

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-pompy-kompresora-g80314-v2080-g80331-geko-p-44138.html>

Filtr pompy kompresora G80314 V2080 G80331 GEKO

Cena brutto	15,59 zł
Cena netto	12,67 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G80331
Kod producenta	G80331
Kod EAN	5901477177774
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Filtr pompy kompresora GEKO G80331

Element filtracyjny zaprojektowany do ochrony pompy kompresora przed zanieczyszczeniami. Produkt oznaczony numerami katalogowymi G80314, V2080 i G80331 stanowi część systemu filtracji powietrza wlotowego.

Producent GEKO

Model G80331

Numerы zamienne G80314, V2080

Zastosowanie Pompa kompresora

Charakterystyka techniczna

Funkcja filtracji powietrza

Filtr zatrzymuje cząstki stałe obecne w powietrzu zasysanym przez pompę kompresora. Zapobiega to dostaniu się pyłu, kurzu i innych zanieczyszczeń do komory sprężania, co chroni powierzchnie robocze tłoków i cylindrów przed przedwczesnym zużyciem.

Kompatybilność z kompresorami GEKO

Produkt jest częścią oryginalnego wyposażenia serwisowego kompresorów GEKO. Trzy numery katalogowe (G80314, V2080, G80331) odnoszą się do tego samego elementu w różnych systemach katalogowania producenta i dystrybutorów.

Wpływ na parametry pracy

Czysty filtr zapewnia swobodny przepływ powietrza, co pozwala pompie osiągać nominalne parametry wydajności. Zatkany filtr zwiększa opór ssania, co obniża wydajność i powoduje wzrost temperatury pracy kompresora.

Konstrukcja odporna na warunki pracy

Materiał filtracyjny jest odporny na wibracje występujące podczas pracy kompresora oraz na okresowe narażenie na wilgoć i oleiste opary obecne w środowisku warsztatowym.

Specyfikacja techniczna

Producent	GEKO
Numer katalogowy	G80331
Numery zamienne	G80314, V2080
Typ elementu	Filtr pompy kompresora
Przeznaczenie	Kompresory tłokowe GEKO

Zastosowanie

- Kompresory warsztatowe GEKO z pompami tłokowymi
- Serwis i konserwacja kompresorów w warunkach intensywnego użytkowania
- Wymiana filtra zgodnie z harmonogramem przeglądów
- Naprawa kompresorów po pracy w zapyłonym środowisku
- Przywracanie nominalnych parametrów wydajności kompresora

Jak sprawdzić kompatybilność

Przed zakupem należy zweryfikować numer katalogowy filtra w dokumentacji kompresora lub na tabliczce znamionowej urządzenia. Producent podaje numery części zamiennych w instrukcji obsługi w sekcji dotyczącej konserwacji. W przypadku wątpliwości warto skonsultować się z serwisem lub porównać wymiary fizyczne starego filtra z parametrami nowego.

Użytkowanie i konserwacja

Częstotliwość wymiany filtra zależy od warunków eksploatacji kompresora. W środowisku o wysokim zapyleniu (warsztaty stolarskie, ślusarskie, place budowy) wymiana może być konieczna co 50-100 godzin pracy. W czystszych warunkach (warsztaty samochodowe, lakiernie) filtr może pracować 150-300 godzin.

Objawy wskazujące na konieczność wymiany to spadek wydajności kompresora, wydłużony czas napełniania zbiornika, wzrost temperatury pracy pompy oraz nietypowe odgłosy przy ssaniu powietrza. Wizualnie zużyty filtr ma ciemniejszy kolor materiału filtracyjnego i widoczne zabrudzenia.

Montaż filtra wymaga odkręcenia obudowy filtra powietrza, usunięcia starego wkładu i założenia nowego. Przed zamknięciem obudowy warto sprawdzić stan uszczelek i w razie potrzeby je wymienić, aby zapobiec nieszczelnościom na ssaniu.

Diagnostyka stanu filtra

Regularnie sprawdzaj stan filtra poprzez inspekcję wzrokową. Jeśli materiał filtracyjny jest ciemny lub widać na nim warstwy kurzu, należy go wymienić. Nie należy próbować czyścić filtra poprzez przedmuchiwanie sprężonym powietrzem – uszkadza to strukturę materiału filtracyjnego i obniża skuteczność filtracji.

Produkty powiązane

Podczas wymiany filtra warto rozważyć kontrolę innych elementów eksploatacyjnych kompresora: oleju w pompie (jeśli model wymaga smarowania), stanu zaworów zwrotnych oraz szczelności połączeń pneumatycznych. Kompleksowa konserwacja przedłuży żywotność całego urządzenia.