

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/flekownik-sekownik-do-drewna-20mm-2szt-yt-33831-yato-p-23868.html>

FLEKOWNIK-SĘKOWNIK DO DREWNA 20MM 2SZT. YT-33831 YATO

| | |
|------------------|-------------------------|
| Cena brutto | 29,00 zł |
| Cena netto | 23,58 zł |
| Dostępność | Dostępny od ręki |
| Czas wysyłki | natychmiast |
| Numer katalogowy | YT-33831 |
| Kod producenta | YT-33831 |
| Kod EAN | 5906083058066 |
| Producent | YATO |

Opis produktu

Flekownik-sękownik do drewna 20mm YATO YT-33831

Zestaw dwóch wiertel specjalistycznych przeznaczonych do wycinania otworów pod zaślepki i usuwania sęków z drewna oraz materiałów drewnopochodnych. Narzędzie stosowane w stolarstwie, ciesielstwie oraz przy wykończeniowych pracach z drewnem.

Średnica wiercenia 20 mm

Twardość stali HRC 45-48

Długość flekownika 110 mm

Zawartość zestawu 2 sztuki

Charakterystyka flekownika-sękownika YATO

Utwardzana stal węglowa HRC 45-48

Materiał o określonej twardości według skali Rockwella zapewnia odporność na ścieranie i odkształcenia podczas wiercenia twardych gatunków drewna. Utwardzanie termiczne zwiększa trwałość krawędzi tnących, co przekłada się na dłuższy okres użytkowania bez konieczności ostrzenia.

Polerowana powierzchnia wiertła

Obróbka powierzchniowa zmniejsza tarcie podczas wiercenia, co ułatwia usuwanie wiórów z otworu i redukuje nagrzewanie się narzędzia. Gładka powierzchnia zapobiega korozji i ułatwia czyszczenie po zakończeniu pracy.

Dwa narzędzia o różnych długościach

Flekownik o długości 110 mm służy do wiercenia głębokich otworów pod zaślepki drewniane, natomiast sękownik 90 mm przeznaczony jest do usuwania sęków i wykonywania płytszych otworów. Różnica długości umożliwia dobór narzędzia do grubości obrabianego materiału.

Średnica 20 mm

Standardowy wymiar odpowiadający typowym zaślepkom drewnianym dostępnym w handlu. Umożliwia precyzyjne maskowanie śladów po wkrętach, otworów montażowych oraz defektów w drewnie poprzez wklejenie drewnianego krążka o identycznej średnicy.

Specyfikacja techniczna

| | |
|-----------------------------|-----------------------------------|
| Model | YT-33831 |
| Producent | YATO |
| Średnica wiercenia | 20 mm |
| Długość flekownika | 110 mm |
| Długość sękownika | 90 mm |
| Materiał | Utwardzana stal węglowa |
| Twardość | HRC 45-48 |
| Wykończenie powierzchni | Polerowane |
| Liczba elementów w zestawie | 2 sztuki |
| Zastosowanie | Drewno i materiały drewnopochodne |

Zastosowanie flekownika i sękownika

- Wycinanie otworów pod zaślepki drewniane maskujące ślady wkrętów w meblach
- Usuwanie sęków z desek przed dalszą obróbką lub wykończeniem
- Wykonywanie wpustów pod puszki zawiasów meblowych w drzwiczkach szafek
- Maskowanie ubytków i defektów w drewnie poprzez wklejenie drewnianych krążków
- Przygotowanie otworów montażowych w elementach drewnianych konstrukcji
- Prace wykończeniowe w stolarce budowlanej przy montażu drzwi i okien

-
- Renowacja mebli wymagająca zakrycia uszkodzonych miejsc
 - Obróbka materiałów drewnopochodnych jak sklejka, płyta wiórowa czy MDF

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność z narzędziami

Flekowniki i sękowniki współpracują zarówno z wiertarkami ręcznymi, jak i stołowymi. W przypadku wiertarek ręcznych zaleca się stabilne zamocowanie obrabianego elementu, aby zapewnić prostopadłość otworu. Wiertarki stołowe gwarantują większą precyzję i powtarzalność wiercenia.

Technika wiercenia

Przed rozpoczęciem wiercenia należy zaznaczyć środek otworu. Wiercenie powinno odbywać się z umiarkowaną prędkością obrotową, aby uniknąć przegrzania narzędzia i przypalenia drewna. Regularne wycofywanie wiertła z otworu ułatwia usuwanie wiórów i chłodzenie krawędzi tnących.

Bezpieczeństwo pracy

Podczas pracy z wiertłami należy stosować okulary ochronne zabezpieczające przed odpryskami drewna. Zaleca się również używanie rękawic roboczych przy wymianie narzędzi. Obrabiany element musi być stabilnie zamocowany, aby zapobiec jego przemieszczaniu się podczas wiercenia.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy wiertła należy oczyścić z wiórów i pyłu drzewnego. Polerowana powierzchnia powinna być okresowo zabezpieczana cienką warstwą oleju maszynowego, szczególnie przy dłuższych przerwach w użytkowaniu. Przechowywanie w suchym miejscu zapobiega korozji.