

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-powietrza-do-agregatu-t05012-ct05012-35-geko-p-34336.html>

Filtr powietrza do agregatu T05012 CT05012-35 GEKO

Cena brutto	93,74 zł
Cena netto	76,21 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	CT05012-35
Kod producenta	CT05012-35
Kod EAN	5901477172175
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Filtr powietrza CT05012-35 GEKO do agregatu T05012

Oryginalny filtr powietrza dedykowany do agregatów prądotwórczych GEKO serii T05012. Element konserwacyjny odpowiedzialny za oczyszczanie powietrza doprowadzanego do silnika spalinowego.

Model CT05012-35
Kompatybilność Agregat T05012
Producent GEKO
Typ Filtr powietrza

Charakterystyka

Dedykowana kompatybilność

Filtr zaprojektowany specjalnie do agregatu GEKO T05012. Precyzyjne wymiary i punkty montażowe zapewniają szczelne połączenie z układem dolotowym, eliminując ryzyko nieszczelności i przedostawania się nieczystości do silnika.

Funkcja ochronna silnika

Zatrzymuje cząstki pyłu, kurzu, pyłków i innych zanieczyszczeń przed dostaniem się do komory spalania. Czysty filtr zapobiega ścieraniu się elementów tłokowych, co bezpośrednio przekłada się na żywotność agregatu.

Wpływ na spalanie

Drożny filtr umożliwia prawidłowy przepływ powietrza do gaźnika lub wtrysku, co zapewnia optymalne proporcje mieszanki paliwowo-powietrznej. Przekłada się to na stabilną pracę silnika i właściwe zużycie paliwa.

Prosty montaż

Wymiana nie wymaga specjalistycznych narzędzi. Typowo filtr mocowany jest za pomocą zatrzasków lub śrub, co umożliwia samodzielną konserwację bez konieczności wizyty w serwisie.

Specyfikacja techniczna

Numer katalogowy	CT05012-35
Producent	GEKO
Kompatybilność	Agregat prądotwórczy GEKO T05012
Typ elementu	Filtr powietrza
Przeznaczenie	Część zamienna / element konserwacyjny

Zastosowanie i znaczenie regularnej wymiany

Filtr powietrza jest elementem eksploatacyjnym, który wymaga okresowej wymiany zgodnie z zaleceniami producenta agregatu. Częstotliwość wymiany zależy od warunków pracy:

- Praca w zapyłonym środowisku (plac budowy, warsztaty) – częstsza wymiana
- Użytkowanie w czystych warunkach (zasilanie awaryjne w pomieszczeniach) – dłuższe interwały
- Eksploatacja sezonowa (np. agregat budowlany) – wymiana przed sezonem
- Praca ciągła lub intensywna – kontrola co 50-100 godzin pracy
- Agregaty magazynowane – sprawdzenie przed uruchomieniem po dłuższej przerwie

Jak sprawdzić stan filtra

Zablokowany filtr objawia się utrudnionym rozruchem, niestabilnymi obrotami jałowymi, zwiększonym zużyciem paliwa lub spadkiem mocy. Wizualnie można ocenić stopień zabrudzenia – ciemny, zatłuszczony lub wilgotny filtr wymaga wymiany. Niektóre modele

filtrów można oczyścić sprężonym powietrzem, ale dotyczy to tylko filtrów piankowych, nie papierowych.

Konserwacja układu dolotowego

Przy wymianie filtra warto sprawdzić stan innych elementów układu dolotowego. Upewnij się, że obudowa filtra jest czysta i nie ma w niej zalegających zanieczyszczeń. Sprawdź uszczelki – uszkodzone lub stwardniałe należy wymienić, aby zapobiec nieszczelności. Skontroluj przewody dolotowe pod kątem pęknięć lub obłuzowania.

Nigdy nie uruchamiaj agregatu bez zamontowanego filtra powietrza, nawet na krótki czas. Nawet niewielka ilość pyłu dostająca się do silnika może spowodować nieodwracalne uszkodzenia.

Produkty powiązane

Do kompleksowej konserwacji agregatu GEKO T05012 warto rozważyć wymianę również filtra oleju, świecy zapłonowej oraz oleju silnikowego zgodnie z zaleceniami producenta. Regularna wymiana wszystkich elementów eksploatacyjnych znacząco wydłuża żywotność urządzenia.