

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-spawalniczy-50x100mm-e-11-74455-vorel-p-5518.html>

## Filtr spawalniczy 50x100mm e-11 74455 VOREL

Cena brutto	<b>1,90 zł</b>
Cena netto	<b>1,54 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>74455</b>
Kod producenta	<b>74455</b>
Kod EAN	<b>5906083744556</b>
Producent	<b>Vorel</b>
Wymiary [mm]	<b>50x100</b>
Jednostka	<b>SZT</b>
Stan ciemny [DIN]	<b>11</b>

### Opis produktu

#### Filtr spawalniczy 50x100mm DIN 11 VOREL 74455

Wymienny filtr ochronny do masek spawalniczych, zapewniający ochronę wzroku przed promieniowaniem ultrafioletowym i podczerwonym podczas procesów spawalniczych. Oznaczenie e-11 wskazuje na stopień zaciemnienia DIN 11, przeznaczony do spawania metodami MMA, MIG/MAG i TIG przy średnich natężeniach łuku spawalniczego.

Wymiary filtra 50 × 100 mm

Stopień zaciemnienia DIN 11 (e-11)

Producent VOREL

Kod produktu 74455

### Charakterystyka filtra spawalniczego

#### Stopień zaciemnienia DIN 11

Oznaczenie DIN 11 określa współczynnik przepuszczalności światła zgodnie z normą europejską EN 169. Filtr ten przepuszcza około 0,00074% światła widzialnego, co zapewnia ochronę przy spawaniu elektrodami o średnicy 3-5 mm i natężeniach prądu 100-250A. Skutecznie blokuje promieniowanie UV i IR.

### Uniwersalny wymiar 50×100 mm

Format 50×100 mm stanowi standard w większości tradycyjnych masek spawalniczych z podnoszoną szybką. Przed zakupem należy sprawdzić wymiary otworu w posiadanej masce, mierząc szerokość i wysokość ramki mocującej filtr.

### Oznaczenie e-11

Litera "e" przed numerem wskazuje na europejską normalizację filtra. Cyfra 11 to stopień zaciemnienia według skali DIN, gdzie niższe wartości (9-10) stosuje się przy słabszym łuku, a wyższe (12-14) przy intensywniejszym spawaniu i cięciu gazowym.

### Kompatybilność z maskami

Filtr pasuje do standardowych masek spawalniczych z podnoszoną szybką, zarówno ręcznych, jak i montowanych na głowie. Nie jest przeznaczony do masek automatycznych (przyłbic z fotoczułym filtrem).

## Specyfikacja techniczna

Wymiary filtra	50 × 100 mm
Stopień zaciemnienia	DIN 11 (e-11)
Norma	EN 169
Producent	VOREL
Model	74455
Typ filtra	Pasywny (stałe zaciemnienie)
Zastosowanie	Maski spawalnicze standardowe

## Zastosowanie filtra DIN 11

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) przy natężeniu prądu 100-250A
- Spawanie metodą MIG/MAG drutem stalowym średnich grubości
- Spawanie TIG stali węglowych i nierdzewnych
- Spawanie elektrodami rutyłowymi i zasadowymi średnich średnic
- Prace spawalnicze w warunkach warsztatowych
- Spawanie konstrukcji stalowych o średniej grubości
- Naprawy i konserwacja elementów metalowych
- Spawanie w pozycjach montażowych PA, PB, PC

---

## Jak dobrać stopień zaciemnienia filtra

Wybór stopnia zaciemnienia zależy od metody spawania i natężenia prądu. DIN 11 sprawdza się przy spawaniu elektrodą 3-4 mm i prądach 100-250A. Przy spawaniu cieńszych blach (do 100A) zaleca się DIN 9-10, natomiast przy grubszych materiałach i wyższych prądach (powyżej 250A) lepszy będzie DIN 12-13. Zbyt ciemny filtr utrudnia widoczność, zbyt jasny nie chroni wystarczająco wzroku.

## Użytkowanie i konserwacja

---

Filtr spawalniczy wymaga regularnej kontroli pod kątem zarysowań, pęknięć i uszkodzeń termicznych. Nawet drobne uszkodzenia mogą wpływać na poziom ochrony i powinny skutkować wymianą filtra. Powierzchnię należy chronić przed odpryskami spawalniczymi, stosując dodatkowe szyby ochronne (cover lens), które przyjmują na siebie mechaniczne uszkodzenia.

Przed każdym użyciem należy sprawdzić, czy filtr jest prawidłowo osadzony w ramce maski i nie ma luzów. Czyścić miękką, niestrzępiącą się szmatką, unikając środków ściernych i rozpuszczalników. Przechowywać w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego.

### Wymiana filtra w masce spawalniczej

Większość masek posiada ramkę mocującą składającą się z dwóch części: wewnętrznej i zewnętrznej. Aby wymienić filtr, należy zdjąć zewnętrzną ramkę (zazwyczaj przykręcaną lub zatrzaskiwaną), wyjąć stary filtr wraz z szybami ochronnymi, włożyć nowy filtr zachowując prawidłową orientację, a następnie zamontować z powrotem ramkę. Filtr powinien przylegać szczelnie, bez możliwości przesuwania się.

### Produkty powiązane

Do kompleksowej ochrony podczas spawania warto rozważyć: szyby ochronne (cover lens) do zabezpieczenia filtra przed zarysowaniami, maski spawalnicze kompatybilne z filtrem 50×100 mm, rękawice spawalnicze oraz odzież ochronną. Przy częstej pracy z różnymi metodami spawania można rozważyć inwestycję w przyłbicę automatyczną z regulowanym stopniem zaciemnienia.

...