niklowanych
- Przygotowanie powierzchni pod aplikację past polerskich
- Wykańczanie spawów i miejsc po szlifowaniu

Użytkowanie i konserwacja

Montaż i praca z filcem polerskim

Przed montażem należy upewnić się, że talerzyk rzepowy jest czysty i pozbawiony zanieczyszczeń. Filc mocuje się poprzez dociśnięcie do powierzchni talerzyka – rzep zapewnia automatyczne połączenie. Podczas pracy zaleca się stosowanie niskich obrotów (1500-3000 obr/min) i umiarkowanego docisku. Zbyt duża prędkość może prowadzić do przegrzania materiału i pogorszenia efektu polerowania.

Kompatybilność z narzędziami

Filc współpracuje z szlifierkami kątowymi 125 mm wyposażonymi w talerzyk rzepowy, polerkami mimośrodowymi oraz wiertarkami z adapterem polerskim. Należy sprawdzić, czy posiadane narzędzie ma możliwość regulacji prędkości obrotowej – zbyt wysokie obroty mogą uszkodzić filc i polerowaną powierzchnię.

Czyszczenie i przechowywanie

Po zakończeniu pracy filc można oczyścić sprężonym powietrzem lub miękką szczotką. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła. Zużyty filc, który utracił właściwości polerskie, należy wymienić na nowy.