

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-20mm-m14-geko-g37520-p-24642.html>

Frez diamentowy 20mm M14 GEKO G37520

Cena brutto	40,43 zł
Cena netto	32,87 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	G37520
Kod producenta	G37520
Kod EAN	5901477160820
Producent	Narzędzia GEKO

Opis produktu

Frez diamentowy 20mm M14 GEKO G37520

Frez diamentowy przeznaczony do powiększania otworów w materiałach twardych. Wyposażony w gwint M14 umożliwiający bezpośredni montaż w szlifierce kątowej.

Średnica frezu 20 mm
Typ mocowania Gwint M14
Metoda pracy Na sucho
Model G37520

Charakterystyka techniczna

Segmenty diamentowe

Krawędzie tnące pokryte warstwą diamentową zapewniają trwałość i precyzję cięcia w materiałach o twardości przekraczającej 7 w skali Mohsa. Diamentowe nasypanie odpowiada za skuteczne usuwanie materiału bez nadmiernego nagrzewania strefy roboczej.

Gwint M14

Standard M14 to najczęściej stosowane mocowanie w szlifierkach kątowych. Frez wkręca się bezpośrednio na wrzeciono bez

potrzeby stosowania dodatkowych adapterów czy kołnierzy, co skraca czas wymiany narzędzia i zwiększa stabilność podczas pracy.

Praca na sucho

Konstrukcja frezu umożliwia pracę bez chłodzenia wodą. Odprowadzanie ciepła odbywa się poprzez odpowiedni kształt segmentów i przerwy w pracy. Metoda ta eliminuje konieczność stosowania układów chłodzących, co upraszcza proces i przyspiesza wykonanie otworu.

Średnica 20 mm

Frez o tej średnicy służy do powiększania uprzednio wywierconych otworów lub wykonywania nowych otworów w miejscach, gdzie wiercenie tradycyjne jest utrudnione. Średnica 20 mm odpowiada typowym przyłączom instalacyjnym i osprzętowi elektrycznemu.

Specyfikacja techniczna

Model	G37520
Średnica robocza	20 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał krawędzi tnących	Segmenty diamentowe
Metoda pracy	Na sucho (bez chłodzenia wodą)
Przeznaczenie	Gres, granit, marmur, ceramika, kamień naturalny
Rodzaj obróbki	Powiększanie otworów

Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod puszkę elektryczną w płytkach ceramicznych i gresie
- Wykonywanie otworów pod przyłącza wodno-kanalizacyjne w płytkach ściennych
- Korekcja otworów w kamiennych blatach kuchennych i łazienkowych
- Dostosowywanie średnicy otworów pod baterie i armaturę sanitarną
- Obróbka otworów w parapetach kamiennych i marmurowych
- Prace montażowe w obiektach wykończonych płytkami o zwiększonej twardości
- Powiększanie otworów technologicznych w elewacjach kamiennych

Kompatybilność z narzędziem

Przed montażem należy sprawdzić, czy szlifierka kąтова posiada wrzeciono z gwintem M14. Większość szlifierek o średnicy tarczy 115 mm i 125 mm wyposażona jest w ten standard. Frez należy dokręcić ręcznie, a następnie dociągnąć kluczem płaskim przy zabezpieczonym wrzecionie.

Użytkowanie i konserwacja

Podczas pracy frezem diamentowym należy utrzymywać stały, umiarkowany docisk i wykonywać ruchy obrotowe, aby równomiernie obciążać segmenty diamentowe. Praca na sucho wymaga robienia przerw co 10-15 sekund, aby uniknąć przegrzania narzędzia i materiału obrabianego.

Po zakończeniu pracy frez należy oczyścić z pyłu ceramicznego lub kamiennego za pomocą szczotki lub sprężonego powietrza. Przechowywanie w suchym miejscu wydłuża żywotność segmentów diamentowych. Zużyte segmenty tracą zdolność do skutecznego cięcia – objawiają się to wydłużonym czasem obróbki i zwiększonym wydzielaniem ciepła.

Bezpieczeństwo pracy

Obróbka materiałów ceramicznych i kamiennych generuje drobny pył krzemionkowy. Konieczne jest stosowanie ochrony dróg oddechowych (maska klasy FFP2 lub FFP3), okularów ochronnych oraz rękawic. Zaleca się pracę w pomieszczeniach wentylowanych lub z użyciem systemów odsysających.

Produkty powiązane

Do pracy z frezem diamentowym warto rozważyć: szlifierki kątowe 115-125 mm z regulacją obrotów, koronki diamentowe o innych średnicach do wiercenia otworów, tarcze diamentowe do cięcia płytek ceramicznych oraz systemy odsysające pył.