

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/flekownik-sekownik-do-drewna-20mm-g38123-geko-p-34503.html>

Flekownik – sękownik do drewna 20mm G38123 GEKO

Cena brutto	26,41 zł
Cena netto	21,47 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G38123
Kod producenta	G38123
Kod EAN	5901477172519
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Zestaw sękownik + flekownik 20 mm GEKO G38123

Kompletny zestaw narzędzi do profesjonalnej naprawy drewna metodą czopowania. Sękownik usuwa uszkodzenia, flekownik wykrawa pasujące czopy wypełniające.

Średnica 20 mm

Materiał **Stal HCS**

Długość 90 mm

Chwył sękownika 8 mm

Charakterystyka zestawu

Kompatybilność wymiarowa

Sękownik i flekownik mają identyczną średnicę 20 mm, co gwarantuje precyzyjne dopasowanie czopa do otworu. Eliminuje to szpary i zapewnia trwałe połączenie podczas naprawy drewna.

Stal HCS

High Carbon Steel to stal węglowa o zwiększonej twardości, przeznaczona do obróbki materiałów miękkich. Zapewnia ostrość krawędzi tnących przy pracy w drewnie i tworzywach sztucznych.

Różne chwyt narzędziowe

Sękownik ma chwyt 8 mm (wiertarka standardowa), flekownik 12 mm (wiertarka mocniejsza lub uchwyt redukcyjny). Różnica wynika z różnych sił działających podczas wiercenia i wykrawania.

Długość robocza 90 mm

Pozwala na usuwanie wad w drewnie o grubości do 80 mm (z uwzględnieniem głębokości uchwytu). Wystarczająca dla większości zastosowań stolarskich i renowacyjnych.

Specyfikacja techniczna

Model	GEKO G38123
Zawartość zestawu	Sękownik + flekownik
Średnica otworu/czopa	20 mm
Materiał	Stal HCS (High Carbon Steel)
Długość sękownika	90 mm
Długość flekownika	90 mm
Chwyt narzędziowy sękownika	8 mm (walcowy)
Chwyt narzędziowy flekownika	12 mm (walcowy)
Zastosowanie	Drewno, materiały drzewne, tworzywa sztuczne

Zastosowanie

- Usuwanie sęków z desek podłogowych i boazerii
- Naprawa uszkodzeń w meblach drewnianych
- Maskowanie dziur po kołkach i wkrętach
- Renowacja zabytkowych elementów drewnianych
- Wypełnianie otworów technologicznych w stolarce budowlanej
- Naprawa pęknięć i ubytków w drewnie konstrukcyjnym
- Przygotowanie drewna przed lakierowaniem lub bejcowaniem

Metoda czopowania - jak działa?

Sękownikiem wywierca się cylindryczny otwór obejmujący wadę drewna. Flekownikiem wykrawa się czop z tego samego gatunku drewna (najlepiej z odpowiednio dobranym stojem). Czop wkleja się na stały, tworząc niewidoczną naprawę po oszlifowaniu.

Użytkowanie i konserwacja

Dobór materiału na czopy

Czopy należy wykrawać z drewna tego samego gatunku co naprawiana powierzchnia. Kierunek słoików powinien być zgodny z kierunkiem w naprawianym elemencie - zapewnia to jednolity wygląd po obróbce wykończeniowej.

Prędkość wiercenia

Dla drewna twardego (dąb, buk) zaleca się 500-800 obr/min. Dla drewna miękkiego (sosna, świerk) 800-1200 obr/min. Zbyt wysoka prędkość powoduje przypalanie drewna i szybsze stępienie narzędzia.

Konserwacja narzędzi

Po zakończeniu pracy należy usunąć wióry z krawędzi tnących szczotką. Okresowo warto naoliwić powierzchnie metalowe olejem maszynowym, aby zapobiec korozji. Stal HCS nie wymaga specjalnego ostrzenia przy normalnym użytkowaniu.

Produkty powiązane

Do pracy z zestawem przydadzą się: wiertarka elektryczna z regulacją obrotów, klej do drewna typu D3 lub D4, papier ścierny gradacja 120-240, imadło stołowe do stabilizacji wykrawanych czopów.