

Link do produktu: <https://xl-narzedzia.pl/frez-diamantowy-prosty-20x50mm-m14-schmith-sch04f01003-p-59447.html>

## Frez diamentowy prosty 20x50mm M14 Schmith SCH04F01003

Cena brutto	<b>59,41 zł</b>
Cena netto	<b>48,30 zł</b>
Dostępność	<b>Dostępny od ręki</b>
Czas wysyłki	<b>natychmiast</b>
Numer katalogowy	<b>SCH04F01003</b>
Kod producenta	<b>SCH04F01003</b>
Kod EAN	<b>5902004779782</b>
Producent	<b>Narzędzia SCHMITH</b>

### Opis produktu

#### Frez diamentowy prosty 20x50mm M14 Schmith SCH04F01003

Frez z nasypem diamentowym do precyzyjnego powiększania i wygładzania otworów w materiałach twardych. Prosty kształt korpusu zapewnia stabilną pracę przy obróbce ceramiki, gresu, kamienia naturalnego i sztucznego.

Srednica robocza 20 mm

Wysokość robocza 50 mm

Gwint mocujący M14

Typ nasadki Diamentowa

### Charakterystyka techniczna

#### Nasyp diamentowy

Ziarna diamentowe rozmieszczone na całej powierzchni roboczej zapewniają skuteczne usuwanie materiału przy minimalnym nagrzewaniu. Twardość diamentu pozwala na obróbkę materiałów o twardości do 9 w skali Mohsa bez szybkiego zużycia narzędzia.

#### Prosty kształt korpusu

Cylindryczna forma frezu umożliwia obróbkę otworów o stałej średnicy na całej głębokości. Konstrukcja zapewnia równomierny docisk do ścianek otworu, co przekłada się na gładką powierzchnię po obróbce bez falisowania.

### Gwint M14

Standardowy gwint montażowy M14 zapewnia kompatybilność z większością szlifierek kątowych dostępnych na rynku. Połączenie gwintowe eliminuje luz i wibracje podczas pracy, co wpływa na precyzję obróbki i bezpieczeństwo użytkownika.

### Wymiary robocze 20x50mm

Średnica 20 mm pozwala na obróbkę otworów od tego wymiaru wzwyż poprzez stopniowe powiększanie. Wysokość robocza 50 mm umożliwia pracę w materiałach o grubości do 45 mm z zachowaniem bezpiecznego marginesu.

## Specyfikacja techniczna

Model	SCH04F01003
Producent	Schmith
Średnica robocza	20 mm
Wysokość robocza	50 mm
Typ mocowania	Gwint M14
Typ nasadki	Diametowa
Kształt frezu	Prosty (cylindryczny)
Materiały do obróbki	Ceramika, gres, terakota, kamień, marmur, granit

## Zastosowanie

- Powiększanie otworów pod baterie i przyłącza w płytkach ceramicznych
- Kalibrowanie otworów wiertniczych w grezie porcelanowym
- Wygładzanie krawędzi otworów w kamiennych blatach
- Obróbka otworów montażowych w terakocie i klinkierze
- Dopasowywanie średnicy otworów pod osprzęt instalacyjny
- Usuwanie nierówności i wyprysków z krawędzi otworów
- Przygotowanie otworów technicznych w płytach marmurowych i granitowych
- Korekta otworów po wierceniu koronkami diamentowymi

## Użytkowanie i konserwacja

### Sposób montażu

---

Przed montażem sprawdź, czy gwint wrzeciona szlifierki to M14. Nakręć frez ręcznie do oporu, następnie dokręć kluczem przy zablokowanym wrzecionie. Upewnij się, że frez jest zamocowany prostopadle do osi obrotu.

### **Parametry pracy**

Zalecane obroty to 4000-6000 obr/min w zależności od twardości materiału. Nie wywieraj nadmiernego nacisku – ciężar szlifierki i delikatny docisk wystarczą do efektywnej obróbki. Zbyt duży nacisk powoduje przegrzanie i przedwczesne zużycie nasadki diamentowej.

### **Chłodzenie podczas pracy**

Obróbka na mokro znacząco wydłuża żywotność frezu i poprawia jakość powierzchni. Używaj ciągłego nawilżania miejsca obróbki wodą lub stosuj chłodzenie kropłowe. Praca na sucho dopuszczalna tylko przy krótkich cyklach z przerwami na chłodzenie.

### **Czyszczenie i przechowywanie**

Po zakończeniu pracy oczyść frez z pyłu wodą pod ciśnieniem. Usuń resztki materiału z powierzchni diamentowej szczotką z twardego włosia. Przechowuj w suchym miejscu, zabezpieczając nasadkę przed uderzeniami mechanicznymi.

### **Produkty powiązane**

Do kompleksowej obróbki otworów warto rozważyć koronki diamentowe do wiercenia otworów wstępnych oraz frezy stożkowe do fazowania krawędzi. Przy pracy z materiałami grubszymi niż 50 mm przydatne będą frezy o większej wysokości roboczej.

...