

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-prosty-15x50mm-m14-schmith-sch04f01002-p-59446.html>

Frez diamentowy prosty 15x50mm M14 Schmith SCH04F01002

Cena brutto	46,21 zł
Cena netto	37,57 zł
Dostępność	Dostępny od ręki
Czas wysyłki	natychmiast
Numer katalogowy	SCH04F01002
Kod producenta	SCH04F01002
Kod EAN	5902004779775
Producent	Narzędzia SCHMITH

Opis produktu

Frez diamentowy prosty 15x50mm M14 Schmith SCH04F01002

Frez prosty z nasypem diamentowym przeznaczony do powiększania i wygładzania otworów w materiałach kamiennych i ceramicznych. Kompatybilny ze szlifierkami kątowymi wyposażonymi w gwint M14.

Srednica robocza 15 mm

Wysokość robocza 50 mm

Mocowanie M14

Rodzaj nasypu Diamentowy

Charakterystyka

Nasyp diamentowy

Syntetyczne ziarna diamentowe zapewniają skuteczne cięcie w twardych materiałach kamiennych i ceramicznych. Wysoka odporność na ścieranie przedłuża żywotność narzędzia podczas intensywnej pracy.

Średnica 15 mm

Kompaktowy wymiar umożliwia precyzyjną obróbkę otworów o małej średnicy. Przydatny przy instalacjach hydraulicznych, elektrycznych oraz montażu okuć w płytkach ceramicznych.

Wysokość robocza 50 mm

Długość części roboczej pozwala na obróbkę materiałów o grubości do 50 mm w jednym przejściu. Wystarczająca do typowych zastosowań w płytkach ściennych i podłogowych.

Gwint M14

Standard mocowania stosowany w większości szlifierek kątowych 115-125 mm. Bezpośrednie wkręcenie na wrzeciono bez potrzeby stosowania dodatkowych adapterów czy kołnierzy.

Specyfikacja techniczna

Model	SCH04F01002
Producent	Schmith
Rodzaj narzędzia	Frez prosty diamentowy
Średnica robocza	15 mm
Wysokość robocza	50 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Materiał nasypu	Syntetyczne ziarna diamentowe
Przeznaczenie	Ceramika, gres, kamień, marmur, granit, terakota

Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod baterie i armaturę w płytkach ceramicznych
- Wygładzanie krawędzi otworów po wierceniu koronkami
- Korekcja otworów instalacyjnych w gresu i terakocie
- Obróbka otworów pod gniazdka elektryczne w kamiennych okładzinach
- Dopasowywanie otworów pod rury w płytkach ściennych
- Wyrównywanie średnicy otworów w marmurze i granicie
- Precyzyjne powiększanie otworów montażowych w materiale kamiennym

Użytkowanie i konserwacja

Kompatybilność ze szlifierką

Przed montażem sprawdź, czy wrzeciono szlifierki posiada gwint M14. Standard ten występuje w większości szlifierek 115 mm i 125

mm. Frez wkręca się bezpośrednio na wrzeciono bez użycia kołnierzy mocujących.

Praca na mokro

Obróbka materiałów kamiennych i ceramicznych wymaga chłodzenia wodą. Ciągły dopływ wody zapobiega przegrzaniu nasypu diamentowego, zmniejsza pylenie i przedłuża żywotność narzędzia. Przy pracy na sucho temperatura może uszkodzić spoiwo diamentowe.

Prędkość obrotowa

Zalecana prędkość obrotowa dla frezów diamentowych o średnicy 15 mm wynosi 8000-11000 obr/min. Nie przekraczaj maksymalnej prędkości wskazanej przez producenta szlifierki. Zbyt wysoka prędkość może spowodować przegrzanie i uszkodzenie nasypu.

Docisk i posuw

Stosuj umiarkowany docisk – nadmierny nacisk nie przyspiesza cięcia, a skraca żywotność narzędzia. Frez powinien pracować własnym ciężarem z lekkim wspomaganie. Płynny, równomierny posuw zapewnia lepszą jakość obróbki.

Produkty powiązane

Do kompleksowej obróbki otworów warto rozważyć koronki diamentowe do wiercenia oraz frezy o różnych średnicach. Przy pracy z materiałami kamiennymi przydatne są także tarcze diamentowe do cięcia oraz szczotki druciane do czyszczenia powierzchni.

...