

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-spawalniczy-50x100mm-e-12-74456-vorel-p-5547.html>

Filtr spawalniczy 50x100mm e-12 74456 VOREL

Cena brutto	1,58 zł
Cena netto	1,28 zł
Dostępność	Chwilowo niedostępny – zapytaj o termin
Numer katalogowy	74456
Kod producenta	74456
Kod EAN	5906083744563
Producent	Vorel
Wymiary [mm]	50x100
Jednostka	SZT
Stan ciemny [DIN]	12

Opis produktu

Filtr spawalniczy 50x100mm e-12 VOREL 74456

Wymienny filtr ochronny do przyłbic i masek spawalniczych z zaciemnieniem DIN 12. Element zabezpieczający wzrok przed promieniowaniem UV, IR oraz intensywnym światłem widzialnym podczas spawania elektrycznego i gazowego.

Stopień zaciemnienia DIN 12 (e-12)

Wymiary 50 × 100 mm

Producent VOREL

Model 74456

Charakterystyka filtra spawalniczego DIN 12

Stopień zaciemnienia DIN 12

Oznaczenie e-12 lub DIN 12 określa poziom absorpcji światła widzialnego. Wartość 12 odpowiada transmisji około 0,0018% światła, co czyni filtr odpowiednim do spawania elektrodą otuloną (MMA) przy natężeniach prądu 150-250A oraz spawania metodą TIG przy wyższych natężeniach.

Ochrona przed promieniowaniem

Filtr blokuje szkodliwe promieniowanie ultrafioletowe (UV) i podczerwone (IR) emitowane podczas procesu spawania. Promieniowanie UV może powodować zapalenie rogówki (tzw. ślepotę spawalniczą), podczas gdy nadmierna ekspozycja na IR prowadzi do uszkodzeń siatkówki.

Format 50x100 mm

Wymiary 50x100 mm stanowią standardowy rozmiar filtrów wymiennych stosowanych w tradycyjnych przyłbicach spawalniczych typu flip-front oraz maskach ręcznych. Przed zakupem należy zweryfikować wymiary otworu w posiadanej masce, ponieważ niektóre modele wymagają filtrów o innych gabarytach.

Konstrukcja wymienna

Filtr przeznaczony jest do wymiany w przypadku zarysowania, pęknięcia lub zużycia. Regularny przegląd stanu szkła ochronnego zapewnia utrzymanie odpowiedniego poziomu bezpieczeństwa podczas pracy. Uszkodzony filtr należy niezwłocznie wymienić.

Specyfikacja techniczna

Stopień zaciemnienia	DIN 12 (e-12)
Wymiary	50 x 100 mm
Producent	VOREL
Model	74456
Typ filtra	Pasywny (stałe zaciemnienie)
Zastosowanie	Przyłbice i maski spawalnicze

Zastosowanie filtra DIN 12

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) przy natężeniach prądu 150-250A
- Spawanie metodą TIG (wolfram w osłonie gazu obojętnego) przy wyższych natężeniach
- Spawanie gazowe acetylenowo-tlenowe przy średnich i dużych natężeniach płomienia
- Cięcie gazowe i plazmowe przy standardowych parametrach roboczych
- Spawanie metodą MAG/MIG przy średnich natężeniach prądu
- Prace spawalnicze w warunkach przemysłowych i warsztatowych

Dobór stopnia zaciemnienia

Stopień zaciemnienia DIN 12 stanowi rozwiązanie średnio-mocne w skali DIN 9-14. Dla niższych natężeń prądu (poniżej 150A) zaleca

się filtry DIN 9-11, natomiast przy natężeniach przekraczających 250A bardziej odpowiednie są filtry DIN 13-14. Nieprawidłowy dobór zaciemnienia może prowadzić do zmęczenia wzroku lub niedostatecznej ochrony.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić stan szkła pod kątem zarysowań, pęknięć i zabrudzeń. Nawet drobne uszkodzenia mogą obniżyć poziom ochrony przed promieniowaniem. Czyszczenie filtra wykonuje się miękką, niestrzępiącą się szmatką, unikając środków ściernych i rozpuszczalników.

Montaż filtra w przyłbicy wymaga sprawdzenia szczelności osadzenia w ramce. Luz lub nieprawidłowe umiejscowienie mogą powodować przedostawanie się światła z boku, co zwiększa ryzyko uszkodzenia wzroku. Filtr powinien być zabezpieczony dodatkową szybką ochronną po stronie zewnętrznej, która chroni go przed odpryskami i zarysowaniami.

Przechowywanie filtra w suchym miejscu, z dala od źródeł ciepła i bezpośredniego światła słonecznego, wydłuża jego żywotność. Szkło spawalnicze nie powinno być narażone na uderzenia mechaniczne ani kontakt z substancjami chemicznymi.

Produkty powiązane

Do kompletu z filtrem spawalniczym zaleca się stosowanie zewnętrznych szybek ochronnych, które chronią filtr przed uszkodzeniami mechanicznymi, oraz przyłbic spawalniczych dostosowanych do formatu 50×100 mm. Dla prac wymagających zmiennych parametrów spawania warto rozważyć filtry automatyczne z regulowanym zaciemnieniem.