

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/filtr-spawalniczy-50x100mm-e-9-74453-vorel-p-7937.html>

Filtr spawalniczy 50x100mm e-9 / 74453 / VOREL

Cena brutto	1,90 zł
Cena netto	1,54 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	74453
Kod producenta	74453
Kod EAN	5906083744532
Producent	Vorel
Stan ciemny [DIN]	9
Wymiary [mm]	50x100
Jednostka	SZT

Opis produktu

Filtr spawalniczy 50x100mm DIN 9 VOREL 74453

Szybka spawalnicza o wymiarach 50x100mm ze stopniem zaciemnienia DIN 9, przeznaczona do ochrony oczu przed promieniowaniem UV i IR podczas prac spawalniczych. Kompatybilna ze standardowymi maskami spawalniczymi.

Wymiary 50 x 100 mm

Stopień zaciemnienia DIN 9

Marka VOREL

Model 74453

Charakterystyka filtra spawalniczego

Stopień zaciemnienia DIN 9

Oznaczenie DIN 9 określa poziom transmisji światła widzialnego na poziomie około 3,2%. Stopień ten odpowiada spawaniu elektrodą otuloną do natężenia prądu 60-100A oraz spawaniu MIG/MAG w niższych zakresach prądowych. Zapewnia filtrację promieniowania UV i IR zgodnie z normą EN 169.

Uniwersalne wymiary 50x100mm

Format 50x100mm stanowi jeden ze standardowych rozmiarów szyb spawalniczych, kompatybilny z większością masek spawalniczych dostępnych na rynku. Przed zakupem warto zweryfikować wymiary otworu w posiadanej masce spawalniczej.

Ochrona przed promieniowaniem

Szybka filtruje szkodliwe promieniowanie ultrafioletowe (UV) i podczerwone (IR) powstające podczas łuku spawalniczego. Długotrwała ekspozycja na te rodzaje promieniowania może prowadzić do uszkodzeń rogówki i siatkówki oka.

Produkt VOREL

VOREL to polska marka narzędzi i wyposażenia warsztatowego, obecna na rynku od 1989 roku. Produkty tej marki charakteryzują się przystępną ceną przy zachowaniu podstawowych standardów jakościowych.

Specyfikacja techniczna

Producent	VOREL
Model	74453
Wymiary szyby	50 x 100 mm
Stopień zaciemnienia	9 (DIN 9)
Typ	Filtr pasywny (stały stopień zaciemnienia)
Zastosowanie	Ochrona oczu podczas spawania

Zastosowanie filtra DIN 9

- Spawanie elektrodą otuloną (MMA) przy natężeniu prądu 60-100A
- Spawanie MIG/MAG w niższych zakresach prądowych
- Spawanie TIG przy niskich natężeniach
- Cięcie gazowe acetylenowo-tlenowe
- Lutowanie twarde płomieniowe
- Prace przygotowawcze i pomocnicze przy stanowiskach spawalniczych

Dobór stopnia zaciemnienia do metody spawania

Stopień zaciemnienia DIN 9 jest stosunkowo jasny i nadaje się do spawania przy niższych natężeniach prądu. Dla spawania MIG/MAG powyżej 100A oraz spawania elektrodą przy wyższych natężeniach zaleca się filtry o wyższym stopniu zaciemnienia (DIN 10-13).

Zbyt jasny filtr może prowadzić do zmęczenia wzroku i dyskomfortu podczas pracy.

Użytkowanie i konserwacja

Przed każdym użyciem należy sprawdzić szybę spawalniczą pod kątem rys, pęknięć lub zarysowań, które mogą osłabiać właściwości ochronne. Uszkodzona szyba wymaga natychmiastowej wymiany. Powierzchnię filtra można czyścić suchą, miękką szmatką – unikać środków chemicznych, które mogą uszkodzić powłokę ochronną.

Filtr spawalniczy należy przechowywać w suchym miejscu, zabezpieczonym przed bezpośrednim działaniem światła słonecznego i źródłami ciepła. Warto używać dodatkowych szyb ochronnych (osłonowych), które chronią droższy filtr przed iskrami i odpryskami metalu.

Sprawdzanie kompatybilności z maską spawalniczą

Przed zakupem należy zmierzyć wymiary otworu w posiadanej masce spawalniczej. Szyba 50x100mm powinna pasować do standardowych uchwytów, jednak niektóre maski mogą wymagać innych formatów (np. 90x110mm, 51x108mm). W razie wątpliwości warto skonsultować się z dokumentacją maski lub producentem.

Produkty powiązane

Do kompletu z filtrem spawalniczym warto rozważyć zakup dodatkowych szyb ochronnych (osłonowych), które montuje się przed filtrem i chroni go przed uszkodzeniami mechanicznymi. Dla osób wykonujących różnorodne prace spawalnicze przydatne mogą być filtry o różnych stopniach zaciemnienia lub maska z filtrem automatycznym (samościemniającym).

...