

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-spawalniczy-50x100mm-e-10-74454-vorel-p-5492.html>

## Filtr spawalniczy 50x100mm e-10 74454 VOREL

Cena brutto	<b>1,90 zł</b>
Cena netto	<b>1,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>74454</b>
Kod producenta	<b>74454</b>
Kod EAN	<b>5906083744549</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Wymiary [mm]	<b>50x100</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Stan ciemny [DIN]	<b>10</b>

### Opis produktu

#### Filtr spawalniczy VOREL 50x100mm DIN 10 (74454)

Szybka spawalnicza do masek spawalniczych w standardowym rozmiarze 50x100mm. Produkt przeznaczony do ochrony oczu podczas spawania metodami MIG/MAG, TIG oraz elektrodą otuloną.

Wymiary 50 x 100 mm

Stopień zaciemnienia DIN 10

Producent VOREL

Model 74454

### Charakterystyka filtra spawalniczego

#### Stopień zaciemnienia DIN 10

Wartość DIN 10 oznacza średni poziom zaciemnienia, odpowiedni dla spawania przy natężeniu prądu 60-160A. Filtr blokuje szkodliwe promieniowanie UV i IR, jednocześnie zapewniając wystarczającą widoczność łuku spawalniczego podczas pracy.

### Standardowe wymiary 50x100mm

Rozmiar 50x100mm to najpopularniejszy format filtrów spawalniczych, kompatybilny z większością masek spawalniczych dostępnych na rynku. Przed zakupem warto zweryfikować wymiary gniazda w posiadanej masce.

### Zastosowanie w różnych metodach spawania

Filtr może być stosowany podczas spawania elektrodą otuloną (MMA), metodą MIG/MAG oraz TIG. Stopień DIN 10 jest uniwersalny dla typowych prac spawalniczych przy średnich natężeniach prądu.

### Produkt marki VOREL

VOREL to marka specjalizująca się w produkcji narzędzi i wyposażenia warsztatowego. Filtr spawalniczy 74454 to element podstawowego wyposażenia ochronnego dla spawaczy.

## Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	74454
Wymiary filtra	50 x 100 mm
Stopień zaciemnienia	DIN 10
Typ filtra	Stały (nieautomatyczny)
Ochrona przed promieniowaniem	UV, IR

## Zastosowanie filtra spawalniczego DIN 10

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) przy natężeniu 60-160A
- Spawanie metodą MIG/MAG przy średnich parametrach prądowych
- Spawanie metodą TIG aluminium i stali
- Prace spawalnicze w warsztacie oraz terenie
- Spawanie konstrukcji stalowych
- Prace konserwacyjne i naprawcze
- Szkolenia spawalnicze dla początkujących
- Wymiana zużytych filtrów w maskach spawalniczych

### Jak dobrać stopień zaciemnienia filtra spawalniczego

Stopień zaciemnienia DIN dobiera się w zależności od metody spawania i natężenia prądu. DIN 10 jest odpowiedni dla spawania przy

---

60-160A. Dla niższych wartości prądu (poniżej 60A) stosuje się DIN 9, dla wyższych (powyżej 160A) - DIN 11-13. Zbyt jasny filtr nie chroni oczu, zbyt ciemny utrudnia obserwację procesu spawania.

## Konserwacja i wymiana filtra

---

Filtr spawalniczy należy regularnie sprawdzać pod kątem zarysowań, pęknięć oraz uszkodzeń warstwy ochronnej. Nawet drobne uszkodzenia mogą obniżyć skuteczność ochrony przed promieniowaniem UV i IR. Filtr powinien być przechowywany w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i wilgoci.

Zaleca się stosowanie dodatkowych osłon ochronnych (przedszyb i zaszyb), które chronią filtr przed odpryskami i zarysowaniami, wydłużając jego żywotność. Wymianę filtra przeprowadza się po zauważeniu uszkodzeń lub pogorszenia widoczności przez szybę.

### **Kompatybilność z maskami spawalniczymi**

Przed zakupem należy sprawdzić wymiary gniazda na filtr w posiadanej masce spawalniczej. Standardowy rozmiar 50x100mm pasuje do większości klasycznych masek, jednak niektóre modele mogą wymagać filtrów w innych formatach (np. 90x110mm, 51x108mm). Informacje o kompatybilności znajdują się w instrukcji maski.

### Produkty powiązane

Do kompletu z filtrem spawalniczym warto rozważyć zakup przedszyb i zaszyb ochronnych, które zabezpieczają filtr przed uszkodzeniami mechanicznymi, a także maski spawalniczej w odpowiednim rozmiarze, jeśli dotychczasowa nie jest kompatybilna z filtrem 50x100mm.

...