

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-powietrza-odwadniacz-14-g03162-geko-p-34236.html>

Filtr powietrza odwadniacz 1/4" G03162 GEKO

Cena brutto	25,33 zł
Cena netto	20,59 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G03162
Kod producenta	G03162
Kod EAN	5901477169298
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Filtr powietrza z odwadniaczem GEKO G03162

Urządzenie filtrująco-separujące do instalacji pneumatycznych, przeznaczone do usuwania wilgoci i zanieczyszczeń ze sprężonego powietrza. Zapobiega korozji narzędzi pneumatycznych oraz powstawaniu defektów podczas malowania natryskowego.

Przyłącze 1/4"

Ciśnienie robocze do 1 MPa (10 bar)

Materiał zbiornika Poliwęglan

Temperatura pracy do 60°C

Charakterystyka techniczna

Filtracja i separacja wilgoci

Usuwa krople wody ze sprężonego powietrza poprzez proces kondensacji i separacji grawitacyjnej. Zapobiega dostawaniu się wilgoci do narzędzi pneumatycznych i lakierowanych powierzchni, eliminując ryzyko zacieków podczas malowania natryskowego.

Ręczny spust kondensatu

Umożliwia regularne opróżnianie zbiornika ze skondensowanej wody. Wymaga okresowej kontroli poziomu kondensatu i ręcznego odprowadzania, co zapewnia pełną kontrolę nad stanem urządzenia i jego wydajnością.

Przezroczysty zbiornik poliwęglanowy

Wytrzymały materiał odporny na uderzenia i ciśnienie robocze do 1 MPa. Przezroczystość umożliwia wizualną kontrolę poziomu skondensowanej wody bez konieczności demontażu urządzenia.

Zestaw trzech przyłączy 1/4"

Standardowy gwint pneumatyczny 1/4" zapewnia kompatybilność z większością instalacji sprężonego powietrza. Trzy przyłącza w zestawie umożliwiają elastyczną konfigurację połączeń w różnych układach montażowych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G03162
Średnica gwintu przyłącza	1/4"
Maksymalne ciśnienie pracy	1 MPa (10 bar)
Maksymalna temperatura pracy	60°C
Materiał zbiornika	Poliwęglan
Typ spustu kondensatu	Ręczny
Zawartość zestawu	Filtr + 3 przyłącza powietrza 1/4"

Zastosowanie

- Instalacje pneumatyczne w warsztatach lakierniczych
- Zasilanie pistoletów natryskowych i aerografów
- Ochrona narzędzi pneumatycznych przed korozją (klucze udarowe, wkrętaki, szlifierki)
- Instalacje sprężonego powietrza w warunkach o podwyższonej wilgotności
- Systemy pneumatyczne w stolarniach i zakładach obróbki drewna
- Linie montażowe wykorzystujące narzędzia pneumatyczne
- Warsztaty mechaniczne i wulkanizacyjne
- Instalacje do przedmuchiwania i czyszczenia elementów

Użytkowanie i konserwacja

Montaż w instalacji

Filtr należy montować w pozycji pionowej, zbiornikiem skierowanym w dół, w linii zasilającej między sprężarką a narzędziem

pneumatycznym. Umieszczenie jak najbliżej punktu poboru powietrza zwiększa skuteczność filtracji. Należy upewnić się, że kierunek przepływu powietrza jest zgodny ze strzałką na obudowie urządzenia.

Opróżnianie zbiornika

Regularnie kontrolować poziom skondensowanej wody w przezroczystym zbiorniku. Przed opróżnieniem zaleca się odcięcie dopływu powietrza. Ręczny spust należy otwierać stopniowo, odprowadzając kondensat do odpowiedniego pojemnika. Częstotliwość opróżniania zależy od wilgotności powietrza atmosferycznego i intensywności użytkowania.

Kontrola stanu technicznego

Okresowo sprawdzać szczelność połączeń gwintowych oraz stan zbiornika poliwęglanowego pod kątem pęknięć lub zarysowań. Nie przekraczać maksymalnego ciśnienia roboczego 1 MPa oraz temperatury 60°C. Przy pracy w zapyłonym środowisku może być konieczna wymiana lub czyszczenie elementu filtrującego zgodnie z zaleceniami producenta.

Produkty powiązane

Do kompleksowego przygotowania sprężonego powietrza warto rozważyć zastosowanie dodatkowych elementów: regulatorów ciśnienia z manometrem, olejków pneumatycznych oraz węży sprężonego powietrza z szybkozłączami 1/4". W przypadku większych instalacji przemysłowych zaleca się stosowanie zestawów przygotowania powietrza (FRL) łączących funkcje filtracji, regulacji i smarowania.