

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-powietrza-do-agregatu-t05010-ct05010-56-geko-p-34307.html>

Filtr powietrza do agregatu T05010 CT05010-56 GEKO

Cena brutto	42,93 zł
Cena netto	34,90 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	CT05010-56
Kod producenta	CT05010-56
Kod EAN	5901477171932
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Filtr powietrza CT05010-56 GEKO do agregatu T05010

Oryginalny filtr powietrza dedykowany do agregatów prądotwórczych GEKO serii T05010. Element zapewniający ochronę silnika przed zanieczyszczeniami zewnętrznymi, co wpływa bezpośrednio na trwałość i niezawodność pracy urządzenia.

Model CT05010-56

Kompatybilność Agregat T05010

Producent GEKO

Typ Filtr powietrza

Charakterystyka techniczna

Kompatybilność z urządzeniami GEKO

Filtr zaprojektowany specjalnie dla agregatu T05010 oraz modelu CT05010-56. Gwarantuje precyzyjne dopasowanie do obudowy filtra i prawidłowe uszczelnienie, co eliminuje ryzyko przedostawania się nieczystości do układu dolotowego silnika.

Funkcja ochronna silnika

Zatrzymuje cząstki pyłu, kurzu oraz większe zanieczyszczenia przed ich dostaniem się do komory spalania. Czysty filtr zapewnia

prawidłowy skład mieszanki paliwowo-powietrznej, co przekłada się na stabilną pracę silnika i niższe zużycie paliwa.

Materiał filtracyjny

Wykonany z włókien filtracyjnych o odpowiedniej gęstości, które skutecznie zatrzymują zanieczyszczenia przy jednoczesnym zachowaniu przepływu powietrza. Konstrukcja materiału zapewnia równowagę między skutecznością filtracji a oporem przepływu.

Wymiana bez serwisu

Konstrukcja filtra umożliwia samodzielną wymianę przez użytkownika bez konieczności angażowania serwisu. Prosty montaż skraca czas przestoju agregatu i obniża koszty eksploatacji urządzenia.

Specyfikacja techniczna

Model produktu	CT05010-56
Producent	GEKO
Typ komponentu	Filtr powietrza
Kompatybilność	Agregat prądotwórczy T05010, model CT05010-56
Przeznaczenie	Ochrona silnika spalinowego przed zanieczyszczeniami
Materiał filtracyjny	Włókna filtracyjne o wysokiej gęstości
Sposób montażu	Wymiana bezpośrednia, bez narzędzi specjalistycznych

Rola filtra powietrza w agregacie

Filtr powietrza stanowi pierwszą linię ochrony silnika spalinowego przed cząstkami stałymi obecnymi w otaczającym powietrzu. W trakcie pracy agregat pobiera duże ilości powietrza niezbędnego do procesu spalania - na każdy liter spalonego paliwa przypada około 10 000 litrów powietrza. Bez odpowiedniej filtracji cząstki pyłu, piasku czy innych zanieczyszczeń przedostawałyby się do cylindra, powodując przyspieszone zużycie pierścieni tłokowych, gładzi cylindra oraz łożysk.

Zanieczyszczony lub zatkany filtr ogranicza przepływ powietrza, co prowadzi do zubożenia mieszanki paliwowej. Skutkuje to spadkiem mocy, zwiększonym zużyciem paliwa oraz emisją czarnego dymu z układu wydechowego. Regularna wymiana filtra - zwykle co 50-100 godzin pracy lub raz w sezonie - zapobiega tym problemom i utrzymuje parametry pracy silnika na właściwym poziomie.

Jak sprawdzić, czy filtr wymaga wymiany

Filtr należy wymienić, gdy jest widocznie zabrudzony, uszkodzony mechanicznie lub gdy agregat traci moc mimo prawidłowego poziomu paliwa i oleju. W przypadku pracy w zapylnym środowisku (place budowy, warsztaty) częstotliwość wymiany należy zwiększyć.

Zastosowanie i warunki pracy

- Agregaty prądotwórcze GEKO T05010 użytkowane w budownictwie
- Urządzenia pracujące na placach budowy i w zapyłonym otoczeniu
- Agregaty wykorzystywane w warsztatach i zakładach przemysłowych
- Przenośne źródła zasilania dla sprzętu elektronicznego i narzędzi
- Zastosowania awaryjne jako zapasowe źródło energii elektrycznej
- Agregaty pracujące w gospodarstwach rolnych i ogrodniczych
- Urządzenia używane podczas imprez plenerowych i eventów

Konserwacja i wymiana filtra

Przed wymianą filtra należy wyłączyć agregat i odczekać do jego ostygnięcia. Obudowę filtra powietrza zwykle zabezpiecza klips lub śruba, którą można odkręcić ręcznie lub za pomocą podstawowego narzędzia. Po zdjęciu pokrywy należy usunąć zużyty filtr i oczyścić wnętrze obudowy z nagromadzonych zanieczyszczeń – można użyć do tego suchej szmatki lub sprężonego powietrza.

Nowy filtr należy zamontować zgodnie z kierunkiem przepływu powietrza, jeśli jest on oznaczony. Ważne jest prawidłowe osadzenie uszczelki filtra w gnieździe, aby zapobiec przedostawaniu się nieczystości obok elementu filtrującego. Po zamknięciu obudowy warto sprawdzić szczelność połączenia i upewnić się, że wszystkie elementy zostały prawidłowo zamocowane.

Częstotliwość wymiany

Producent zaleca wymianę filtra co 50-100 godzin pracy lub co najmniej raz w sezonie użytkowania. W warunkach silnego zapylenia (np. piasek, cement, trociny) wymianę należy przeprowadzać częściej – nawet co 25-30 godzin pracy.

Produkty powiązane

Do prawidłowej konserwacji agregatu GEKO T05010 oprócz filtra powietrza warto regularnie wymieniać olej silnikowy, filtr oleju oraz świecę zapłonową. Kompleksowa obsługa techniczna przedłuży żywotność urządzenia i zapewni jego niezawodną pracę.