

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filc-polerski-z-rzepem-na-dysk-125x10mm-geko-g00319-p-17647.html>



Filc polerski z rzepem na dysk 125x10mm GEKO G00319

Cena brutto	5,39 zł
Cena netto	4,38 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G00319
Kod producenta	G00319
Kod EAN	5901477129315
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Filc polerski z rzepem na dysk 125mm×10mm GEKO G00319

Krażek polerski z filcu technicznego do montażu na szlifierkach kątowych i polerskich. System mocowania na rzep umożliwia szybką wymianę narzędzia bez użycia dodatkowych kluczy.

Średnica 125 mm

Grubość 10 mm

Mocowanie Rzep

Model G00319

Charakterystyka

Filc techniczny

Materiał wykonany z prasowanych włókien charakteryzuje się równomierną strukturą i odpowiednią elastycznością. Zapewnia kontrolowane polerowanie bez ryzyka uszkodzenia powierzchni obrabianych elementów.

Grubość 10 mm

Warstwa filcu o tej grubości zapewnia właściwą amortyzację podczas pracy, co przekłada się na równomierne rozkładanie pasty polerskiej i uzyskanie gładkiego wykończenia powierzchni.

System rzepowy

Mocowanie za pomocą rzepa pozwala na wymianę krążka w kilka sekund bez zatrzymywania pracy. Filc wymaga podkładki rzepowej o średnicy 125 mm zamontowanej na wale szlifierki.

Uniwersalność zastosowań

Struktura filcu sprawdza się przy polerowania różnych materiałów — od metali przez tworzywa sztuczne po kamień naturalny. Dobór pasty polerskiej należy dostosować do rodzaju obrabianego materiału.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Model	G00319
Średnica	125 mm
Grubość filcu	10 mm
Typ mocowania	Rzep (velcro)
Materiał	Filc techniczny
Kompatybilność	Szlifierki i polerki z podkładką rzepową 125 mm

Zastosowanie

- Polerowanie stali nierdzewnej — usuwanie zarysowań, nadawanie połysku
- Wykańczanie metali kolorowych — aluminium, mosiądz, miedź
- Polerowanie tworzyw sztucznych — pleksiglasu, poliwęglanów
- Czyszczenie i nabłyszczanie szkła
- Polerowanie kamienia naturalnego — marmur, granit
- Wykańczanie powierzchni drewnianych po lakierowaniu
- Usuwanie drobnych rys i matowienia z lakierowanych powierzchni

Kompatybilność z narzędziami

Filc wymaga podkładki rzepowej (tarczy wsporczej) o średnicy 125 mm z gwintem M14. Standardowo pasuje do większości szlifierek kątowych 125 mm oraz dedykowanych polerek. Przed zakupem należy upewnić się, że posiadane narzędzie jest wyposażone w podkładkę z rzepem lub dokupić ją osobno.

Użytkowanie i konserwacja

Przed rozpoczęciem pracy należy zamontować filc na podkładce rzepowej, dociskając go równomiernie na całej powierzchni. Pastę polerską należy nakładać bezpośrednio na obrabiany element, a nie na filc — zapobiega to nadmiernemu zużyciu materiału i zapychaniu struktury.

Podczas polerowania zaleca się pracę przy obrotach 1500-2500 obr/min. Wyższe obroty mogą powodować przegrzewanie materiału i nadmierne zużycie filcu. Należy unikać nadmiernego docisku — ciężar samego narzędzia zazwyczaj wystarcza do uzyskania zamierzonego efektu.

Po zakończeniu pracy filc można oczyścić szczotką lub sprężonym powietrzem, usuwając resztki pasty i pyłu. Zanieczyszczony filc traci właściwości polerskie i może zarysować obrabiany materiał. Zużyty lub zatłuszczony krążek należy wymienić na nowy.

Produkty uzupełniające

Do pracy z filcem polerskim potrzebne są: podkładka rzepowa 125 mm M14 (jeśli narzędzie nie jest w nią wyposażone), pasta polerska dobrana do rodzaju materiału (dla metali, tworzyw sztucznych, kamienia), oraz środek do czyszczenia powierzchni przed i po polerowaniu.